

Extra Moelleux Nature

Déclaration Environnementale de Produit



Le premier système
EPD certifié
dans le domaine
des produits
alimentaires



Barilla
The Italian Food Company. Since 1877.



**NOMBRE
D'ENREGISTREMENT**
S-P-00328

CODE CPC
234 BAKERY
PRODUCTS
PCR 2012:06 VER. 3.0
20/01/2020

**DATE DE
PUBLICATION**
2012/12/12

RÉVISION
5 de 2020/06/30
(révision éditoriale
2023/03/24)

DATE DE VALIDITÉ
2025/06/29

PROGRAMME
The International
EPD® System
www.environdec.com

**PROGRAMME
OPERATOR**
EPD International AB

Cette EPD a été développée conformément à la norme ISO 14025. Une EPD doit fournir des informations à jour et peut être mise à jour si les conditions changent. La validité déclarée est donc soumise à l'enregistrement et à la publication continus sur www.environdec.com.

1. Marque et produit

LE MARQUE HARRY'S

La marque Harrys, fondée en 1970, propose une large gamme de produits de boulangerie: pains de mie et viennoiseries pour la joie et la facilité de consommation aussi bien à la maison qu'en dehors et ce à tout moment.

USINE ET PROCÉSSUS DE FABRICATION

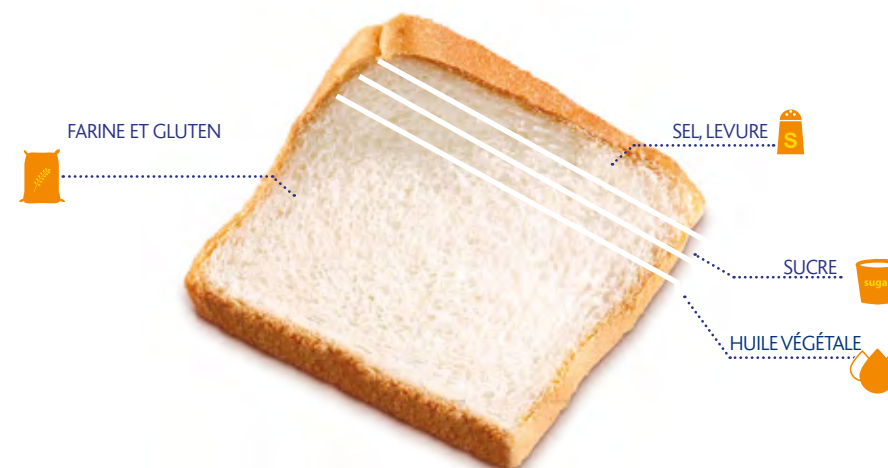
L'Extra Moelleux Nature est produit en France à Châteauroux (dans l'usine de La Malterie) au travers d'un procédé de boulangerie traditionnel. Les étapes du procédé sont les suivants: préparation des ingrédients et pétrissage de l'ensemble (farine, eau, sel, levure...) pour former une pâte qui va être ensuite divisée et façonnée. La pâte est ensuite mise en moule puis repose en étuve. Les pièces ainsi obtenues vont être ensuite cuites dans un four spécifique puis refroidies et tranchées.

L'Extra Moelleux Nature est emballé en 280 g, 500 g et 750 g et il est prêt à être consommé.

Plusieur d'info sur www.harrys.fr



LE PRODUIT



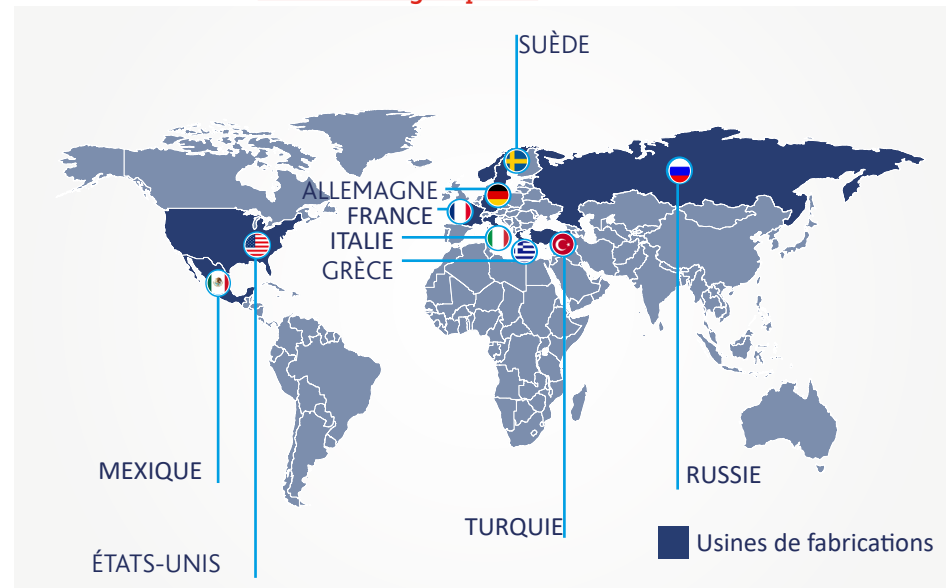
NUTRITIONAL INFORMATION (per 100 g)		
Energie	kcal kJ	276 1 162
Lipides <i>dont acides gras saturés</i>	grammes	5,2 0,5
Glucides <i>dont sucres</i>	grammes	46,1 6,5
Fibres	grammes	6
Protéins	grammes	8,1
Sel	grammes	1,18

