

fater

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Pannoloni Rettangolari

LINES
SPECIALIST

LINES
SPECIALIST
Classic



Codice CPC	32193 Absorbent Hygiene products
PCR di riferimento	2011:14 versione 3.02 del 2022-04-20
Numero di registrazione	S-P-01512
Data di pubblicazione	29.01.2019
Data di aggiornamento	15.11.2022
Valida fino a	11.02.2024
Programme	The International EPD® System, www.environdec.com
Programme operator	EPD International AB

Environmental Product Declaration In accordance with ISO 14025

INDICE

1. L'Azienda
2. La Nostra Storia
3. I Prodotti e l'unità funzionale
4. I Confini del Sistema
5. La Qualità dei Dati
6. La distribuzione
7. L'uso
8. Il fine vita
9. Prestazioni ambientali
10. I nostri risultati
11. Riconoscimenti e Certificazioni
12. Riferimenti e Contatti
13. English Summary

CHI SIAMO



1. L'AZIENDA

Fondata a Pescara nel 1958 ad opera della famiglia Angelini, Fater è dal 1992 una joint venture paritetica fra il Gruppo Angelini e Procter&Gamble.

Da oltre 50 anni Fater è di casa nelle famiglie italiane grazie ai suoi prodotti: i pannolini e le salviettine per bambini PAMPERS, gli assorbenti e i salvaslip femminili LINES, i tamponi interni TAMPAX ed i prodotti per l'incontinenza LINES Specialist.

Dal 2013 Fater ha acquisito il marchio ACE, candeggina e prodotti per la pulizia della casa, arricchendo così la propria offerta. Fater oggi è un'azienda di respiro internazionale, che opera con i marchi ACE e Neoblanc nei mercati dell'Europa Occidentale, dell'Europa Orientale e Ceemea, e con la categoria dei prodotti assorbenti per la persona in Italia. Con il marchio Comet, Fater arricchisce l'offerta dei formati liquidi e in polvere arrivando ad operare in 39 Paesi.

Negli ultimi 20 anni Fater ha orientato progressivamente alla sostenibilità l'intera filiera aziendale. **Oggi la sostenibilità attraversa trasversalmente l'azienda e tutte le attività in essa svolte a cominciare dal design del prodotto.** Fater dedica alla ricerca e sviluppo circa il 4% del fatturato ogni anno, sviluppando soluzioni innovative in grado di coniugare performance e sostenibilità dei prodotti assorbenti.

Fra il 2015 e il 2017 lo stabilimento di Pescara ha implementato un piano di ammodernamento dei sistemi di filtraggio delle emissioni, portando ad un decremento delle polveri nel 2017/18 pari al 55% rispetto al 2015/2016. Lo stabilimento di Campochiaro nell'anno fiscale 2017-18 ha ridotto le emissioni di polveri per unità standard prodotta del 34% rispetto all'anno fiscale precedente. Gran parte del fabbisogno energetico degli stabilimenti di Pescara e Campochiaro (CB) è coperto da energia prodotta da fonti vegetali rinnovabili o metano e lo 0% dei rifiuti prodotti nello stabilimento di Pescara finisce in discarica. Sotto il profilo dei processi logistici Fater opera ottimizzando le modalità di carico, privilegiando ove possibile intermodalità e mezzi green.

Fater ha inoltre realizzato un processo tecnologico capace di riciclare i prodotti assorbenti usati ottenendo preziose materie prime secondarie. Non più discarica o inceneritore ma riciclo per ottenere separatamente plastica, cellulosa e polimero superassorbente. Nuova vita in nuove applicazioni, in linea con i principi dell'Economia Circolare.

Fater ha sede a Pescara, con 1600 dipendenti, ha stabilimenti di produzione in Italia a Pescara e Campochiaro (CB), all'estero in Portogallo a Porto, in Marocco presso Mohammedia, ed in Turchia a Gebze.

2. LA NOSTRA STORIA



1958

L'imprenditore farmaceutico Francesco Angelini fonda a Pescara l'azienda.



1960

Il collirio Stilla è il primo successo di Fater.



1963

Fater crea il mercato dei pannolini per bambini. Via i ciripà, arriva il pannolino Lines.



1965

E' la volta degli assorbenti femminili Lines: comodità, sicurezza e discrezione.



1975

Innovazione a 360°: nasce Fameccanica che progetta e realizza linee produttive per prodotti assorbenti.



1977

Il primo pannolino mutandina in Italia.



1979

Linidor per restituire uno stile di vita pieno e dinamico a chi soffre di incontinenza.



1980

Lancio di Lines intervallo proteggi slip, freschezza tutti i giorni.



1992

Il primo assorbente femminile Lines Ultra sottile.



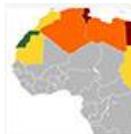
1992

Fater diventa una joint venture paritetica fra Gruppo Angelini e Procter & Gamble.



2002

Gamma sempre più completa: Tampax e Dignity entrano nell'offerta di Fater.



2011

Fater distribuisce i prodotti Infasil.



2013

Fater acquisisce la candeggina ACE per l'Europa Occidentale.



