



Miljövarudeklaration – EPD

ECO-ASFALT®

MILJÖVARUDEKLARATION ENLIGT ISO 14025 OCH EN 15804

EPD registreringsnummer: S-P-01172

Utgivningsdatum: 2018-01-09

Versionsdatum: 2018-07-05

Giltighetsdatum: 2023-01-08

Miljövarudeklaration

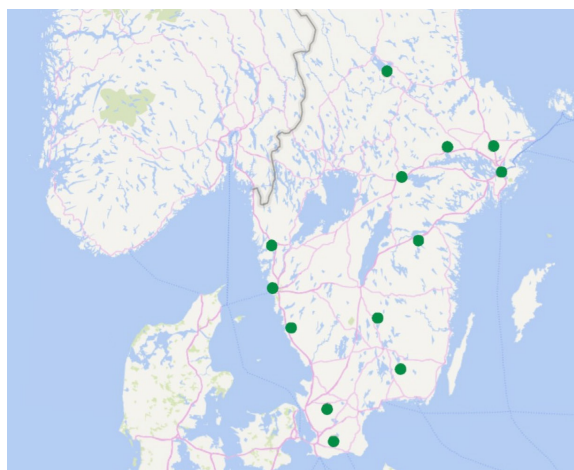
BESKRIVNING AV PRODUKTEN

Produkten ECO-Asfalt® tillverkades vid tretton av Peab Asfalts fasta anläggningar i Sverige under 2017 och produktionen av ECO-Asfalt® och ECO-Asfalt® Plus uppgick till över 1,8 miljoner ton. Vanlig varmblandad asfalt kan ersättas helt med ECO-Asfalt® i alla typer av tillämpningar, t.ex. motorvägar, flygfält, industrianläggningar, hamnar, gator och cykelvägar.

De asfalttyper som omfattas av denna EPD är AG, ABB, ABT och ABS, i samtliga fall avsedda för vägbeläggning. Avsedd användning för miljövarudeklarationen är affärskommunikation. Eftersom variationen i insatsvaror mellan olika produktionsanläggningar är liten (t <10 % i förhållande till alla analyserade påverkanskategorier), presenteras resultaten i form av medelvärden för alla tretton anläggningar.

ECO-Asfalt® tillverkas för närvarande på följande fasta asfaltanläggningar:

- Lekhyttan (Örebro)
- Dingtuna (Västerås)
- Västberga (Stockholm)
- Styvinge (Linköping)
- Kålleröd (Göteborg)
- Fröland (Uddevalla)
- Vålberg (Karlstad)
- Veberöd (Lund)
- Vidbo (Arlanda)
- Bjärsgård (Klippan)
- Rällsjön (Leksand)
- Linneryd (Linneryd)
- Sävsjö (Sävsjö)

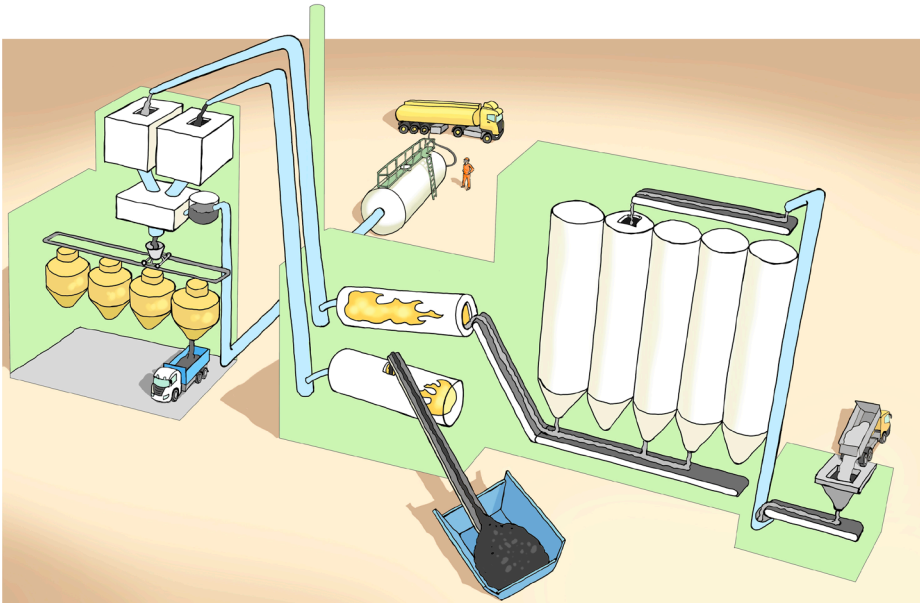


Peab Asfalt avser att ställa om alla sina återstående fasta asfaltanläggningar till produktion av ECO-Asfalt® senast 2020.