2. Le Groupe Barilla

Fondée à Parme en 1877, sur la base de ce qui était une boulangerie et un magasin des pâtes en Parma (Italie), aujourd'hui Barilla est **un des premiers groupes alimentaires italiens**, il a obtenu la première place sur le podium du monde pour la production de pâtes et il est le numéro un pour les sauces prêtes à être consommées dans toute l'Europe. Barilla est également le premier producteur de produits de boulangerie en Italie et de cracker en Scandinavie.

Actuellement Barilla possède **28 sites de production** (14 en Italie et 14 à l'étranger) et exporte dans plus de 100 pays. Les usines de Barilla approvisionnent plus de 1 800 000 tonnes de produits alimentaires sous les marques Barilla, Mulino Bianco, Harrys, Pavesi, Wasa, Filiz, Yemina and Vesta, Misko, Voiello, Gran Cereali, Pan di Stelle et Academia Barilla.

Plusieurs d'infos sur www.barillagroup.com



Bon pour toi, bon pour la planète

Quand il a ouvert son magasin en 1877, la mission de Pietro Barilla était de produire de bons aliments. Aujourd'hui, ce principe est devenu la mission du Groupe Barilla: « Bon pour toi, bon pour la planète ».

BON POUR TOI signifie: améliorer continuellement le profil nutritionnel des produits déjà existants et lancer de nouveaux produits bons, sûrs et de qualité qui contribuent à un modèle alimentaire correct sur le plan nutritionnel, en accord avec le modèle méditerranéen.

BON POUR LA PLANÈTE signifie: améliorer l'efficacité des processus de production, pour réduire les émissions de gaz à effet de serre et la consommation de l'eau; et encourager des pratiques agricoles et d'élevage plus durable, pour tous les fournisseurs stratégiques du Group.



3. Calcul de la performance environnemental



La performance environnementale du Extra Moelleux Nature a été calculée en utilisant la méthodologie LCA (analyse du cycle de vie), qui comprend toute la chaîne de production, de la culture des matières premières jusqu'à la livraison du produit fini à la plateforme de distribution principale.

L'étude a été réalisée suivant les règles définies dans le système EPD: "code CPC 234 – Bakery products".

La contribution aux impacts environnementaux apportés par données génériques est inférieure à 10% dans toutes les catégories d'impact.

UNITÉ DÉCLARÉE

Les données correspondent à **1kg** de produit plus son emballage (l'emballage fait référence à l'unité de vente de **500 grammes**, reportée à 1kg de produit).

LIMITES DU SYSTÈME

L'analyse des processus a été organisée selon trois phases successives, en conformité avec les conditions requises du système EPD.



4. Production des matières premières



FARINE ET AUTRES CÉRÉALES

Les performances de la culture des céréales sont calculées sur la base de données primaires, le rendement, la consommation d'énergie et l'utilisation d'engrais pour chaque céréales, recueillies auprès des agriculteurs. La région de la culture est la France. Les rendements des cultures se réfèrent à la production des ans 2017, 2018 et 2019.

HUILE VÉGÉTALE

Pour le huile de colza, les données sur la culture de l'huile végétale viennent de données secondaires (base de données internationale Agrifootprint), les données de raffinage proviennent de la littérature (Schmidt 2007). Pour le huile de tournesol, les données sur la culture de l'huile végétale viennent de données secondaires (base de données internationale Agrifootprint), les données de extraction et raffinage proviennent de la littérature (Nilsson et al. 2010).