2014

Fater amplia a CEEMEA l'acquisizione di ACE: diventano così 32 i paesi serviti.



2015

Fater acquisisce la gamma di detergenti per superfici e prodotti per il bagno Comet che commercializza in 10 Paesi. Nuova gamma per l'incontinenza: LINES Specialist



2016

Nasce l'e-commerce LINES Specialist



2017

Inaugurato stabilimento ACE in Turchia a Gebze



2020

Fater distribuisce in Italia i prodotti Hero Solo

I NOSTRI PRODOTTI



3. I PRODOTTI E L'UNITÀ FUNZIONALE

Il pannolone rettangolare, ausilio per persone attive, parzialmente autonome o assistite, con un'incontinenza moderata, si indossa con la propria biancheria intima o con le apposite mutande elastiche. È disponibile nella versione con barriera o senza barriera impermeabile.



In accordo con la PCR 2011:14, l'unità funzionale è pari ad **un giorno di utilizzo, corrispondente a 4 unità**, secondo quanto indicato nei "Livelli Essenziali di Assistenza" (DPCM 12/01/2017 "Definizione e aggiornamento dei livelli essenziali di assistenza" – Allegato 2).

I prodotti elencati nella presente EPD sono conformi ai criteri 4.2.2 "Sostanze pericolose: esclusioni e limitazioni", 4.2.3 "Dermoprotezione e odor control" e 4.2.4 "Imballaggi" dell'allegato 2 – *Criteri ambientali minimi per la fornitura di ausili per l'incontinenza* del D.M. 24/12/2015 del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare.

I prodotti oggetto della presente EPD sono elencati nella tabella sottostante.

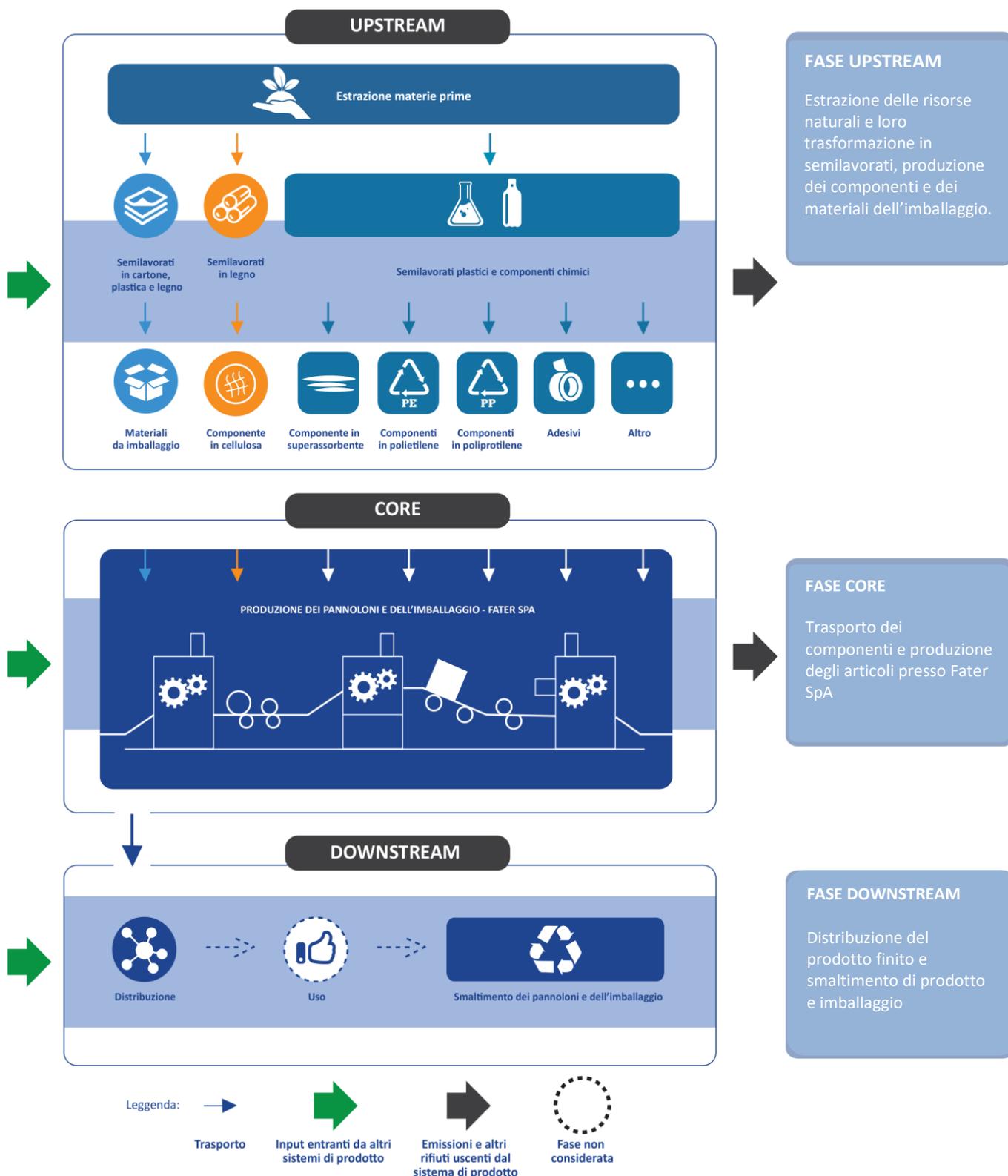
Codice Articolo	Nome commerciale
2705717	(C) LINES SPECIAL.CLASSIC_RETT. C/B x 30
2705732	(C) LINES SPECIAL.CLASSIC_RETT. S/B x 30
2750391	(C) LINES SPEC DERMA RETTANGOLARE x30
2750429	(C) LINES SPEC.CLASS_RETT.C/B CONTROLx30

