

Declaración Ambiental de Producto



Conforme a UNE-EN 15804 e ISO 14025:

Membrana acústica Danosa
M.A.D.2 | M.A.D.4 | M.A.D.4 autoadhesiva
M.A.D.6 | M.A.D.6 autoadhesiva

DANOSA, Derivados Asfálticos Normalizados, S.A.

Programme:	The International EPD® System www.environdec.com
Programme operator:	EPD International AB
EPD registration number:	S-P-01923
ECO Platform number:	00001138
Issue date:	2020-04-01
Revision date:	2021-11-24
Validity date:	2025-04-01
PCR:	<i>2012:01 version 2.33. Construction Products and Construction Services.</i>
SUB PCR:	<i>SUB_PCR_C_Acoustical System Solutions (Construction product). Date</i>
CPC code:	<i>2020-09-18.</i>
Geographical scope:	<i>No disponible.</i> <i>Global.</i> <i>An EPD should provide current information and may be updated if conditions change. The stated validity is therefore subject to the continued registration and publication at www.environdec.com</i>



Información general

Empresa:	DANOSA, Derivados Asfálticos Normalizados, S.A. La Granja 3, Alcobendas - Madrid Ponte 28108
Contacto:	http://www.danosa.com
Programa utilizado:	International EPD System
RCP utilizada:	El ACV de esta DAP se basa en: Norma UNE-EN 15804 y PCR 2012:01 versión 2.33.
Nombre del producto:	Membranas acústicas Danosa M.A.D.2 M.A.D.4 M.A.D.4 autoadhesiva M.A.D.6 y M.A.D.6 autoadhesiva
Fecha de emisión:	2021/11/18
Válido hasta:	2026/11/17
Verificación:	Se ha realizado una verificación independiente, de acuerdo a la norma ISO 14025. Esta verificación ha sido externa y llevada a cabo por una tercera parte: TECNALIA CERTIFICACIÓN. Las RCP utilizadas han sido las mencionadas anteriormente.
Alcance:	Este ACV está basado en datos de producción del año 2018 correspondiente al centro de fabricación situado en España.

La presente DAP cubre los módulos de información A1 a C4 (de cuna a tumba) definidos en la norma UNE-EN 15804.

La unidad funcional es la siguiente:

- 1 m² de Membrana acústica instalada de durante 50 años y con una absorción acústica de clase E.

El uso pretendido de las cinco membranas es mejorar el aislamiento acústico de todo tipo de superficies.

CEN UNE-EN 15804 sirve como base de las Reglas de Categoría de Producto (PCR)

PCR: PCR 2012:01 Construction products and construction services, Version 2.33.

SUB_PCR_C_Acoustical System Solutions (Construction product). Date 2020-09-18.

La revisión del PCR fue realizada por: el Comité Técnico del Internacional EPD Sistema. Presidente: Massimo Marino.

Contacto: info@environdec.com

EPD desarrollada por:

ISOLANA Ahorro Energético SL

Verificación independiente de la declaración y de la información, según ISO 14025:2010:

EPD Proceso Certificación (interno)

EPD Verificación (externa)

Verificador de Tercera Parte:

Cristina Gazulla

Tecnalia R&I Certificación, S.L. - www.tecnaliacertificacion.com

Acreditado por:

ENAC. Accreditation no.125/C-PR283

El procedimiento de seguimiento de los datos durante la validez de la EPD involucra a un verificador de tercera parte:

Sí

No

Descripción de la empresa DANOSA

DANOSA, Derivados Asfálticos Normalizados, S.A. tiene una experiencia de más de cuatro décadas de trabajo, durante las cuales ha desarrollado una actividad constante de mejora y diversificación de su actividad.

Su primera actividad fue la fabricación de materiales impermeabilizantes. Hoy en día satisface las necesidades de la construcción y la ingeniería civil en impermeabilización, aislamiento acústico, drenajes y geotextiles y tragaluces, siendo líder del mercado español y sexto en Europa.

En el ámbito de la acústica tiene una amplia experiencia en investigación y ha realizado más de 5.000 proyectos de aislamiento acústico en viviendas, edificios públicos, aulas y estudios audiovisuales.

Su tecnología permite exportar en los cinco continentes, con fábricas en España, Portugal e India y filiales en Francia, Portugal, Marruecos, Colombia, México y Reino Unido.

Sus productos cuentan con prestigiosos certificados que avalan el cumplimiento con los estándares de calidad más exigentes, como el marcado CE, «Avis Techniques» de CSTB (Francia), los «Documentos de Aplicação» de LNEC (Portugal), los «Agréments Techniques Européens» de EOTA (systèmes FM en Europe), certificados del Acuerdo de la Junta Británica y DIT y D.I.T.E. por I.E.T.C.C.

A su vez, la empresa cuenta con la certificación ISO 9001 Sistemas de Gestión de Calidad desde el año 2012 (nº de registro: ES044036-1) y la certificación ISO 14001 Sistemas de Gestión Ambiental (nº de registro ES069274-1).

Compromiso de DANOSA con la sostenibilidad.

DANOSA tiene un compromiso con la mejora continua de la productividad de sus instalaciones mediante el uso racional de los recursos naturales y la energía reduciendo, siempre que sea posible, los residuos generados en todas las operaciones y facilitando su reciclado.

Es una empresa pionera en la comunicación del desempeño ambiental del ciclo de vida de sus productos mediante la publicación de DAPs de gran parte de sus productos. Además, participa en la plataforma de materiales online del Green Building Council España (<http://materiales.gbce.es/>) poniendo a disposición del público toda la información necesaria para comprobar el cumplimiento en sus productos de los diferentes criterios establecidos en las principales certificaciones ambientales de edificios existentes en la actualidad (LEED, BREEAM y VERDE), contribuyendo de esta manera a la sostenibilidad en el sector de la construcción.

Descripción del producto

Descripción y uso del producto

El producto incluye 6 tipos de láminas aislantes acústicas para el sector de la construcción: M.A.D.2, M.A.D.4, M.A.D.4 autoadhesiva, M.A.D.6 y M.A.D.6 autoadhesiva.



Fig. 1 Lámina Acústica Danosa (MAD2, MAD4, MAD4 autoadhesiva, MAD6 y MAD6 autoadhesiva)

Consisten en unas láminas bituminosas armadas con cargas minerales, revestidas en sus caras externas por un film de polietileno de alta densidad. Acústicamente funcionan como elemento plástico entre elementos rígidos, siendo un eficaz sustituto del plomo; entre elementos resorte funciona como resonador membrana (absorbente típico a bajas frecuencias).

Se suministran en rollos de 1m de ancho por 12m de largo para la MAD 2, 6m para las MAD 4 y 4,5m para las MAD 6. Su instalación se realiza en los siguientes casos:

- Entre elementos rígidos como placas de yeso laminado para mejorar el aislamiento a bajas frecuencias, tanto en paramentos verticales como en horizontales.
- Entre elementos resortes (fibras, lanas de roca) para incrementar el aislamiento global del tratamiento, mejorando significativamente en bajas frecuencias mediante el efecto membrana dentro de sistemas masa-resorte-masa.
- En aislamientos de industria como material anti-resonante, dotando de masa acústica a las chapas de acero galvanizado.

Las cinco membranas con fabricadas en la misma planta situada en la población de Fontanar (Guadalajara).

La vida útil de estos productos es de 50 años, considerándose la misma que la vida útil del edificio.