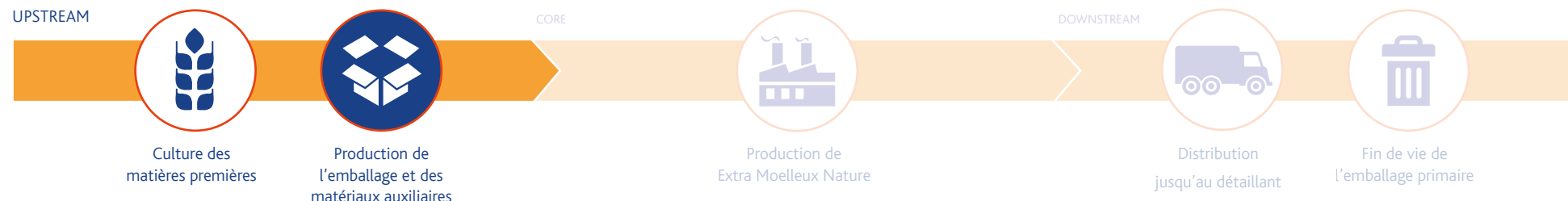
PRODUCTIONS DES INGRÉDIENTS



AUTRES INGRÉDIENTS

Les données de production du sucre sont données primaires et proviennent des fournisseurs de Barilla; des données provenant de base de données ACV sont utilisées pour les autres matières premières comprises dans la recette (levure, sel et saveurs).

5. Production de l'emballage



PRODUCTION DE L'EMBALLAGE

EMBALLAGE PRIMAIRE

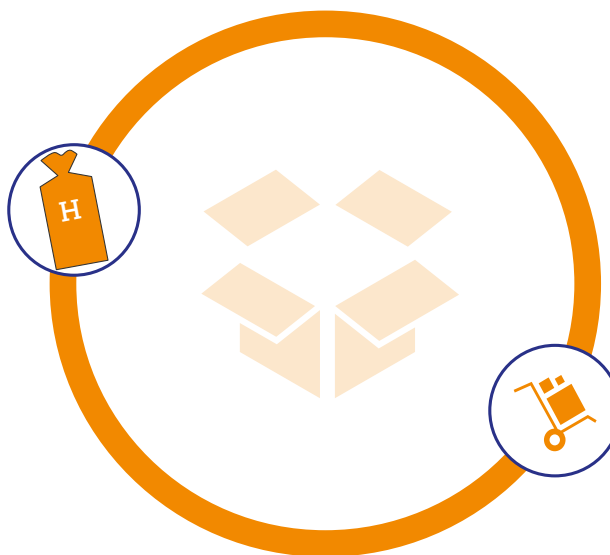
Les performances environnementales des emballages sont calculées en utilisant le format de 500g, le plus vendu de la distribution du produit, et rapportés sur un emballage équivalent à 1 kg de produit.

L'emballage primaire est composée d'un sachet de film plastique et un pince de plastique pour la fermeture.

Données primaires (provenant de l'unité emballage) sont utilisés pour la quantité d'emballage et la production des matériaux d'emballage; données sur les processus de production de l'emballage proviennent de la base de données ACV de Barilla.

Les emballages utilisés pour les produits Harrys sont projetées pur 100% recyclage.

Les performances environnementales des matériaux auxiliaires sont évaluées en utilisant les données primaires de l'usine, pur l'année 2019. Les données secondaires (Ecoinvent) sont utilisées pour les aspects environnementaux associés à la production de matériaux.



Depuis 2004, Barilla conçoit nles nouveaux emballages avec l'"outil de conception d'emballage ACV". Il permet d'évaluer les impacts environnementaux des emballages dès la conception.

EMBALLAGE POUR LE TRANSPORT

L'emballage pour le transport est une boîte en carton (boîte américain), utilisé pour la distribution du produit et fabriqués principalement avec du carton recyclé, et un film de plastique. Les données utilisées ont été recueillies par des bases des données ACV (principalement Ecoinvent).

6. Production du Extra Moelleux Nature



INFORMATION GENERALES

Les performances environnementales liées au processus de production sont évaluées en tenant compte des données primaires pour l'énergie, consommation d'eau et la production des déchets. Données secondaires (principalement Ecoinvent) sont utilisées pour les aspects environnementaux liés à la production d'énergie et d'eau. L'usines prise en compte dans l'analyse est La Malterie.