L'analisi d'inventario è stata condotta utilizzando dati specifici provenienti da Fater SpA relativi all'anno 2021 per quanto concerne la produzione del pannolone, il suo imballaggio e la distribuzione del prodotto; dati specifici sono stati forniti da alcuni fornitori di Fater SpA per quanto riguarda la produzione dei componenti in cellulosa, plastiche e adesivi. La composizione fa riferimento all'ultima formulazione (formula card) in vigore e la produzione avviene per tutti i codici nello stabilimento di Pescara (Italia).

IL CICLO DI VITA DEL PRODOTTO



4. I CONFINI DEL SISTEMA



In accordo con la PCR 2011:14, non sono stati inclusi la costruzione dei macchinari, degli stabilimenti e altri beni capitali, così come i viaggi d'affari e i viaggi dei lavoratori verso e dal luogo di lavoro, la manutenzione straordinaria, le attività di laboratorio e la produzione dei DPI utilizzati dai dipendenti.

Non sono stati conteggiati, inoltre, i dati relativi all'energia elettrica degli uffici, situati in una sede diversa rispetto allo stabilimento di produzione.

5. LA QUALITA' DEI DATI

L'analisi d'inventario è stata condotta utilizzando dati specifici provenienti da Fater SpA relativi all'anno 2021 per quanto concerne la composizione e produzione del pannolone, il suo imballaggio e la distribuzione del prodotto; dati specifici sono stati forniti da alcuni fornitori di Fater SpA per quanto riguarda la produzione dei componenti in cellulosa, superassorbente, plastiche e adesivi e sono relativi al 2019. I dati proxy contribuiscono a meno del 10% per tutte le categorie di impatto.

Sono stati utilizzati dati generici selezionati provenienti da banche dati internazionali (in particolare Ecoinvent 3.8) per quanto concerne i processi di produzione degli altri componenti del pannolone, dei materiali di imballaggio, dell'energia elettrica e termica, e dei mezzi di trasporto, nonché relativi all'approvvigionamento idrico e al fine vita; da "Rapporto Rifiuti 2021" redatto dall'Ispra e relativo all'anno 2020 (ultimo disponibile) per quanto concerne gli scenari di fine vita del pannolone e del suo imballaggio.

6. LA DISTRIBUZIONE

La distribuzione dei pannoloni avviene su tutto il territorio italiano ed è gestita in modo da ottimizzare i trasporti. I prodotti seguono due diverse modalità di distribuzione: andando da Pescara direttamente ai clienti oppure passando attraverso dei depositi regionali, per poi essere distribuiti ai clienti.

La distanza media percorsa è stata calcolata come media pesata, tenendo conto della quantità trasportata e la distanza percorsa nelle diverse tratte (da Pescara ai depositi e dai depositi alla provincia di destinazione e da Pescara alla provincia di destinazione); inoltre, per i prodotti che seguono entrambe le modalità di distribuzione, è stata conteggiata la relativa percentuale. Le distanze sono state ricavate con il calcolatore on-line di Google Maps e si è tenuto conto delle eventuali tratte via mare.

7. L'USO

In accordo con la PCR 2011:14, la fase d'uso non è rilevante poiché i prodotti sono monouso, cioè utilizzati per un tempo molto breve e smaltiti subito dopo. L'uso di prodotti addizionali o apparecchi connessi alle attività di pulizia, per esempio acqua calda o salviettine durante il cambio del prodotto, è esplicitamente escluso dal sistema di prodotto.

8. IL FINE VITA

Il fine vita del prodotto e dell'imballaggio è rappresentato dallo scenario di smaltimento italiano per la categoria di rifiuti urbani e per quella degli imballaggi; in accordo con la PCR 2011:14, è stato considerato uno scenario di smaltimento nazionale anziché regionale perché i rifiuti possono essere smaltiti in regioni differenti rispetto a quelle dove sono stati distribuiti. Si è fatto uso dei dati contenuti nel Rapporto Rifiuti 2021 emesso dall'ISPRA, secondo cui i rifiuti urbani sono destinati per il 20% alla discarica, per il 19% all'incenerimento e il resto a riciclo.