En cuanto a las **emisiones de VOC's** (compuestos orgánicos volátiles) se ha realizado ensayos en la lámina MAD4 donde se concluye que cumplen los requisitos de la Clase A+ del decreto N° 2011-321 del 23 de marzo de 2011 del Ministerio Francés de Ecología, Desarrollo Sostenible, Transporte y Vivienda. Por lo tanto, en base a los resultados obtenidos, el producto

queda clasificado con el siguiente distintivo correspondiente a la clasificación A+ según la legislación mencionada:



Descripción de los componentes y/o constituyentes del producto

principales materiales

En la siguiente tabla se indica la composición del aislamiento acústico estudiado:

Componente	MAD 2		MAD 4		MAD 4 Autoadh.		MAD 6		MAD 6 Autoadh.	
	Kg/m ²	%								
Film plástico	0,02	0,62%	0,02	0,37%	0,02	0,41%	0,024	0,24%	0,024	0,26%
Betún modificado	1,26	39,09%	2,56	39,51%	2,28	39,45%	3,451	34,73%	3,95	42,16%
Filtro de fibra de vidrio	0,05	1,70%	0,05	0,85%	0,05	0,95%	0,055	0,55%	0,055	0,59%
Cargas minerales	1,88	58,59%	3,85	59,29%	3,43	59,19%	6,408	64,48%	5,34	57,00%

El betún modificado se compone de un 96,00% de betún y un 4,00% de polímeros sintéticos. De estos 2 componentes son de origen reciclado el 21% del betún y el 100% de los polímeros sintéticos. Asimismo se ha excluido el papel que recubre las láminas auto-adhesivas.

Ninguna sustancia del producto superior al 0,1% del peso figura en la "Lista de sustancias potencialmente peligrosas (SVHC, en inglés) candidatas para su autorización por la legislación REACH.

Componentes de la instalación:

PARÁMETRO	PESO (kg/m ² declarado)
Grapas – Fijación mecánica:	0,00008 kg/m ²
Cola	0,25 kg/m ² (0,125 kg/m ² por cara)

La MAD2, MAD4 y MAD6 pueden instalarse mediante grapas o cola aplicada en las 2 caras. El fabricante recomienda la instalación por grapas.

La MAD4 autoadhesiva y MAD6 autoadhesiva no necesitan en su instalación ningún componente adicional.

Datos técnicos

Los láminas M.A.D.2, M.A.D.4, M.A.D.4 autoadhesiva, M.A.D.6 y M.A.D.6 autoadhesiva están fabricadas bajo la norma UNE-EN 13707:2014 “Láminas flexibles para la impermeabilización. Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas. Definiciones, y características”.

CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA EN	Láminas bituminosas armadas con cargas minerales, revestidas en sus caras externas por un film de polietileno de alta densidad. Norma de referencia: UNE-EN 13707				
PESO NOMINAL	3,24 kg/m (MAD2)	6,49 kg/m ² (MAD4)	5,79 kg/m ² (MAD4 Autoadhesiva)	9,94 kg/m ² (MAD6)	9,37 kg/m ² (MAD6 Autoadhesiva)
INDICE DE REDUCCIÓN ACÚSTICA (ΔR_w)	2 dB (MAD2)	4 dB (MAD4)	4 dB (MAD4 Autoadhesiva)	6 dB (MAD6)	6 dB (MAD6 Autoadhesiva)

Información para el Cálculo del ACV

UNIDAD FUNCIONAL	1 m ² de Membrana acústica instalada durante 50 años y con una absorción acústica de clase E. Uso pretendido: mejora del aislamiento acústico en todo tipo de superficies.
LÍMITES DEL SISTEMA	De la cuna a tumba.
VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL)	50 años. Se considera la vida útil del edificio, ya que una vez colocado el producto éste queda protegido por otros elementos y no requiere de ningún mantenimiento.
REGLAS DE CORTE	Se han incluido más del 95% de los datos del total de flujos de entrada aguas arriba y del módulo central. Se ha excluido el papel que recubre las láminas MAD 4 Autoadhesiva y MAD 6 Autoadhesiva.

ASIGNACIONES	Los datos de energía generales y residuos se han asignado en base a la superficie del producto (m ²). El consumo del proceso específico se ha medido con contadores específicos. Se considera que para este proceso de producción no hay consumo de agua ni gasóleo.
CALIDAD DE LOS DATOS	Los datos de producto se han obtenido a partir de la información del centro productivo de Danosa durante el periodo 2018. El mix eléctrico considerado corresponde al año 2018 de la Empresa DANOSA (ver Fig. 2.)
DATOS DE SOPORTE	Todos los datos primarios se han obtenido de Danosa. Los datos secundarios se han obtenido usando el software SimaPro 9.2 y la bases de datos Ecoinvent 3.3 y 3.5. La metodología de impacto utilizada corresponde a CML-IA (baseline) v4.2 (septiembre 2016).
COBERTURA GEOGRÁFICA	Global
PERÍODO	2018

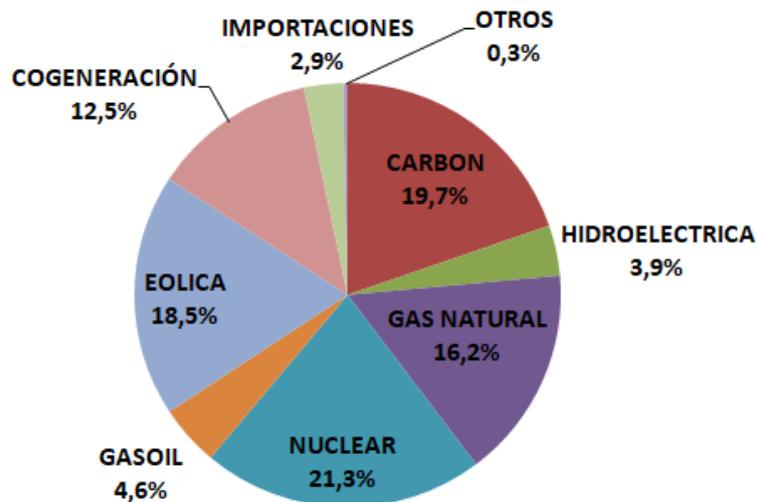


Fig. 2 Mix eléctrico DANOSA (2018)

Fuente: Elaboración propia a partir de Ecoinvent v3.3.

ACV: Escenarios e información técnica adicional

Etapas del Ciclo de Vida

Diagrama de flujo del Ciclo de Vida

A1. Suministro de materias primas

Extracción de recursos naturales y fabricación de materias primas:

Betún modificado, film plástico, fieltro de fibra de vidrio y espuma de polietileno reticulado.

A2. Transporte de materias primas

A3. Fabricación del producto

1. **Recubrimiento:** Traslado del mástico bituminoso a través del filtro desde el mezclador hasta la balsa de recubrimiento.
2. **Armaduras:** El fieltro de fibra pasa por la balsa de recubrimiento de mástico.
3. **Laminación:** Los rodillos laminadores o de calandra proporcionan a la lámina la cantidad necesaria de mástico para lograr el peso de la lámina, característica que define la lámina y no el espesor.
4. **Balsa de agua y rodillos de enfriamiento:** Se enfría la lámina con la inmersión en la balsa de agua, de modo que al llegar al compensador tenga una temperatura próxima al ambiente.
5. **Acabado:** Lámina de polietileno a dos caras.
6. **Plegadora de la lámina y paletizador:** En la plegadora se confecciona el rollo, siendo cortado a la longitud prefijada y aplicando los precintos correspondientes. A continuación, en el paletizador se almacenan automáticamente los rollos sobre el palet.