PRODUKTIONSFÖRFARANDE

Vid tillverkning av ECO-Asfalt® används biobränsle för torkning och uppvärmning av stenmaterialet. Det är den processen som förbrukar mest energi i produktionsprocessen, se Figur 1. Asfaltanläggningen tar emot obundet stenmaterial i flera fraktioner. Dessa torkas, siktas och tillsätts till en blandare enligt recept. Bindemedlet, bitumen, förvaras i uppvärmda tankar och tillsätts till stenmaterialet på samma sätt, tillsammans med ett vidhäftningsmedel, en amin. I det fall cellulosafiber används (i ABS), tillsätts den direkt till blandaren. Från blandaren transporteras asfaltblandningen direkt till separata lagringssilon efter typ av asfaltsort, varefter lastning sker på lastbilar från respektive silo.

Återanvänd asfalt (se även Figur 1) kan tillsättas till en asfaltsort enligt ett förfarande som påminner om torkningen av stenmaterialet. En närmare beskrivning finns i avsnittet Övrig miljöinformation.



Figur 1 visar produktionsförfarandet i en asfaltanläggning.

Sammansättningen för varje asfaltstyp som produceras på anläggningarna och ingår i analysen presenteras i Tabell 1. Uppgifter om de individuella komponenterna presenteras i Tabell 2.

Tabell 1 Information om sammansättningen av de deklarerade asfalttyperna. På grund av avrundning blir totalsumman inte alltid 100 %.

Vikt-%	AG 4,8%	ABB 5,2%	ABT 6,4%	ABS 6,6%	AG 4,8% PMB	ABB 5,2% PMB	ABT 6,4% PMB	ABS 6,6% PMB	ABS 6,6% special- sten	ABS 6,6% PMB special- sten
Stenmaterial	95,20	94,80	93,60	93,36	95,20	94,80	93,60	93,36	28,00	98,00
Bitumen	4,80	5,20	6,40	6,60	-	-	-	-	6,60	-
Polymerbitumen (PMB)	-	-	-	-	4,80	5,20	6,40	6,60	-	6,60
Vidhäftningsmaterial	3,0E-04	3,0E-04	4,0E-04	4,0E-04	3,0E-04	3,0E-04	4,0E-04	4,0E-04	4,0E-04	4,0E-04
Cellulosa	-	-	-	0,035	-	-	-	0,035	0,035	0,035
Specialsten	-	-	-	-	-	-	-	-	65,36	65,36

"E-" används istället för att skriva ut ett antal nollor. Till exempel 3,5 E-02 betyder 0,035.

Tabell 2 Uppgifter om komponenterna i de deklarerade asfalttyperna

Komponent	Handelsnamn	Ämnesnamn	CAS-nr	REACH-nr	Klassificering
Mineralsten	-	Granit, porfyr	-	-	-
Bitumen	Nynas 50/70, 70/100, 100/150, 160/220	-	8052-42-4	01-2119480172-44	Inte klassifierat
Vidhäftningsmaterial	Wetfix BE	Fettsyror, omättade C18, reaktionsprodukt från reaktionen ammoniak- etanolamin biprodukter	68910-93-0 272-756-1	01-2119492544-31-0000	H315 Irriterar huden H318 Orsakar allvarliga ögonskador H400 Akut toxicitet i vattenmiljö H410 Kronisk toxicitet i vattenmiljö
	Terra E	Aska, Kalk (CaO)	1305-78-8	01-2119475325-36-0030	H315 Irriterar huden H318 Orsakar allvarliga ögonskador H335 Kan orsaka irritation i luftvägarna
Cellulosa	On-Way Arbocel ZG 8-1	Cellulosa Kalciumkarbonat	9004-34-6 471-34-1	NA	NA
	Topcel	Cellulosa Naturligt vax	9004-34-6 8002-53-7	NA	NA

Livscykelanalys – Allmän information

DEKLARERAD ENHET

Deklarerad enhet är 1 ton (1000 kg) asfalt som passerar fabriksgrinden. Asfalten tillverkas enligt relevanta standarder, väsentligen enligt SS-EN-standarder och AMA Anläggning 13.