Essendo il prodotto non recuperabile ma avviato allo smaltimento, la percentuale effettiva di avvio a discarica è del 51% e all'incenerimento del 49%. Secondo lo stesso rapporto, gli imballaggi di carta trattati in Italia sono destinati per l'87% al riciclo, per il 7% al recupero energetico e per il 5% allo smaltimento in discarica; gli imballaggi di plastica trattati in Italia sono destinati per il 49% al riciclo, per il 45% al recupero energetico e per il 7% allo smaltimento in discarica; infine gli imballaggi di legno trattati in Italia sono destinati per il 62% al riciclo, per il 2% al recupero energetico e per il 35% allo smaltimento in discarica.

I processi di smaltimento dei rifiuti sono stati selezionati dalla banca dati Ecoinvent, per categoria di materiale, e conteggiano il trasporto dal luogo di produzione a quello di smaltimento; nel caso dei processi di incenerimento con recupero energetico, le emissioni sono allocate per il 50% al prodotto e per il 50% al processo di recupero energetico, come richiesto dalla PCR e dai criteri del General Programme Instructions del sistema internazionale EPD®; i benefici non sono stati considerati, perché sono attribuiti esclusivamente all'energia recuperata e, quindi, fuori dai confini del sistema.

9. PRESTAZIONE AMBIENTALE

La prestazione ambientale dei prodotti oggetto della presente EPD, come dettagliata di seguito, si basa sulla metodologia del Life Cycle Assessment (LCA) ed è stata calcolata in accordo alle norme ISO 14040 e 14044, il sistema Internazionale EPD e la PCR 2011:14.

La raccolta, il controllo e l'aggiornamento dei dati ambientali riguardanti i prodotti EPD sono regolamentati da apposita procedura per la gestione del processo EPD.

Il metodo di calcolo adottato per lo studio di LCA alla base della presente EPD e i fattori di caratterizzazione, usati per convertire i dati derivanti dall'analisi dell'inventario del ciclo di vita in categorie di impatto, sono elencati nel sito <https://www.environdec.com/resources/indicators>.

Si specifica che i risultati delle categorie di impatto ambientale Consumo di risorse abiotiche – minerali e metalli; Consumo di risorse abiotiche – fossili e Potenziale di scarsità idrica devono essere utilizzati con cautela, poiché le incertezze dei risultati sono elevate, data la limitata esperienza con l'indicatore stesso.



I NOSTRI RISULTATI

(C) LINES SPECIAL.CLASSIC_RETT. C/B x 30 Codice articolo: 2705717

Peso (g): Prodotto 33.1, Imballaggio* 11.7

	01.% cellulosa	02.% polimeri	03.% adesivi	04.% altro
percentuale materiali <u>-so>	70.32	28.29	1.35	0.04

* Si riferisce all'imballaggio primario e alla quota parte di imballaggio secondario e terziario (pallet) attribuita ad 1 pannellone

** La voce "altro" comprende il sistema anti-odore e la lozione dermoprotettiva

Categorie d'impatto <u>1 prodotto</u>	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
---------------------------------------	-------	----	------	------	---------------

Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico

Usate come vettori energetici	MJ	1.48	0.233	0.0771	1.79
Usate come materia prima	MJ	0.00405	1.75E-006	5.54E-007	0.00405
TOTALI	MJ	1.49	0.233	0.0771	1.8

Risorse non rinnovabili con contenuto energetico

Usate come vettori energetici	MJ	1.26	0.00527	0.00117	1.27
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	1.26	0.00527	0.00117	1.27

Materiale secondario	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.13	1.92E-005	1.3E-005	0.13

Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.0705	0.018	0.03	0.118
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.0659	0.0173	0.0117	0.095
Emissione biogenica	kg CO ₂ eq	0.000992	0.000622	0.0183	0.0199
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.00362	1.62E-006	5.54E-007	0.00362
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000182	0.000132	4.85E-005	0.000363
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	5.36E-009	3.83E-009	1.29E-009	1.05E-008
Acidificazione	Mol H ⁺ eq	0.000212	0.000168	3.22E-005	0.000412
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	4.78E-005	6.91E-007	1.74E-007	4.86E-005
Eutrofizzazione marina	kg N eq	7.46E-005	4.79E-005	4.95E-005	0.000172
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.00055	0.000508	0.000138	0.0012
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	1.92E-007	5.76E-009	2.96E-009	2.01E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	1.48	0.233	0.0771	1.79
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	5.58	0.000825	0.00056	5.58

Categorie d'impatto <u>4 prodotti</u>	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	5.93	0.931	0.309	7.17
Usate come materia prima	MJ	0.0162	7.01E-006	2.22E-006	0.0162
TOTALI	MJ	5.94	0.931	0.309	7.18
Risorse non rinnovabili con contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	5.05	0.0211	0.00467	5.08
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	5.05	0.0211	0.00467	5.08
Materie prime e risorse					
Materiale secondario	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.52	7.68E-005	5.22E-005	0.52
Impatto ambientale					
Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.282	0.0718	0.12	0.474
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.264	0.0693	0.0469	0.38
Emissione biogenica	kg CO ₂ eq	0.00397	0.00249	0.0731	0.0796
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.0145	6.48E-006	2.22E-006	0.0145
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000728	0.000528	0.000194	0.00145
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	2.15E-008	1.53E-008	5.17E-009	4.2E-008
Acidificazione	Mol H ⁺ eq	0.000846	0.000672	0.000129	0.00165
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	0.000191	2.76E-006	6.96E-007	0.000195
Eutrofizzazione marina	kg N eq	0.000298	0.000192	0.000198	0.000198
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.0022	0.00203	0.000552	0.000552
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	7.69E-007	2.3E-008	1.19E-008	8.04E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	5.93	0.931	0.309	7.17
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	22.3	0.0033	0.00224	22.3