A4. Transporte de los productos a la obra

A5. Instalación del producto en el edificio

B1-B7. Uso

C1. Demolición, deconstrucción del producto

C2. Transporte hasta el lugar de tratamiento de los residuos

C3. Tratamiento de los residuos

C4. Vertedero

Etapa de Producto, A1-A3

Suministro de materias primas (A1)

Extracción de los recursos naturales y fabricación de las materias primas: Betún modificado, film plástico, fieltro de fibra de vidrio, espuma de polietileno reticulado.

El 21% del betún modificado es reciclado. El 4% de este contenido corresponde a polímero reciclado. En el modelo ACV se ha considerado únicamente el 4% de polímeros reciclados, mientras que se considera que todo el betún es virgen al no disponer de información.

Transporte de materias primas (A2)

Transporte de todas las materias primas consideradas en el módulo A1, desde el lugar de extracción, producción y tratamiento hasta la puerta de la fábrica. Se considera solo trayecto de ida, mientras que el trayecto de vuelta es imputado a otro sistema.

Fabricación (A3)

Este módulo considera todos los procesos de fabricación de láminas bituminosas, incluyendo el consumo de energía de los procesos de fabricación, consumo de materiales para el embalaje, así como el tratamiento de los residuos generados y la reutilización de materiales producidos en dichos procesos.

Construcción

Transporte del producto (A4)

Transporte del producto, desde la planta de producción hasta el lugar de instalación.

Teniendo en cuenta el volumen de distribución y distancia a cada país, se ha calculado los ratios de km recorridos por m² de producto durante el 2018.

Como resultado se ha obtenido un promedio de 250 km/m² en carretera cuando la distribución es nacional y, una distancia promedio de 142,66 km/m² en carretera y 321,58 km/m² en barco, cuando la distribución es internacional.

Se estima que el 80,35% de la distribución de las láminas MAD es nacional y el 19,65% es internacional.

PARÁMETRO	VALOR (expresado en unidad funcional)	
Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de medio de transporte utilizado	Distribución nacional: Camión con remolque con una carga media de 7,5-16 Tn	Distribución internacional: Camión de 16-32 tn Euro 4 y un consumo diésel de 0,38 litros por km y Barco Transoceánico
Distancia	Distribución nacional: 250 km/m ² (carretera)	Distribución internacional: 321,58 km/m ² (barco) 142,66 km/m ² (carretera)
Capacidad de uso (incluyen el retorno del transporte sin carga)	% asumido en Ecoinvent	
Densidad aparente del producto transportado	1612-1805 kg/m ³	
Factor de capacidad de uso en volumen	1 (predeterminado)	

Proceso de instalación del producto y construcción (A5)

Este módulo incluye los consumos de materiales auxiliares (además del producto), así como la gestión de los posibles residuos generados durante este módulo de información.

PARÁMETRO	VALOR (expresado en unidad funcional)				
Materiales secundarios para la instalación del MAD2 y MAD4 (especificados por tipo)	Grapas: 0,00008 kg/m ² o Cola: 0,25 kg/m ²				
Consumo de otros recursos	Ninguno				
Descripción cuantitativa del tipo de energía (mix regional) y su consumo durante el proceso de instalación	Se considera despreciable				
Desperdicio de materiales en el lugar de la obra, antes del procesado de residuos, generados durante la instalación del producto (especificados por tipo)	MAD2: 0,0435 kg/m ²	MAD4: 0,0435 kg/m ²	MAD4 autoadhesiva: 0,0535 kg/m ²	MAD6: 0,085 kg/m ²	MAD4 autoadhesiva: 0,107 kg/m ²
Emisiones directas a aire, suelo o agua	Se considera despreciable				

También se considera el transporte de los residuos de embalaje (plástico y madera) a plantas de reciclaje situadas a 50 km de la obra y transportados en camiones de 3,5-7,5 tn.

Uso

Al tratarse de un producto pasivo dentro de una construcción, la etapa de uso (incluyendo los módulos B1 a B7) se considera despreciable.

Se considera la vida útil de referencia indicada en las RCP aplicadas, 50 años.

Fin de vida

Demolición (C1)

Para demoler la lámina bituminosa una vez instalada, se utilizan medios manuales que no requiere de consumo energético ni de agua.

Transporte (C2)

El transporte desde la obra una vez desinstalado el producto (tanto la lámina como los materiales auxiliares de instalación (grapas o cola) depende del sistema de gestión:

- 150 km en camiones de 3,5-7,5 tn hasta la planta de tratamiento.
- 50 km en camiones de 3,5-7,5 tn hasta el vertedero.

Tratamiento de residuos para su reutilización, recuperación o reciclaje (C3)

Se considera que los residuos del sistema no son procesados antes de su eliminación.

Eliminación final (C4)

Se considera que un 89% de los residuos en masa a plantas de tratamiento para posterior reciclaje y un 11% al vertedero.

Para la gestión de residuos generados, se ha considerado el escenario europeo del año 2017 publicado en el informe del 4 de Marzo 2019 (EUROSTAT 39/2019).

PARÁMETRO	VALOR (expresado en unidad funcional)
Proceso de recogida de residuo especificado por tipo	11% a vertedero, recogidos y mezclados con el resto de residuos de la construcción.
Sistema de recuperación especificado por tipo	89% a planta de tratamiento.
Vertido especificado por tipo	11% a vertedero.
Supuestos para el desarrollo del escenario	Los residuos de la demolición son transportados 50 km en camiones de 3,5-7,5 tn Euro 4, hasta el lugar de tratamiento final o depósito.

Resultados del ACV

Descripción de los límites del sistema (X=incluido en el ACV, NR= no relevante, MNE=módulo no evaluado).

ETAPA DE PRODUCTO			ETAPA DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO								ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA
Suministro de materias primas	Transporte	Fabricación	Transporte	Proceso de construcción- instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Rehabilitación	Uso de energía operacional	Uso de agua operacional	Deconstrucción-demolición	Transporte	Tratamiento de residuos	Vertedero	Reutilización-recuperación	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	X	X	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	X	X	X	MNE	

Resultados del análisis del ciclo de vida

Resultados absolutos obtenidos (MAD2)

Impactos ambientales

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
IMPACTOS AMBIENTALES	Agotamiento de recursos abióticos–elementos	kg Sb eq	3,43E-06	6,60E-07	7,79E-07	NR							NR	1,37E-07	0	4,48E-08	MNE	5,05E-06
	Agotamiento de recursos abióticos–combustibles fósiles	MJ, valor calorífico neto	7,33E+01	3,37E+00	7,71E+00	NR							NR	5,11E-01	0	8,48E-01	MNE	8,58E+01
	Acidificación del suelo y el agua	kg SO2 eq	1,00E-02	7,70E-04	1,38E-03	NR							NR	1,09E-04	0	2,31E-04	MNE	1,25E-02
	Agotamiento de la capa de ozono	kg CFC-11 eq	7,79E-07	4,10E-08	7,80E-08	NR							NR	6,16E-09	0	9,28E-09	MNE	9,13E-07
	Calentamiento global	GWP kg CO2 eq	1,92E+00	2,23E-01	2,67E-01	NR							NR	3,44E-02	0	3,41E-02	MNE	2,48E+00
	Eutrofización	EP kg (PO4)3- eq	1,35E-03	1,23E-04	1,80E-04	NR							NR	1,79E-05	0	3,95E-05	MNE	1,71E-03
	Formación de ozono fotoquímico	kg etileno eq	7,11E-04	3,80E-05	1,06E-04	NR							NR	5,70E-06	0	1,08E-05	MNE	8,72E-04