METODER

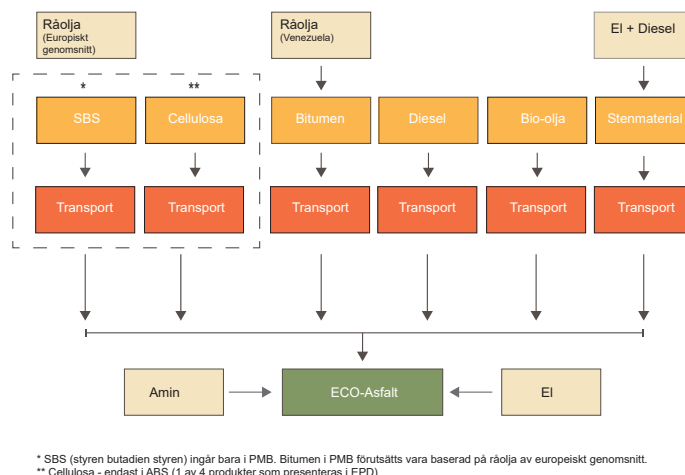
Miljöpåverkan av Peab Asfalts produkt ECO-Asfalt® beräknades enligt reglerna i CEN standard EN 15804. Underlaget för beräkningen av livscykelanalysen (LCA) från vaggan till graven, modellerad i GaBi, är PCR Construction products and construction services 2012 v.2.2 (EPD International, 2012). Syftet med livscykelanalysen var att använda den som grund för att utarbeta en EPD.

SYSTEMGRÄNS OCH ALLOKERING

Livscykelanalysen täcker in stadierna från vaggan till graven, dvs. brytning och transport av råmaterial (uppströmsmodulerna A1-A2) och tillverkning fram till passage av fabriksgrinden (kärnmodul A3), se Figur 2 och Figur 3. Livscykelanalysen omfattar samtliga tretton svenska produktionsanläggningar där ECO-Asfalt® har tillverkats sedan januari 2017.

Uppströmsområde			Nedströmsområde														Övrig miljö info
Kärnområde																	
Produktionsstadium			Konstruktionsstadium		Användningsstadium								Slutstadium			Resursåtervinningsstadium	
Råvaruleverans	Transport	Tillverkning	Transport	Tillverkning	Användning	Underhåll	Reparation	Byte	Restaurering	Operativ energi-användning	Operativ vatten-användning	Demontering, skrotning	Transport	Avfallshantering	Deponi	Möjlighet till framtida återanvändning, återvinning eller energiutvinning	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	

Figur 2 Livscykelanalysens systemgränser. Moduler i produktionslivscykelns som ingår i EPD. (X = deklarerad modul; MND = ej deklarerad modul.)



* SBS (styren butadien styren) ingår bara i PMB. Bitumen i PMB förutsätts vara baserat på råolja av europeiskt genomsnitt.
 ** Cellulosa - endast i ABS (1 av 4 produkter som presenteras i EPD)

Figur 3 De deklarerade modulerna är brytning och transport av råmaterial (uppströmsmodulerna A1-A2) och tillverkning fram till passage av fabriksgrinden (kärnmodulen A3).

Vid livscykelinventeringen (LCI) används massallokering för brytning och transport och ekonomisk allokering när det förekommer biprodukt av lägre ekonomiskt värde, t.ex. för raffineringsstadiet (Eurobitumen, 2012). Bioolja som används till energiförsörjning vid tillverkning av ECO-Asfalt® modellerades med en ekonomisk allokering för allokering av miljöbelastningen mellan huvudprodukten (vegetabiliska oljor som används inom livsmedelsindustrin) och biprodukter (fria fettsyror som marknadsförs under namnet bioolja). Allokeringen är baserad på allokeringmetoderna i den PCR som användes när den aktuella livscykelanalysen (LCA) utarbetades.