(C) LINES SPECIAL.CLASSIC_RETT. S/B x 30 Codice articolo: 2705732

Peso (g): Prodotto 32.7, Imballaggio* 11.7

	01.% cellulosa	02.% polimeri	03.% adesivi
percentuale materiali <u-s>	71.07	27.83	1.11

* Si riferisce all'imballaggio primario e alla quota parte di imballaggio secondario e terziario (pallet) attribuita ad 1 pannellone

** La voce "altro" comprende il sistema anti-odore e la lozione dermoprotettiva

Categorie d'impatto 1 prodotto	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	1.45	0.236	0.0778	1.77
Usate come materia prima	MJ	0.00402	1.78E-006	5.52E-007	0.00402
TOTALI	MJ	1.46	0.236	0.0778	1.77
Risorse non rinnovabili con contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	1.26	0.00529	0.00117	1.27
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	1.26	0.00529	0.00117	1.27
Materiali e risorse					
Materiale secondario	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.13	1.93E-005	1.3E-005	0.13
Impatto climatico e ambientale					
Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.0696	0.0182	0.0297	0.118
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.065	0.0176	0.0115	0.0941
Emissione biogenica	kg CO ₂ eq	0.000988	0.000622	0.0182	0.0198
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.00359	1.65E-006	5.55E-007	0.00359
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000174	0.000133	4.93E-005	0.000357
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	5.32E-009	3.89E-009	1.3E-009	1.05E-008
Acidificazione	Mol H ⁺ eq	0.000206	0.000169	3.29E-005	0.000408
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	4.72E-005	6.96E-007	1.75E-007	4.81E-005
Eutrofizzazione marina	kg N eq	7.33E-005	4.83E-005	4.97E-005	0.000171
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.000539	0.000512	0.000142	0.00119
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	1.85E-007	5.82E-009	3.09E-009	1.94E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	1.45	0.236	0.0778	1.77
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	5.58	0.00083	0.000557	5.58

Categorie d'impatto <u>4 prodotti</u>	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	5.82	0.945	0.311	7.07
Usate come materia prima	MJ	0.0161	7.12E-006	2.21E-006	0.0161
TOTALI	MJ	5.83	0.945	0.311	7.09
Risorse non rinnovabili con contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	5.04	0.0212	0.00469	5.07
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	5.04	0.0212	0.00469	5.07
Materiali e risorse					
Materiali secondari	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.52	7.73E-005	5.19E-005	0.52
Impatto ambientale					
Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.279	0.0728	0.119	0.47
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.26	0.0703	0.0458	0.376
Emissione biogenica	kg CO ₂ eq	0.00395	0.00249	0.0729	0.0794
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.0144	6.59E-006	2.22E-006	0.0144
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000698	0.000533	0.000197	0.00143
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	2.13E-008	1.56E-008	5.21E-009	4.21E-008
Acidificazione	Mol H ⁺ eq	0.000823	0.000677	0.000132	0.00163
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	0.000189	2.78E-006	7E-007	0.000192
Eutrofizzazione marina	kg N eq	0.000293	0.000193	0.000199	0.000685
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.00215	0.00205	0.000567	0.00477
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	7.41E-007	2.33E-008	1.24E-008	7.77E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	5.82	0.945	0.311	7.07
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	22.3	0.00332	0.00223	22.3

(C) LINES SPEC DERMA RETTANGOLARE x30 Codice articolo: 2750391

Peso (g): Prodotto 25.5, Imballaggio* 8.01

	01.% cellulosa	02.% polimeri	03.% adesivi	04.% altro
percentuale materiali <u-s>	63.38	35.41	1.12	0.09

* Si riferisce all'imballaggio primario e alla quota parte di imballaggio secondario e terziario (pallet) attribuita ad 1 pannellone