Uso de recursos

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
USO DE RECURSOS	Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	5,20E+01	3,66E-02	4,49E+00	NR							NR	6,10E-03	0	1,35E-02	MNE	5,66E+01
	Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	5,20E+01	3,66E-02	4,49E+00	NR							NR	6,10E-03	0	1,35E-02	MNE	5,66E+01
	Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	8,20E+01	3,64E+00	8,63E+00	NR							NR	5,52E-01	0	9,27E-01	MNE	9,57E+01
	Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	8,20E+01	3,64E+00	8,63E+00	NR							NR	5,52E-01	0	9,27E-01	MNE	9,57E+01
	Uso de materiales secundarios	kg	2,66E-01	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	2,66E-01
	Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso neto de recursos de agua dulce	m3	4,69E-01	1,74E-02	9,11E-02	NR							NR	2,71E-03	0	3,77E-02	MNE	6,18E-01

Residuos

Parámetro		Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total
			A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
RESIDUOS	Residuos peligrosos eliminados	kg	4,52E-05	2,16E-06	5,43E-06	NR							NR	3,73E-07	0	6,70E-07	MNE	5,39E-05
	Residuos no peligrosos eliminados	kg	3,01E-01	1,59E-01	3,39E-01	NR							NR	2,02E-02	0	3,25E+00	MNE	4,07E+00
	Residuos radiactivos eliminados	kg	4,28E-04	2,32E-05	4,18E-05	NR							NR	3,47E-06	0	5,29E-06	MNE	5,01E-04

Resultados absolutos obtenidos (MAD4)

Impactos ambientales

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
IMPACTOS AMBIENTALES	Agotamiento de recursos abióticos–elementos	kg Sb eq	3,96E-06	1,32E-06	8,96E-07	NR							NR	2,75E-07	0	8,98E-08	MNE	6,54E-06
	Agotamiento de recursos abióticos–combustibles fósiles	MJ, valor calorífico neto	1,25E+02	6,75E+00	1,25E+01	NR							NR	1,02E+00	0	1,70E+00	MNE	1,47E+02
	Acidificación del suelo y el agua	kg SO2 eq	1,39E-02	1,54E-03	1,80E-03	NR							NR	2,19E-04	0	4,62E-04	MNE	1,80E-02
	Agotamiento de la capa de ozono	kg CFC-11 eq	1,44E-06	8,22E-08	1,39E-07	NR							NR	1,23E-08	0	1,86E-08	MNE	1,69E-06
	Calentamiento global	GWP kg CO2 eq	2,49E+00	4,46E-01	3,41E-01	NR							NR	6,90E-02	0	6,84E-02	MNE	3,42E+00
	Eutrofización	EP kg (PO4)3- eq	1,83E-03	2,46E-04	2,36E-04	NR							NR	3,59E-05	0	7,92E-05	MNE	2,43E-03
	Formación de ozono fotoquímico	kg etileno eq	9,83E-04	7,61E-05	1,34E-04	NR							NR	1,14E-05	0	2,17E-05	MNE	1,23E-03

Uso de recursos

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
USO DE RECURSOS	Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	5,21E+01	7,33E-02	4,51E+00	NR							NR	1,22E-02	0	2,71E-02	MNE	5,68E+01
	Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	5,21E+01	7,33E-02	4,51E+00	NR							NR	1,22E-02	0	2,71E-02	MNE	5,68E+01
	Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	1,37E+02	7,29E+00	1,37E+01	NR							NR	1,11E+00	0	1,86E+00	MNE	1,61E+02
	Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	1,37E+02	7,29E+00	1,37E+01	NR							NR	1,11E+00	0	1,86E+00	MNE	1,61E+02
	Uso de materiales secundarios	kg	5,39E-01	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	5,39E-01
	Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso neto de recursos de agua dulce	m3	6,01E-01	3,48E-02	1,07E-01	NR							NR	5,42E-03	0	7,55E-02	MNE	8,24E-01



Residuos

Parámetro		Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total
			A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
			RESIDUOS	Residuos peligrosos eliminados	kg	5,74E-05	4,33E-06	6,74E-06	NR							NR		
Residuos no peligrosos eliminados	kg	4,19E-01		3,19E-01	6,42E-01	NR							NR	4,05E-02	0	6,51E+00	MNE	7,93E+00
Residuos radiactivos eliminados	kg	7,91E-04		4,64E-05	7,54E-05	NR							NR	6,96E-06	0	1,06E-05	MNE	9,31E-04

Resultados absolutos obtenidos (MAD4 autoadhesiva)

Impactos ambientales

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
		NR																
IMPACTOS AMBIENTALES	Agotamiento de recursos abióticos–elementos	kg Sb eq	3,85E-06	1,02E-06	5,55E-07	NR							NR	2,45E-07	0	8,01E-08	MNE	5,74E-06
	Agotamiento de recursos abióticos–combustibles fósiles	MJ, valor calorífico neto	1,14E+02	5,34E+00	1,30E+01	NR							NR	9,14E-01	0	1,52E+00	MNE	1,35E+02
	Acidificación del suelo y el agua	kg SO2 eq	1,31E-02	1,43E-03	1,62E-03	NR							NR	1,95E-04	0	4,12E-04	MNE	1,68E-02
	Agotamiento de la capa de ozono	kg CFC-11 eq	1,29E-06	6,49E-08	1,48E-07	NR							NR	1,10E-08	0	1,66E-08	MNE	1,54E-06
	Calentamiento global	GWP kg CO2 eq	2,37E+00	3,54E-01	3,05E-01	NR							NR	6,16E-02	0	6,10E-02	MNE	3,15E+00
	Eutrofización	EP kg (PO4)3- eq	1,73E-03	2,11E-04	2,18E-04	NR							NR	3,21E-05	0	7,07E-05	MNE	2,26E-03
	Formación de ozono fotoquímico	kg etileno eq	9,25E-04	6,64E-05	1,09E-04	NR							NR	1,02E-05	0	1,94E-05	MNE	1,13E-03

Uso de recursos

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
USO DE RECURSOS	Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	5,21E+01	6,02E-02	5,59E+00	NR							NR				MNE	5,78E+01
	Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR				MNE	0
	Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	5,21E+01	6,02E-02	5,59E+00	NR							NR				MNE	5,78E+01
	Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	1,25E+02	5,77E+00	1,43E+01	NR							NR				MNE	1,48E+02
	Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR				MNE	0
	Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	1,25E+02	5,77E+00	1,43E+01	NR							NR				MNE	1,48E+02
	Uso de materiales secundarios	kg	4,80E-01	0	0	NR							NR				MNE	4,80E-01
	Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR				MNE	0
	Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR				MNE	0
	Uso neto de recursos de agua dulce	m3	5,74E-01	2,77E-02	7,21E-02	NR							NR				MNE	7,46E-01

Residuos

Parámetro		Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total
			A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
RESIDUOS	Residuos peligrosos eliminados	kg	5,48E-05	3,42E-06	6,43E-06	NR							NR	6,66E-07	0	1,20E-06	MNE	6,65E-05
	Residuos no peligrosos eliminados	kg	3,94E-01	2,45E-01	6,94E-01	NR							NR	3,62E-02	0	5,81E+00		7,18E+00
	Residuos radiactivos eliminados	kg	7,13E-04	3,67E-05	8,19E-05	NR							NR	6,21E-06	0	9,47E-06		8,47E-04

Resultados absolutos obtenidos (MAD6)