I enlighet med den PCR som användes inkluderades LCI-data för minst 95 % av de totala inflödena (massa och energi) till uppströms- och kärnmodulen, och ingen data med förväntad potentiell betydelse utelämnades från modelleringen. Motor- och hydraulolja som använts till maskinerna samt avfall från användningen av sådana produkter inkluderades inte i livscykelanalysen. Inte heller inkluderades produktionsförpackning av insatsvaror och hantering av detta förpackningsavfall.

JÄMFÖRBARHET

Miljövarudeklarationer för byggprodukter är eventuellt inte jämförbara om de inte uppfyller EN 15804.

Data från livscykelinventering

Samtliga förgrundsdata är specifika för anläggningen och samlades in under 12 månader i var och en av de tretton produktionsanläggningar där ECO-Asfalt® tillverkas. Data inkluderar lagring av bitumen vid produktionsanläggningen. Anläggningsspecifika data användes även för modellering och transport av stenmaterial. Eftersom det inte finns någon EPD för det bitumen som produceras av Nynas användes representativa data för venezuelanskt bitumen från Eurobitume (2012).

För el som används i produktionsprocessen (modul A3) användes data för grön el (vattenkraft), varvid data från EPD (Vattenfall Vattenkraft AB, 2015) användes. Diesel användes som transportbränsle, varvid generiska data från GaBi-databasen användes.

Bakgrundsdata samlades in från GaBi-databasen och är geografiskt representativa för produktionsanläggningen och mindre än fem år gamla. Den övergripande datakvaliteten bedöms som god.

Livscykelanalys – Resultat

Resultaten från livscykelanalysen av 1 ton (1000 kg) asfalt av olika typer anges i Tabell 3 till Tabell 6 med rubrikerna Miljöpåverkan, Resursutnyttjande, Avfallsproduktion och Utflöden.

Miljöpåverkan

Tabell 3 LCA-resultat, modulerna A1-A3 – Miljöpåverkan för 1 ton (1000 kg) av specifika asfalttyper.

Påverkanskategori	Enhet	AG 16	ABB 22	ABT 16	ABS 11	AG 16 PMB	ABB 22 PMB	ABT 16 PMB	ABS 11 PMB	ABS 11 specialsten	ABS 11 PMB specialsten
Global uppvärmningspotential (exklusive biogen CO ₂)*	kg CO ₂ -Ekv.	26,2	27,5	31,6	34,3	32,6	34,4	40,1	43,0	34,8	43,5
Försurningspotential	kg SO ₂ -Ekv.	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,4
Övergödningspotential	kg Phosphate-Ekv.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Uttunning av ozonlager	kg R11-Ekv.	1,9E-06	1,9E-06	2,1E-06	2,2E-06	1,9E-06	1,9E-06	2,1E-06	2,1E-06	2,4E-06	2,4E-06
Fotokemisk ozonbildningspotential	kg Ethene-Ekv.	3,5E-02	3,6E-02	3,9E-02	4,0E-02	4,3E-02	4,5E-02	5,1E-02	5,2E-02	3,3E-02	4,4E-02
Abiotisk utarmning (grundämnen)	kg Sb-Ekv.	3,1E-05	3,1E-05	3,1E-05	3,1E-05	3,1E-05	3,1E-05	3,1E-05	3,1E-05	3,7E-05	3,7E-05
Abiotisk utarmning (fossil)	MJ	2316	2499	3056	3163	2402	2593	3171	3282	3180	3330

*"E-" används istället för att skriva ut ett antal nollor. Till exempel 3,5 E-02 betyder 0,035.

* Global uppvärmningspotential inkluderar ej biogen CO₂ lagrad i slutprodukten.

Av de tretton asfaltverk som medtagits är biooljekonsumtionens spridning mindre än 5% inom samtliga miljöpåverkanskategorier.

Resursutnyttjande

Tabell 4 LCA-resultat, modulerna A1-A3 – Resursutnyttjande för 1 ton (1000 kg) av specifika asfalttyper.