** La voce "altro" comprende il sistema anti-odore e la lozione dermoprotettiva

Categorie d'impatto 1 prodotto	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	1.3	0.201	0.058	1.56
Usate come materia prima	MJ	0.00402	1.52E-006	4.34E-007	0.00402
TOTALI	MJ	1.3	0.201	0.058	1.56
Risorse non rinnovabili con contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	0.931	0.00508	0.000866	0.937
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	0.931	0.00508	0.000866	0.937
Materiali e risorse					
Materiale secondario	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.129	1.83E-005	1E-005	0.129
Impatto ambientale					
Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.0572	0.0157	0.0227	0.0956
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.0527	0.0151	0.01	0.0778
Emissione biogenica	kg CO ₂ eq	0.000937	0.000621	0.0127	0.0143
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.00359	1.39E-006	4.34E-007	0.00359
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000146	0.00011	3.62E-005	0.000293
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	3.96E-009	3.32E-009	9.75E-010	8.25E-009
Acidificazione	Mol H ⁺ eq	0.000173	0.000141	2.42E-005	0.000338
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	4.36E-005	6.52E-007	1.32E-007	4.44E-005
Eutrofizzazione marina	kg N eq	6.53E-005	4.03E-005	3.77E-005	0.000143
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.000458	0.000424	0.000104	0.000986
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	1.64E-007	5.22E-009	2.33E-009	1.72E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	1.3	0.201	0.058	1.56
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	5.56	0.000785	0.00043	5.56

Categorie d'impatto <u>4 prodotti</u>	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	5.19	0.806	0.232	6.23
Usate come materia prima	MJ	0.0161	6.07E-006	1.74E-006	0.0161
TOTALI	MJ	5.21	0.806	0.232	6.25
Risorse non rinnovabili con contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	3.72	0.0203	0.00346	3.75
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	3.72	0.0203	0.00346	3.75
Materiali e risorse					
Materiali secondari	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.518	7.31E-005	4.01E-005	0.518
Impatto ambientale					
Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.229	0.0627	0.0909	0.382
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.211	0.0602	0.0401	0.311
Emissione biogenica*	kg CO ₂ eq	0.00375	0.00249	0.0508	0.057
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.0144	5.58E-006	1.74E-006	0.0144
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000585	0.000441	0.000145	0.00117
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	1.58E-008	1.33E-008	3.9E-009	3.3E-008
Acidificazione	Mol H ⁺ eq	0.000691	0.000563	9.69E-005	0.00135
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	0.000175	2.61E-006	5.27E-007	0.000178
Eutrofizzazione marina	kg N eq	0.000261	0.000161	0.000151	0.000573
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.00183	0.0017	0.000416	0.00395
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	6.56E-007	2.09E-008	9.34E-009	6.87E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	5.19	0.806	0.232	6.23
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	22.2	0.00314	0.00172	22.2

(C) LINES SPEC.CLASS_RETT.C/B CONTROLx30 Codice articolo: 2750429

Peso (g): Prodotto 33.1, Imballaggio* 12.6

	01.% cellulosa	02.% polimeri	03.% adesivi	04.% altro
percentuale materiali <u-s>	70.32	28.29	1.35	0.04

* Si riferisce all'imballaggio primario e alla quota parte di imballaggio secondario e terziario (pallet) attribuita ad 1 pannolone

** La voce "altro" comprende il sistema anti-odore e la lozione dermoprotettiva

Categorie d'impatto 1 prodotto	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	1.5	0.239	0.0871	1.83
Usate come materia prima	MJ	0.00405	1.8E-006	6.09E-007	0.00405
TOTALI	MJ	1.5	0.239	0.0871	1.83
Risorse non rinnovabili con contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	1.28	0.00531	0.00124	1.29
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	1.28	0.00531	0.00124	1.29
Materiali e risorse					
Materiale secondario	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.13	1.94E-005	1.35E-005	0.13
Impatto climatico e ambientale					
Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.0715	0.0184	0.0307	0.121
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.0668	0.0178	0.0125	0.0971
Emissione biogenica	kg CO ₂ eq	0.000995	0.000622	0.0183	0.0199
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.00362	1.67E-006	6.2E-007	0.00362
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000186	0.000134	5.33E-005	0.000374
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	5.47E-009	3.93E-009	1.46E-009	1.09E-008
Acidificazione	Mol H+ eq	0.000217	0.00017	3.64E-005	0.000423
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	4.82E-005	6.99E-007	1.91E-007	4.91E-005
Eutrofizzazione marina	kg N eq	7.6E-005	4.86E-005	5.12E-005	0.000176
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.000564	0.000516	0.000156	0.00124
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	1.95E-007	5.87E-009	3.42E-009	2.05E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	1.5	0.239	0.0871	1.83
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	5.58	0.000833	0.000579	5.59