Impactos ambientales

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
IMPACTOS AMBIENTALES	Agotamiento de recursos abióticos–elementos	kg Sb eq	3,88E-06	2,02E-06	1,07E-06	NR							NR	4,20E-07	0	1,37E-07	MNE	7,53E-06
	Agotamiento de recursos abióticos–combustibles fósiles	MJ, valor calorífico neto	1,64E+02	1,03E+01	1,65E+01	NR							NR	1,57E+00	0	2,60E+00	MNE	1,95E+02
	Acidificación del suelo y el agua	kg SO2 eq	1,68E-02	2,36E-03	2,26E-03	NR							NR	3,35E-04	0	7,07E-04	MNE	2,25E-02
	Agotamiento de la capa de ozono	kg CFC-11 eq	1,88E-06	1,26E-07	1,83E-07	NR							NR	1,89E-08	0	2,85E-08	MNE	2,23E-06
	Calentamiento global	GWP kg CO2 eq	2,99E+00	6,83E-01	4,29E-01	NR							NR	1,06E-01	0	1,05E-01	MNE	4,31E+00
	Eutrofización	EP kg (PO4)3- eq	2,10E-03	3,77E-04	2,88E-04	NR							NR	5,50E-05	0	1,21E-04	MNE	2,94E-03
	Formación de ozono fotoquímico	kg etileno eq	1,12E-03	1,16E-04	1,61E-04	NR							NR	1,75E-05	0	3,32E-05	MNE	1,45E-03

Uso de recursos

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
USO DE RECURSOS	Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	3,52E+01	1,12E-01	3,09E+00	NR							NR	1,87E-02	0	4,14E-02	MNE	3,84E+01
	Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	3,52E+01	1,12E-01	3,09E+00	NR							NR	1,87E-02	0	4,14E-02	MNE	3,84E+01
	Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	1,80E+02	1,11E+01	1,82E+01	NR							NR	1,69E+00	0	2,84E+00	MNE	2,14E+02
	Uso de la energía primaria no renovable utilizada como materia prima	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso total de la energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima)	MJ, valor calorífico neto	1,80E+02	1,11E+01	1,82E+01	NR							NR	1,69E+00	0	2,84E+00	MNE	2,14E+02
	Uso de materiales secundarios	kg	7,25E-01	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	7,25E-01
	Uso de combustibles secundarios renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso de combustibles secundarios no renovables	MJ, valor calorífico neto	0	0	0	NR							NR	0	0	0	MNE	0
	Uso neto de recursos de agua dulce	m3	8,47E-01	5,32E-02	1,45E-01	NR							NR	8,30E-03	0	1,16E-01	MNE	1,17E+00

Residuos

Parámetro		Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total
			A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
RESIDUOS	Residuos peligrosos eliminados	kg	6,05E-05	6,62E-06	7,62E-06	NR							NR	1,14E-06	0	2,06E-06	MNE	7,79E-05
	Residuos no peligrosos eliminados	kg	4,89E-01	4,88E-01	9,63E-01	NR							NR	6,20E-02	0	9,96E+00	MNE	1,20E+01
	Residuos radiactivos eliminados	kg	1,04E-03	7,10E-05	9,99E-05	NR							NR	1,06E-05	0	1,62E-05	MNE	1,23E-03

Resultados absolutos obtenidos (MAD6 Autoadhesiva)

Impactos ambientales

Parámetro	Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total	
		A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4			
IMPACTOS AMBIENTALES	Agotamiento de recursos abióticos–elementos	kg Sb eq	3,87E-06	1,64E-06	6,30E-07	NR							NR	2,45E-07	0	1,29E-07	MNE	6,51E-06
	Agotamiento de recursos abióticos–combustibles fósiles	MJ, valor calorífico neto	1,83E+02	8,63E+00	2,09E+01	NR							NR	9,14E-01	0	2,45E+00	MNE	2,16E+02
	Acidificación del suelo y el agua	kg SO2 eq	1,81E-02	2,32E-03	2,27E-03	NR							NR	1,95E-04	0	6,67E-04	MNE	2,35E-02
	Agotamiento de la capa de ozono	kg CFC-11 eq	2,12E-06	1,05E-07	2,42E-07	NR							NR	1,10E-08	0	2,68E-08	MNE	2,50E-06
	Calentamiento global	GWP kg CO2 eq	3,14E+00	5,73E-01	4,14E-01	NR							NR	6,16E-02	0	9,87E-02	MNE	4,28E+00
	Eutrofización	EP kg (PO4)3- eq	2,24E-03	3,41E-04	2,91E-04	NR							NR	3,21E-05	0	1,14E-04	MNE	3,01E-03
	Formación de ozono fotoquímico	kg etileno eq	1,21E-03	1,07E-04	1,45E-04	NR							NR	1,02E-05	0	3,13E-05	MNE	1,50E-03



Residuos

Parámetro		Uts	A1-A3	A4-A5		B1-B7							C1-C4				(D)	Total
			A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4		
RESIDUOS	Residuos peligrosos eliminados	kg	6,36E-05	5,53E-06	7,68E-06	NR							NR	6,66E-07	0	1,94E-06	MNE	7,94E-05
	Residuos no peligrosos eliminados	kg	4,92E-01	3,95E-01	1,10E+00	NR							NR	3,62E-02	0	9,39E+00	MNE	1,14E+01
	Residuos radiactivos eliminados	kg	1,17E-03	5,93E-05	1,34E-04	NR							NR	6,21E-06	0	1,53E-05	MNE	1,38E-03

Conclusiones

Para los productos Danosa evaluados, membranas acústicas MAD2, MAD4, MAD4 autoadhesiva, MAD6 y MAD6 autoadhesiva la mayor parte de los impactos se producen durante la etapa de producto (obtención de materias primas, transporte y fabricación).

No se producen impactos asociados a la etapa de uso en el ciclo de vida ya que las láminas bituminosas son productos pasivos dentro del edificio.