Påverkanskategori	Enhet	AG 16	ABB 22	ABT 16	ABS 11	AG 16 PMB	ABB 22 PMB	ABT 16 PMB	ABS 11 PMB	ABS 11 special-sten	ABS 11 PMB special-sten
Användning av förnybar primär energi med undantag av förnybara primära energiresurser som används som råmaterial	MJ	267	267	267	267	267	267	267	267	268	268
Användning av förnybara primära energiresurser som används som råmaterial	MJ	0	0	1	36	0	0	1	36	36	36
Total användning av förnybara primära energiresurser (primär energi och primära energiresurser som används som råmaterial)	MJ	267	267	267	303	267	267	267	303	304	304
Användning av icke-förnybar primär energi med undantag av icke-förnybara primära energiresurser som används som råmaterial	MJ	2161	2340	2882	2988	2253	2440	3005	3115	2988	3115
Användning av icke-förnybara primära energiresurser som används som råmaterial	MJ	162	167	182	185	160	165	180	182	230	227
Total användning av icke-förnybara primära energiresurser (primär energi och primära energiresurser som används som råmaterial)	MJ	2323	2507	2882	3173	2413	2605	3185	3297	3218	3342
Användning av sekundärt material	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Användning av förnybara sekundära bränslen	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Användning av icke-förnybara sekundära bränslen	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Nettoförbrukning av färskvatten	m ³	1,15	1,15	1,15	1,15	1,48	1,51	1,59	1,61	1,15	1,61

"E-" används istället för att skriva ut ett antal nollor. Till exempel 3,5 E-02 betyder 0,035.

Avfallsproduktion

Tabell 5 LCA-resultat, modulerna A1-A3 – Avfallsproduktion för 1 ton (1000 kg) av specifika asfalttyper.

Resultat	Enhet	AG 16	ABB 22	ABT 16	ABS 11	AG 16 PMB	ABB 22 PMB	ABT 16 PMB	ABS 11 PMB	ABS 11 special-sten	ABS 11 PMB special-sten
Bortskaffande av farligt avfall	kg	2,8E-06	2,8E-06	3,0E-06	3,1E-06	9,9E-05	1,1E-04	1,3E-04	1,3E-04	5,3E-06	1,4E-04
Bortskaffande av icke-farligt avfall	kg	0,8	0,8	1,0	3,8	0,8	0,8	0,9	3,8	4,0	4,0
Bortskaffande av radioaktivt avfall	kg	1,7E-04	1,8E-04	2,0E-04	8,6E-04	1,7E-04	1,8E-04	2,0E-04	8,6E-04	9,5E-04	9,5E-04

"E-" används istället för att skriva ut ett antal nollor. Till exempel 3,5 E-02 betyder 0,035.

Utförden

Tabell 6 LCA-resultat, modulerna A1-A3 – Utförden för 1 ton (1000 kg) av specifika asfalttyper.

Resultat	Enhet	AG 16	ABB 22	ABT 16	ABS 11	AG 16 PMB	ABB 22 PMB	ABT 16 PMB	ABS 11 PMB	ABS 11 special-sten	ABS 11 PMB special-sten
Komponenter för återanvändning	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Material för återvinning	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Material för energitvinning	kg	0	0	0	0	9,3E-04	1,0E-03	1,2E-03	1,3E-03	0	1,3E-03
Exporterad energi	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

"E-" används istället för att skriva ut ett antal nollor. Till exempel 3,5 E-02 betyder 0,035.

Övrig miljöinformation

Asfalt är återvinningsbar till 100%, vilket ger möjlighet att minska miljöpåverkan genom att minska behovet av nya råmaterial. Idag ingår återanvänd asfalt vid tillverkningen av ny asfalt för ett flertal tillämpningar med bibehållna tekniska prestanda. Rekommenderad mängd skiljer sig från fall till fall. I nedanstående exempel visas möjlig miljöpåverkan vid inkludering av 10 % återanvänd asfalt.

Tabell 7 Resultat från miljöpåverkan vid inkludering av 10 % återanvänt material, modulerna A1-A3.