Categorie d'impatto <u>4 prodotti</u>	Unità	Up	Core	Down	Ciclo di vita
Risorse non rinnovabili senza contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	6	0.955	0.348	7.3
Usate come materia prima	MJ	0.0162	7.19E-006	2.44E-006	0.0162
TOTALI	MJ	6.02	0.955	0.348	7.32
Risorse non rinnovabili con contenuto energetico					
Usate come vettori energetici	MJ	5.12	0.0212	0.00496	5.15
Usate come materia prima	MJ	0	0	0	0
TOTALI	MJ	5.12	0.0212	0.00496	5.15
Materie prime e risorse					
Materiale secondario	kg	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibili secondari non rinnovabili	MJ	0.00	0.00	0.00	0.00
Consumo netto di acqua	m ³	0.52	7.76E-005	5.39E-005	0.52
Impatto ambientale					
Cambiamenti climatici	kg CO ₂ eq	0.286	0.0735	0.123	0.482
Emissione fossile	kg CO ₂ eq	0.267	0.071	0.0498	0.388
Emissione biogenica	kg CO ₂ eq	0.00398	0.00249	0.0732	0.0796
Emissione da uso del suolo	kg CO ₂ eq	0.0145	6.66E-006	2.48E-006	0.0145
Formazione di smog fotochimico	kg NMVOC eq	0.000745	0.000536	0.000213	0.00149
Riduzione dello strato di ozono	kg CFC-11 eq	2.19E-008	1.57E-008	5.83E-009	4.34E-008
Acidificazione	Mol H+ eq	0.000867	0.00068	0.000145	0.00169
Eutrofizzazione delle acque dolci	kg P eq	0.000193	2.8E-006	7.65E-007	0.000197
Eutrofizzazione marina	kg N eq	0.000304	0.000194	0.000205	0.000703
Eutrofizzazione terrestre	mol N eq	0.00225	0.00206	0.000625	0.00494
Consumo di risorse abiotiche - minerali e metalli	kg Sb eq	7.81E-007	2.35E-008	1.37E-008	8.18E-007
Consumo di risorse abiotiche - fossili	MJ	6	0.955	0.348	7.3
Potenziale di scarsità idrica	m ³ eq	22.3	0.00333	0.00232	22.3



RICONOSCIMENTI E
CERTIFICAZIONI

10. RICONOSCIMENTI E CERTIFICAZIONI

Di seguito alcuni dei riconoscimenti ottenuti da Fater:

- **2016 Fater vince InnovationOfficer Italia Award per l'approccio innovativo che punta alla digitalizzazione di tutte le sue funzioni e attività aziendali, tra cui l'analisi di mercato, l'e-commerce e il digital marketing**
- **2013 Fater SpA al primo posto della classifica Re-words per le aziende più sostenibili**
- **2012 Fater si classifica al secondo posto come miglior posto di lavoro in Italia**
- **2011 Premio "Green Public Procurement" promosso dal Ministero dell'Economia, CONSIP e sponsorizzato dal Ministero per l'Ambiente**
- **2010 EMAS Awards nella sezione Grandi Aziende italiane**
- **2009 P&G Gold Flag Award come miglior stabilimento al mondo per la protezione della salute e sicurezza delle persone e dell'ambiente**

A dimostrazione del suo impegno, Fater ha certificato, lì dove esistono standard certificabili da Enti Terzi Accreditati, tutte le buone pratiche assunte in conformità agli standard internazionalmente riconosciuti:

Certificazioni e standard	Valida per
EPD General Programme Instructions:2015 ISO 14025:2006, PCR 2011:14	Head Quarter: Via Mare Adriatico, 122 – Spoltore PE
UNI EN ISO 9001:2015 Sistemi di gestione per la qualità - Requisiti	Sito di produzione: Via Raiale, 108 – Pescara Sito di produzione: Nucleo Industriale Consortile-Bojano 86020 – Campochiaro CB Head Quarter: Via Mare Adriatico, 122 – Spoltore PE
UNI CEI EN ISO 13485:2016 Dispositivi Medici - Sistemi di gestione per la qualità – Requisiti per scopi regolamentari	Sito di produzione: Via Raiale, 108 - Pescara Head Quarter Via Mare Adriatico, 122 – Spoltore PE
UNI EN ISO 14001:2015 Sistemi di gestione ambientale - Requisiti e guida per l'uso	Head Quarter: Via Mare Adriatico, 122 – Spoltore PE Sito di produzione: Via Raiale, 108 – Pescara Sito di produzione: Nucleo Industriale Consortile Bojano Cam 86020 Campochiaro CB
Regolamento 1221/2009 "EMAS"	Sito di produzione: Via Raiale, 108 - Pescara
UNI CEI EN ISO 50001:2018 Sistemi di gestione dell'energia – Requisiti e linee guida per l'uso	Sito di produzione: Via Raiale, 108 - Pescara
PEFC ITA 1002:2013 Catena di custodia dei prodotti di origine forestale	Sito di produzione: Via Raiale, 108 - Pescara Head Quarter: Via Mare Adriatico, 122 – Spoltore PE
UNI CEI ISO/IEC 27001:2017	Sito di produzione: Via Raiale, 108 - Pescara Head Quarter: Via Mare Adriatico, 122 – Spoltore PE
SA8000:2014 Sistema di Gestione Social Accountability	Sito di produzione: Via Raiale, 108 – Pescara Head Quarter: Via Mare Adriatico, 122 – Spoltore PE Sito di produzione: Nucleo Industriale Consortile-Bojano 86020 – Campochiaro CB

11. RIFERIMENTI

- ISO 14040:2006 Environmental management – Life cycle assessment - Principles and Framework
- ISO 14044:2006 Environmental management – Life cycle assessment – Requirements and Guidelines
- ISO 14025:2006 Environmental labels and declarations – Type III environmental declarations – Principles and procedures
- General Programme Instructions for EPD, version 3.0.1 del 2017-12-11
- PCR 2011:14, CPC Division 32193: Absorbent hygiene products, version 3.0.2 del 2022-04-20
- Rapporto LCA prodotti Fater 2022, v01 del 28/07/2022
- Rapporto Rifiuti, ISPRA 2021
- www.environdec.com