Membrana acústica MAD2

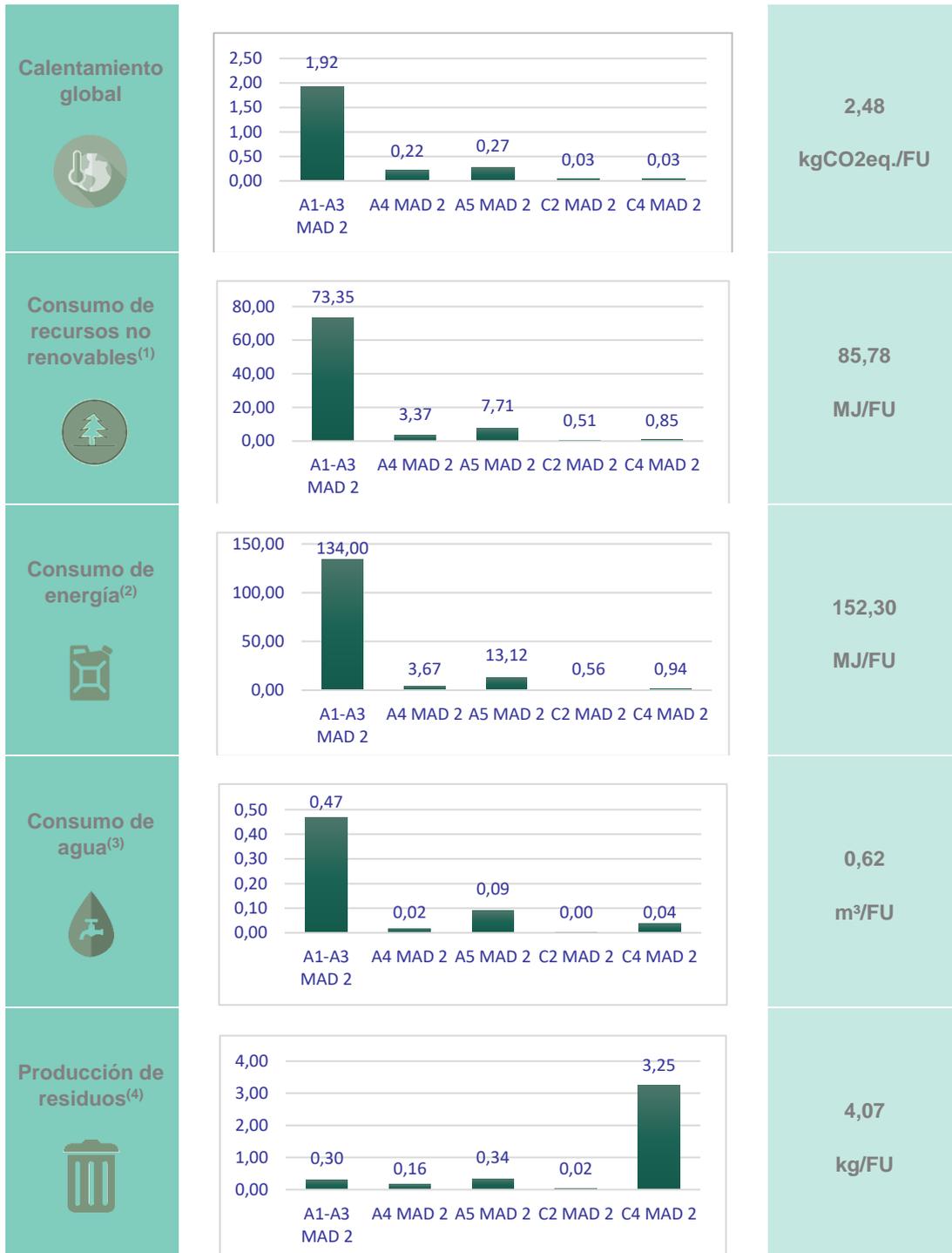
La mayor parte de los impactos se producen durante la etapa de producto. De hecho durante esta etapa se produce el 77,48% de los impactos asociados al calentamiento global, el 85,50% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 87,99% de los impactos asociados al consumo de energía y el 75,90% de los impactos asociados al consumo de agua.

Durante la etapa de transporte se produce el 8,98% de los impactos asociados al calentamiento global, el 3,93% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 2,41% de los impactos asociados al consumo de energía y el 2,81% de los impactos asociados al consumo de agua.

En la etapa de instalación del producto se produce el 10,78% de los impactos asociados al calentamiento global, el 8,98% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 8,62% de los impactos asociados al consumo de energía y el 14,75% de los impactos asociados al consumo de agua.

No se producen impactos asociados a la etapa de uso en el ciclo de vida ya que las membranas bituminosas son productos pasivos dentro del edificio.

Durante la etapa de fin de vida, el principal impacto asociado es la generación de residuos, correspondiendo al 79,83% de su impacto total.



(1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).

(2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.

(3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente

Membrana acústica MAD4

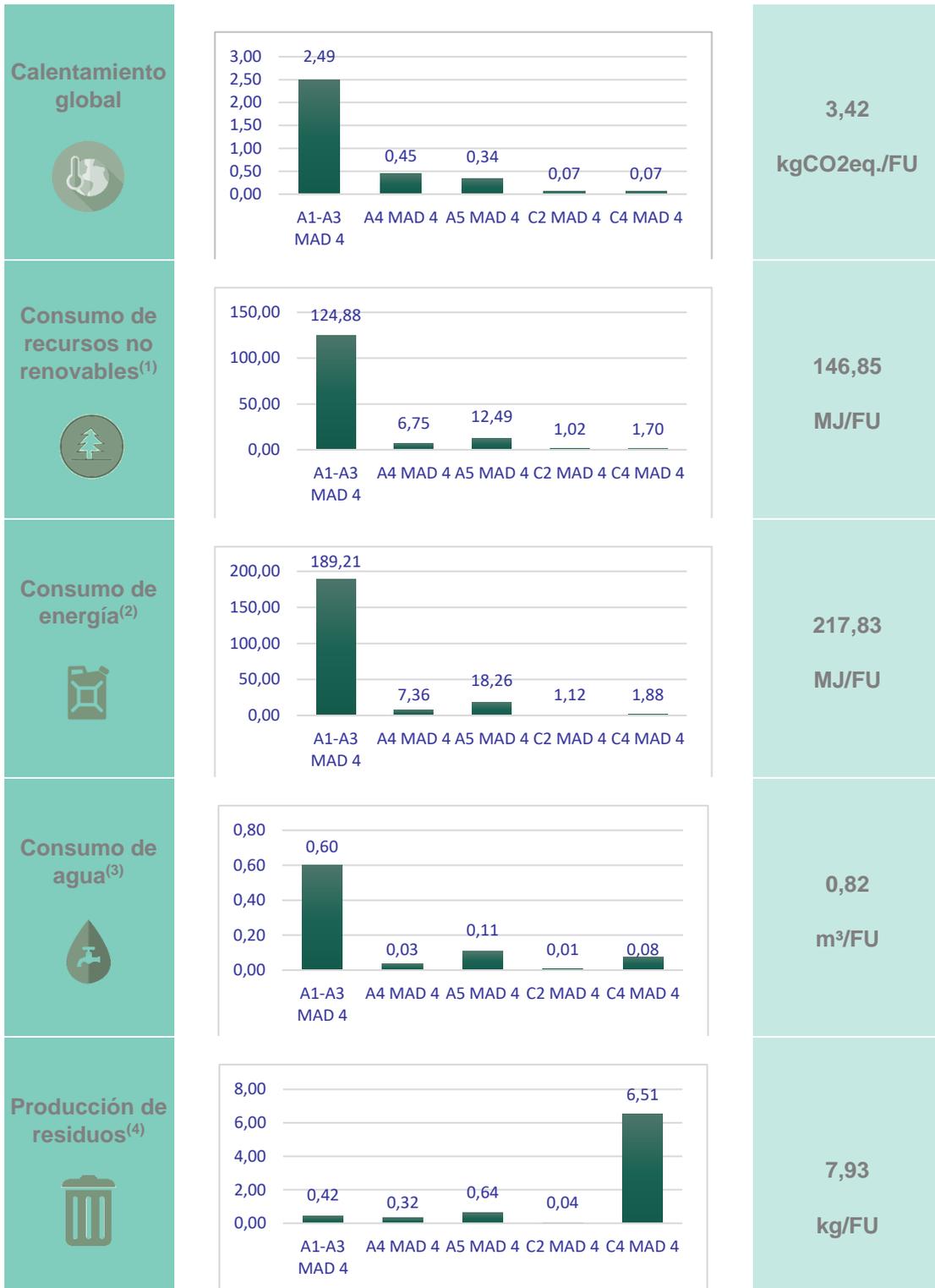
La mayor parte de los impactos se producen durante la etapa de producto. De hecho durante esta etapa se produce el 72,94% de los impactos asociados al calentamiento global, el 85,04% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 86,86% de los impactos asociados al consumo de energía y el 72,94% de los impactos asociados al consumo de agua.