Påverkanskategori	Enhet	AG 16 10% RAP	ABB 22 10% RAP	ABT 16 10% RAP	ABS 11 10% RAP	AG 16 PMB 10% RAP	ABB 22 PMB 10% RAP	ABT 16 PMB 10% RAP	ABS 11 PMB 10% RAP	ABS 11 special- sten 10% RAP	ABS 11 PMB special- sten 10% RAP
Global uppvärmningspotential (exklusive biogen CO ₂)	kg CO ₂ -Ekv.	25,1	26,4	30,5	33,2	30,9	32,7	38,4	41,3	33,7	41,8
Förurningspotential	kg SO ₂ -Ekv.	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,3	0,4
Övergödningspotential	kg Phosphate-Ekv.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Uttunning av ozonlager	kg R11-Ekv.	1,89E-06	1,96E-06	2,15E-06	2,19E-06	1,87E-06	1,93E-06	2,13E-06	2,16E-06	2,44E-06	2,41E-06
Fotokemisk ozonbildningspotential	kg Ethene-Ekv.	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,03	0,04
Abiotisk utarmning (grundämnen)	kg Sb-Ekv.	3,06E-05	3,06E-05	3,07E-05	3,08E-05	3,06E-05	3,06E-05	3,06E-05	3,08E-05	2,68E-05	2,68E-05
Abiotisk utarmning (fossil)	MJ	2120	2290	2860	2960	2190	2380	2960	3070	2980	3090

"E-" används istället för att skriva ut ett antal nollor. Till exempel 3,5 E-02 betyder 0,035. RAP (reclaimed asphalt pavement) står för återanvänd asfalt.

Vid användning av Trafikverkets klimatkalkyl EKA skiljer sig resultaten mot resultaten presenterade i denna EPD. Detta beror främst på två värden för global uppvärmningspotential. Värdet för bitumen som används i EKA, från Eurobitume LCI 2012, tar inte hänsyn till att bitumenoljan har sitt ursprung i Venezuela. Värdet för bioolja som används i EKA räknar biooljan som koldioxidneutral med enbart en liten påverkan från uttag och transport, i enlighet med hållbarhetskriterierna i Hållbarhetslagen 2011 och enligt certifiering utfärdad av Energimyndigheten. Resultaten från EKA kan ses i Tabell 8 och 9, med respektive utan 10% inblandning av återanvänd asfalt.

Tabell 8 LCA-resultat, modulerna A1-A3 – Miljöpåverkan för 1 ton (1000 kg) av specifika asfalttyper, enligt Trafik-verkets verktyg EKA.

Påverkanskategori	Enhet	AG 16	ABB 22	ABT 16	ABS 11	AG 16 PMB	ABB 22 PMB	ABT 16 PMB	ABS 11 PMB	ABS 11 special sten	ABS 11 PMB special sten
Global uppvärmningspotential	kg CO ₂ -Equiv.	15,9	16,7	19,3	20,4	24,5	26,1	30,8	32,3	30,4	42,3

Tabell 9 LCA-resultat, modulerna A1-A3 – Miljöpåverkan för 1 ton (1000 kg) av specifika asfalttyper med 10% inblandning av återanvänd asfalt, enligt Trafikverkets verktyg EKA.

Påverkanskategori	Enhet	AG 16 10% RAP	ABB 22 10% RAP	ABT 16 10% RAP	ABS 11 10% RAP	AG 16 PMB 10% RAP	ABB 22 PMB 10% RAP	ABT 16 PMB 10% RAP	ABS 11 PMB 10% RAP	ABS 11 special sten 10% RAP	ABS 11 PMB special sten 10% RAP
Global uppvärmningspotential	kg CO ₂ -Equiv.	14,4	15,2	17,8	18,9	22,3	23,8	28,6	30,1	28,8	40,0

RAP = (reclaimed asphalt pavement) står för återanvänd asfalt.

Verifieringsuppgifter

ÄGARE DEKLARATION

Peab Asfalt AB

PROGRAMOPERATÖR

International EPD® System

EPD International AB

Box 210 60

100 31 Stockholm

Sverige

info@environdec.com

www.environdec.com

VERIFIERING

CEN standard EN 15804 fungerade som huvudsaklig PCR.