12. CONTATTI

FATER S.p.A.	Andrea DiBiaso	e-mail: dibiaso.a@fatergroup.com
Ambiente Italia Srl	Simona Canzanelli	e-mail: simona.canzanelli@ambienteitalia.it
Per ulteriori informazioni		
FATER S.p.A., Via Mare Adriatico, 122 65010 Spoltore (PE) Italia		http://www.fatergroup.com
EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden		http://www.environdec.com

Le EPD all'interno della stessa categoria di prodotto ma riferite a differenti programmi non possono essere comparate

Documento valido fino al: 11/02/2024

Area Geografica: Italia

Product category rules (PCR): ABSORBENT HYGIENE PRODUCTS - UN CPC 32193
2011:14 - VERSION 3.0.2 con validità 2024-02-11

La revisione della PCR è stata condotta da:

The Technical Committee of the International EPD® System; Chair: Maurizio Fieschi

Contattare presso info@environdec.com

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati, secondo la norma ISO 14025:

Interna (Gestione del processo EPD certificato)

Esterna

Verifica di terza parte del processo di gestione EPD:

DNV GL Italia; Accreditato da: Accredia

13. ENGLISH SUMMARY

Fater is an Italian company, a joint venture between Procter & Gamble and Angelini Group. It manufactures and distributes the brand products ACE Neoblanc and Comet in 39 countries in the Western European and Ceemea markets; in Italy it has been expanding the market of personal hygiene products since the late '60 and it now produces and sells brand products such as Pampers, LINES, LINES Specialist and Tampax. Since 2013, Fater is an international company distributing ACE and Neoblanc brands in CEEMEA.

Our headquarters are in Pescara. Production plants are in Pescara and Campochiaro (CB) in Italy and abroad in Porto, Portugal, Mohammedia, Morocco, and in Gebze, Turkey.

Fater is a dynamic company that invests in innovation around 4% of its annual turnover. Consumer and market knowledge shared competences and search for efficiency are the drivers of growth in the long run.

Fater has reduced its environmental footprint under a production processes profile. There are 55% less particulates emissions per each product at the Pescara plant in 2017/2018 than 2015/2016. A good portion of the energy demand at the Pescara and Campochiaro (CB) plants is covered by the energy produced by renewable vegetable or methane sources. 0% of the waste produced in the Pescara plant goes directly to the landfill. The industrial waste is recovered and partially reintroduced into our production process in the spirit of circular economy. It is essentially a labour of partnership with authorised local suppliers that allows the plastic components to be recovered and transformed into urban decorating and synthetic sports fields, as well as the cellulose in packing boxes. In terms of logistic processes, we have been active through the optimisation of loading methods, intermodality and green vehicles.

Fater has created a technological process capable of recycling used absorbent products, obtaining precious secondary raw materials. No longer landfills or incinerators, but recycling to separately obtain plastic, cellulose and super absorbent polymer. New life in new applications in line with the principles of Circular Economy and with a "carbon negative" balance.

FATER'S RECTANGULAR PADS

Rectangular pads are incontinence aids for active, partially autonomous or witnessed people, with a moderate incontinence problem. You can wear it with your own underwear or proper mesh elastic pants. It is available with or without waterproof barriers.

FUNCTIONAL UNIT

According to PCR 2011:14, the **functional unit** is the number of absorbent products used in one day: the number of product units used per day is indicated in the Italian ministerial decree/law "Nomenclatore tariffario delle protesi" and corresponds to four products. In addition, the results are also reported for one product.

SYSTEM BOUNDARIES

The **system boundaries** include natural extraction and refinement resources, raw materials production and packaging material, input materials of absorbent hygiene products transportation, production of energy wares used for upstream and core processes and impacts due to the electricity production, waste treatment of waste generated during manufacturing, transportation to customer, waste management and packaging.

DISTRIBUTION AND END LIFE

This EPD covers Fater products produced in Italy for the Italian market; the waste scenario is based on the Italian scenario described in the 2017 ISPRA report and it results in: 51% landfill and 49% incineration for absorbent hygiene products; 87% recycling, 7% incineration and 5% landfill for paper packaging; 49% recycling, 45% incineration, 7% landfill for plastic packaging; and 62% recycling, 2% incineration, and 35% landfill for wood packaging. Impacts of incineration process with energy recovery are attributed 50% to the product and 50% to the energy recovery process. Benefits and credits of energy recovery are attributed 100% to energy recovery (outside system boundaries).

ENVIRONMENTAL PERFORMANCES

The description of the products included in this EPD and the potential environmental impact results for each product are reported in the previous pages.

CHANGES FROM PREVIOUS VERSIONS

In this revision, primary data on manufacturing and distribution have been updated to 2021, the version of the database used is Ecoinvent 3.8 and more product codes have been added.