Durante la etapa de transporte se produce el 13,06% de los impactos asociados al calentamiento global, el 4,60% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 3,38% de los impactos asociados al consumo de energía y el 4,22% de los impactos asociados al consumo de agua.

En la etapa de instalación del producto se produce el 9,97% de los impactos asociados al calentamiento global, el 8,51% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 8,38% de los impactos asociados al consumo de energía y el 13,02% de los impactos asociados al consumo de agua.

No se producen impactos asociados a la etapa de uso en el ciclo de vida ya que las membranas bituminosas son productos pasivos dentro del edificio.

Durante la etapa de fin de vida, el principal impacto asociado es la generación de residuos, correspondiendo al 82,09% de su impacto total.



(1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).

(2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.

(3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente

Membrana acústica MAD4 autoadhesiva

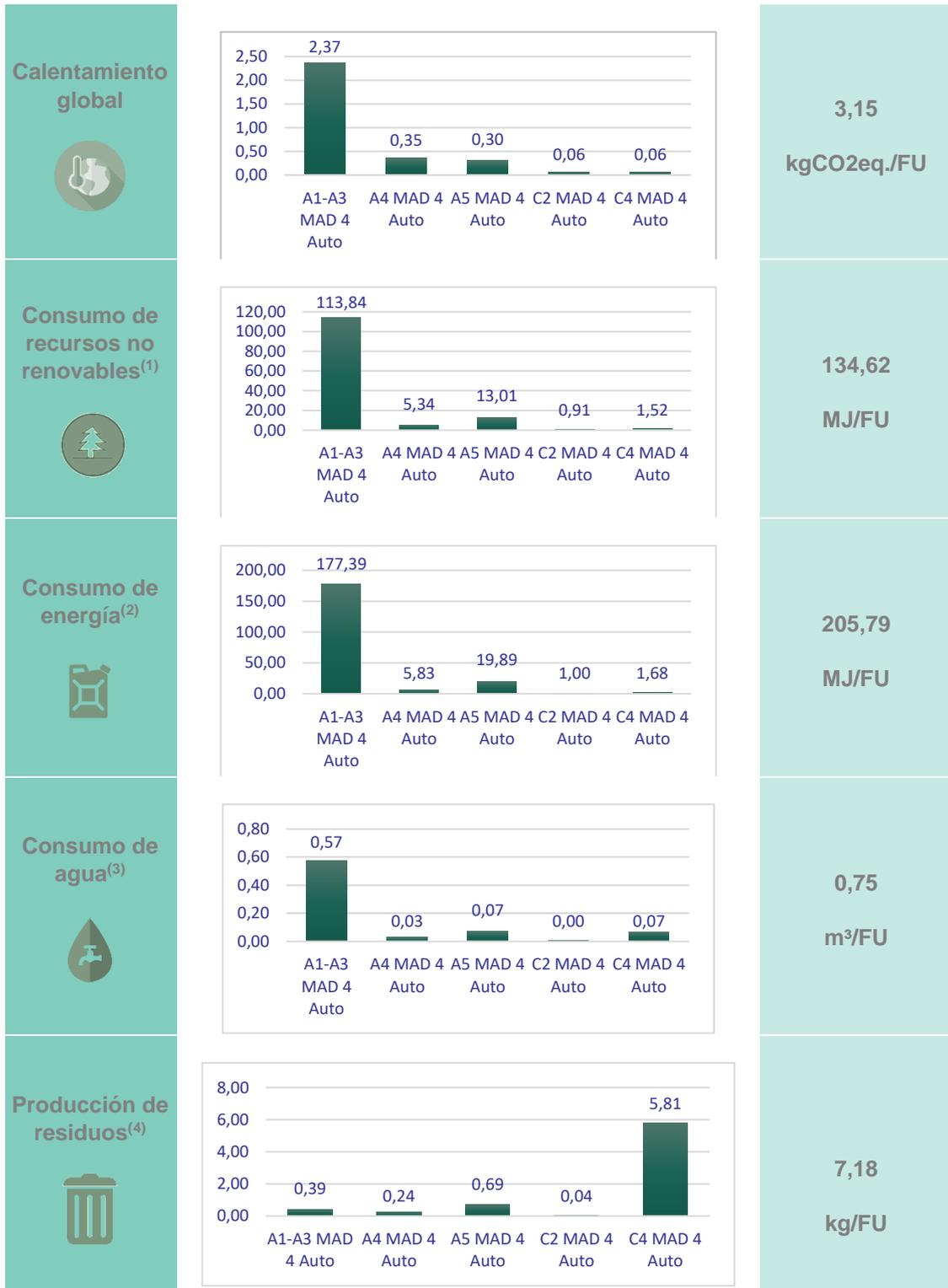
La mayor parte de los impactos se producen durante la etapa de producto. De hecho durante esta etapa se produce el 75,22% de los impactos asociados al calentamiento global, el 84,56% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 86,20% de los impactos asociados al consumo de energía y el 76,94% de los impactos asociados al consumo de agua de agua.

Durante la etapa de transporte se produce el 11,23% de los impactos asociados al calentamiento global, el 3,97% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 2,83% de los impactos asociados al consumo de energía y el 3,72% de los impactos asociados al consumo de agua de agua.

En la etapa de instalación del producto los impactos asociados son despreciables ya que para su instalación no es necesario ningún material auxiliar.

No se producen impactos asociados a la etapa de uso en el ciclo de vida ya que las membranas bituminosas son productos pasivos dentro del edificio.

Durante la etapa de fin de vida, el principal impacto asociado es la generación de residuos, correspondiendo un 80,93% de su impacto total.



(1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).

(2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.