PCR:	PCR 2012:01 Construction products and Construction services (Byggprodukter och byggtjänster). Version 2.2, 2017-05-30
PCR-granskningen utfördes av:	Tekniska kommittén för internationella EPD®-systemet. Ordförande: Massimo Marino. Kontaktas via info@environdec.com
Oberoende verifiering av deklARATION och data enligt ISO 14025:	<input type="checkbox"/> Certifiering av EPD-processen (intern) <input checked="" type="checkbox"/> EPD-verifiering (extern)
Tredjepartsgranskare:	Martin Erlandsson Tel: +46 8 587 940 00 Martin.Erlandsson@IVL.se Sverige
Akrediterad eller godkänd av	The International EPD® System

DEKLARATIONSNUMMER

S-P-01172

CENTRAL PRODUKTINDELNING

CPC 15330

REFERENSÅR FÖR UPPGIFTER

2017

DET GEOGRAFISKA OMRÅDETS REPRESENTATIVITET

Sverige

UTGIVNINGSDATUM FÖR EPD

2018-01-09

VERSIONSDATUM

2018-07-05

EPD ÄR GILTIG FRAM TILL

2023-01-08

LCA-STUDIENS UPPDRAGSGIVARE

Peab Asfalt AB

LCA-UTFÖRARE

Yannos Wikström, IVL

UTGIVNINGSDATUM FÖR LCA-RAPPORTEN

2018-05-17

YTTERLIGARE INFORMATION

Peab Asfalt är kvalitetscertifierad enligt ISO 9001 och miljöcertifierad enligt ISO 14001.

Samtliga Peab Asfalts asfaltanläggningar tillhandahåller CE-märkt asfalt enligt krav från SS-EN ISO 13108-1-8 och SS-EN ISO 13108-20-21.

Miljövarudeklarationer inom samma produktkategori från olika program är inte alltid jämförbara.

Denna EPD-version omfattar tretton asfaltverk istället för åtta.

Denna EPD omfattar även värden för global uppvärmningspotential vid användning av livscykelverktyget EKA.

Referenser

EN 15804:2012, *Sustainability of construction works-Environmental product declarations-Core rules for the product category of construction products*.

Eurobitume, 2012. *Life cycle Inventory: Bitumen. 2nd Edition July 2012*, Brussels, Belgium: European Bitumen Association.

PCR 2012:01, *Construction products and Construction services*.

Bernstad, A. et al, (2017). LCA of Peab ECO-Asfalt. IVL Swedish Environmental Research Institute, commissioned by PEAB Asfalt, report No U-5889, 22th December 2017.

Wikström, Y. et al, (2018). LCA of Peab ECO-Asfalt. IVL Swedish Environmental Research Institute, commissioned by PEAB Asfalt, report No U-5889, 18th May 2018.

Thinkstep AG, 2017. *Leinfelden-Echterdingen GaBi Software-System and Database for Life Cycle Engineering, s.l.: s.n.*

Vattenfall Vattenkraft AB, 2015, *Certified Environmental Product Declaration EPD® of Electricity from Vattenfall's Nordic Hydropower*, Stockholm: EPD International AB.

Wernet, G. et al., 2016. The ecoinvent database version 3 (part I): overview and methodology. *The International Journal of Life Cycle Assessment*, 21(9), p. 1218–1230.



Om Peab Asfalt AB

Peab Asfalt AB, ett dotterföretag till Peab AB, är ett av Sveriges ledande asfaltsföretag och det enda som är rikstäckande. Vi är specialiserade på produktion och utläggning av varm, halvvarm, kallblandad asfalt och tankbeläggning. Företaget har cirka 700 anställda, bedriver verksamhet över hela Sverige och har ett dotterbolag i Norge, Peab Asfalt Norge AS.

Peab Asfalts framgång är grundad på stark lokal närvaro där företagets verksamhet kännetecknas av god affärsetik, fackkunnskap och professionalism, och Peab Asfalts ambition är att ta ansvar för miljöpåverkan längs hela värdekedjan. Företagets strävan är att minska klimatpåverkan, säkerställa en materialeffektiv verksamhet och arbeta aktivt för att fasa ut material som är farliga för hälsa och miljö.

Peab Asfalt strävar efter att minska avfallet från gammal asfalt vid beläggningsarbete genom att återanvända så mycket asfalt som möjligt vid tillverkning av ny asfalt. Genom återvinning av asfalt direkt på plats minskar transportererna till deponier, liksom behovet av bitumen och stenmaterial.

Läs mer på peabasfalt.se.

Peab Asfalt AB • Margretetorsvägen 84 • 269 73 Förslöv • 0431-890 00