(3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente

Membrana acústica MAD6

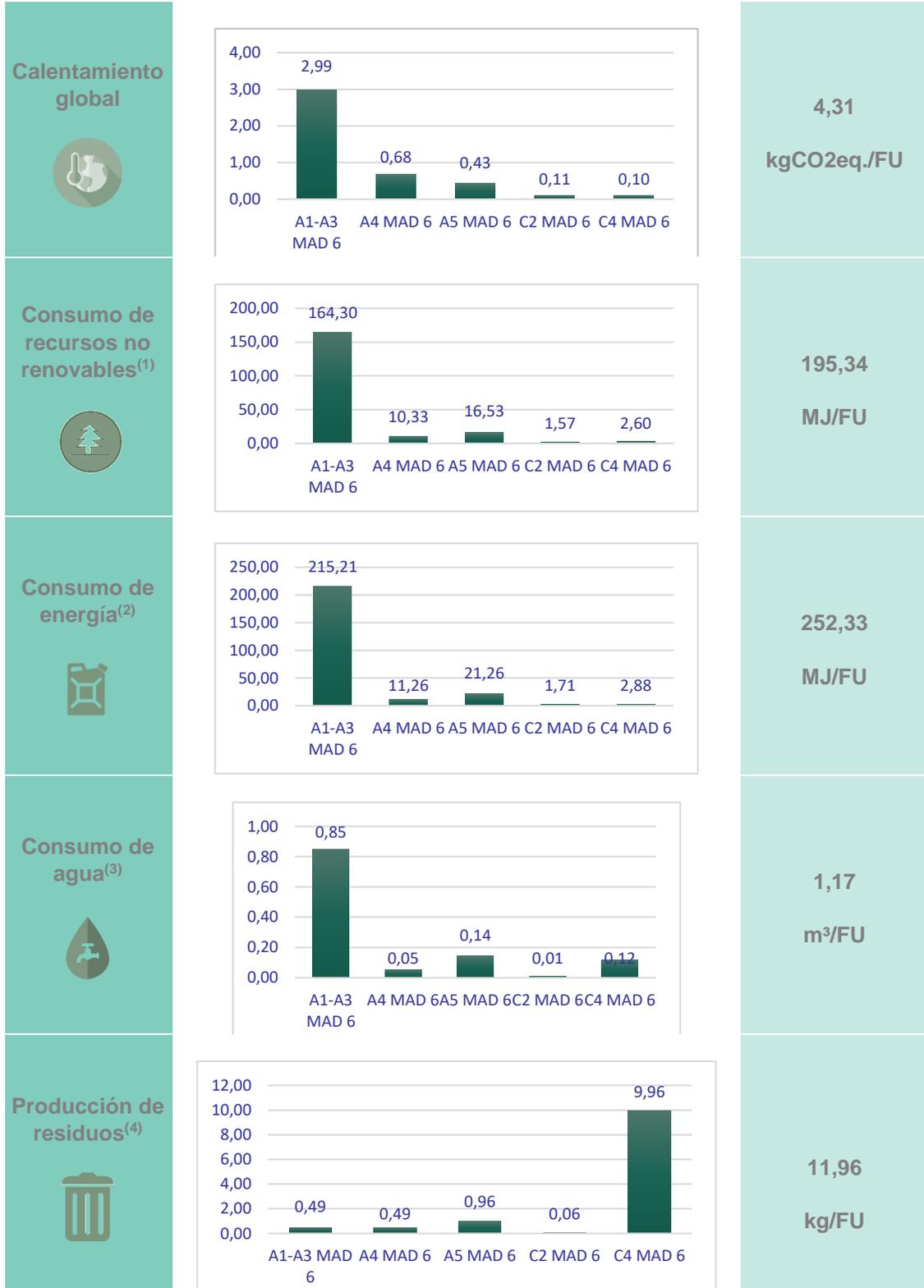
La mayor parte de los impactos se producen durante la etapa de producto. De hecho durante esta etapa se produce el 69,32% de los impactos asociados al calentamiento global, el 84,11% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 85,29% de los impactos asociados al consumo de energía y el 72,45% de los impactos asociados al consumo de agua de agua.

Durante la etapa de transporte se produce el 15,85% de los impactos asociados al calentamiento global, el 5,29% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 4,46% de los impactos asociados al consumo de energía y el 4,55% de los impactos asociados al consumo de agua.

Durante la etapa de instalación se produce el 9,95% de los impactos asociados al calentamiento global, el 8,46% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 8,42% de los impactos asociados al consumo de energía y el 12,40% de los impactos asociados al consumo de agua de agua.

No se producen impactos asociados a la etapa de uso en el ciclo de vida ya que las membranas bituminosas son productos pasivos dentro del edificio.

Durante la etapa de fin de vida, el principal impacto asociado es la generación de residuos, correspondiendo un 83,26% de su impacto total.



(1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).

(2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.

(3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente

Membrana acústica MAD6 autoadhesiva

La mayor parte de los impactos se producen durante la etapa de producto. De hecho durante esta etapa se produce el 73,23% de los impactos asociados al calentamiento global, el 84,78% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 85,56% de los impactos asociados al consumo de energía y el 75,10% de los impactos asociados al consumo de agua de agua.

Durante la etapa de transporte se produce el 13,36% de los impactos asociados al calentamiento global, el 4,00% de los impactos asociados al consumo de recursos no renovables, el 3,43% de los impactos asociados al consumo de energía y el 14,31% de los impactos asociados al consumo de agua.

En la etapa de instalación del producto los impactos asociados son despreciables ya que para su instalación no es necesario ningún material auxiliar.

No se producen impactos asociados a la etapa de uso en el ciclo de vida ya que las membranas bituminosas son productos pasivos dentro del edificio.

Durante la etapa de fin de vida, el principal impacto asociado es la generación de residuos, correspondiendo un 82,24% de su impacto total.

- (1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).
- (2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.
- (3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente
-

Diferencias con versiones previas

En la presente versión se ha ampliado el alcance de la EPD incluyendo dos productos más de la misma gama: MAD 6 y MAD 6 Autoadhesiva;
Se ha modelado el betún reciclado, en el software Simapro v9.2, incluyendo el 21% de materia prima reciclada; y
Se ha actualizado la versión de la base de datos Ecoinvent v3.3 a v3.5.

Notas

Las DAP de productos de construcción pueden no ser comparables si no cumplen con la norma UNE-EN 15804.

Las declaraciones medioambientales de productos dentro de la misma categoría de productos de diferentes programas pueden no ser comparables.

El verificador y el operador del programa no tienen ninguna responsabilidad sobre la legalidad del producto.

Referencias

1. UNE-EN 15804:2012, Sostenibilidad en la construcción – Declaraciones ambientales de Producto – Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción.
2. ISO 14025:2010, Etiquetas y declaraciones ambientales – Declaraciones ambientales tipo III – Principios y procedimientos.
3. ISO 14040:2016, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Principios y marco de referencia.
4. ISO 14044:2016, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Requisitos y directrices.
5. Guía Metodológica de Saint-Gobain para productos de construcción (Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products).
6. ISO 21930:2007 Sustainability in building construction - Environmental declaration of building products.
7. Reglas generales del programa EPD Internacional (International EPD System GPls v2.5).
8. Informe EUROSTAT 39/2019 publicado el 4 de Marzo del 2019, utilizado para la gestión de residuos generados en la etapa C4 (eliminación final).

VERIFICATION STATEMENT CERTIFICATE CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

Certificate No. / Certificado nº: EPD00413

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirms that independent third-party verification has been conducted of the Environmental Product Declaration (EPD) on behalf of:

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:

DERIVADOS ASFALTICOS NORMALIZADOS, S.A. (DANOSA)
Pol. Ind. Sector, 9
19290 - FONTANAR (Guadalajara) SPAIN

for the following product(s):
para el siguiente(s) producto(s):

**ACCOUSTIC MEMBRANES DANOSA M.A.D.2, M.A.D.4, M.A.D.4 AUTOADHESIV,
M.A.D.6 and M.A.D.6 AUTOADHESIV.**
**MEMBRANAS ACÚSTICAS DANOSA M.A.D.2, M.A.D.4, M.A.D.4 AUTOADHESIVA,
M.A.D.6 y M.A.D.6 AUTOADHESIVA.**

with registration number **S-P-01923** in the International EPD® System (www.environdec.com).
con número de registro **S-P-01923** en el Sistema Internacional EPD® (www.environdec.com).

it's in conformity with:
es conforme con:

- **ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations.**
- **EN 15804:2012+A1:2014 Sustainability of construction works. Environmental product declarations. Core rules for the product category of construction products.**
- **General Programme Instructions for the International EPD® System v.2.5.**
- **PCR 2012:01 v2.33 Construction products and construction services and the Sub-PCR-C Acoustical System Solutions (Construction product). Date 2018-11-1.**

Issued date / Fecha de emisión:	01/04/2020
Update date / Fecha de actualización:	24/11/2021
Valid until / Válido hasta:	01/04/2025
Serial N° / N° Serie:	EPD0041301-E



Carlos Nazabal Alsua
Manager

*This certificate is not valid without its related EPD.
Este certificado no es válido sin su correspondiente EPD.*

*El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION.
This certificate is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawals by TECNALIA R&I CERTIFICACION.*

*El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en www.tecnaliacertificacion.com.
The validity of this certificate can be checked through consultation in www.tecnaliacertificacion.com.*



ENAC
CERTIFICACIÓN
N° 125/C-PR283