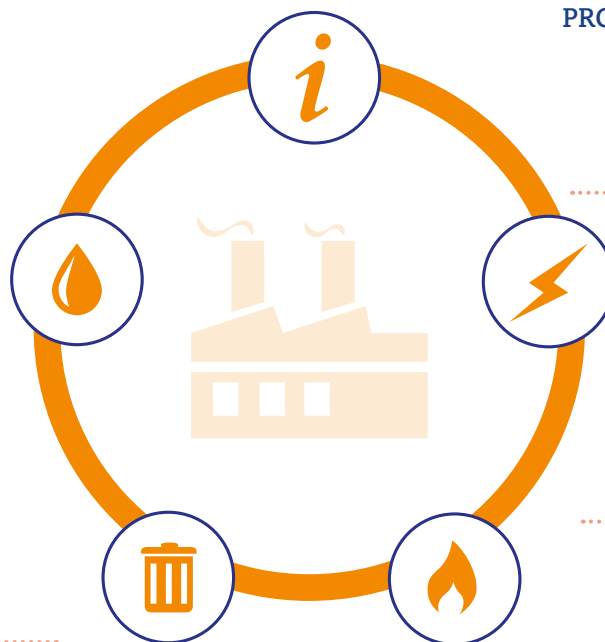
EAU

La consommation d'eau est évaluée à partir de données primaires. La valeur globale est attribuée au produit en utilisant la procédure d'attribution de masse. La consommation d'eau des usines comprend aussi l'eau nécessaire à la préparation de la pâte: cette quantité est incluse à la fois dans la consommation des plantes et dans la recette du produit selon une approche de précaution. Les données utilisées sont celles du 2019.

DECHETS

Les données primaires sont recueillies par les enregistrement des usines. La valeur globale est attribuée au produit en utilisant la procédure d'attribution de masse. Les données utilisées sont celles du 2019.

PRODUCTION DU EXTRA MOELLEUX NATURE



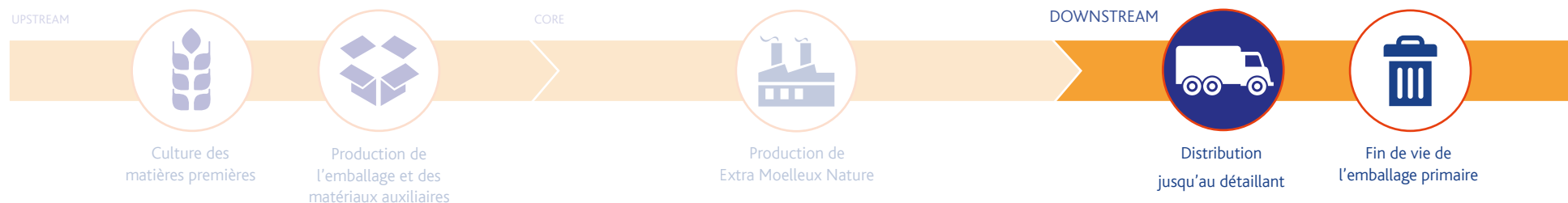
ÉLECTRICITÉ

L'électricité totale de l'usine a été divisée en utilisant la répartition de masse (l'usine produit d'autres produits). Barilla, à travers le marché des certificats GO, achète de l'énergie électrique de sources hydroélectriques renouvelables, pour couvrir toute la production Harrys. Les données sur la consommation d'énergie sont référées à 2019.

GAZ NATUREL

La consommation de gaz naturel est évaluée à partir de données primaires. La valeur globale est attribuée au produit en utilisant la procédure d'attribution de masse. Les données utilisées sont celles du 2019.

7. Distribution



DISTRIBUTION

Extra Moelleux Nature est produit dans l'usine française de La Malterie et il est vendu principalement en France.

Les performances de distribution ont été calculées en tenant compte du transport en France et Belgique pour environ 533 km, tous par route.

Toutes les étapes de transport de l'usine au détaillant sont incluses.

Le produit ne nécessite pas de condition particulière de stockage (pas de réfrigération par exemple).

Les impacts liés à l'élimination des emballages pour le transport ont été calculés en tenant compte du scénario papier / carton et plastique pour la France (source: Eurostat 2017).



8. Fin de vie de l'emballage



En France, le film plastique à partir de déchets urbains différenciés est généralement envoyé à:

Il permet d'éviter la production du matériau vierge.



Il permet de récupérer le contenu énergétique du matériau.



En France, 25% des déchets mis en décharge sont incinérés sans valorisation énergétique, le reste est mis en décharge



En France, la pince de plastique pour la fermeture à partir de déchets urbains différenciés est généralement envoyé à:

Il permet d'éviter la production du matériau vierge.



Il permet de récupérer le contenu énergétique du matériau.



En France, 25% des déchets mis en décharge sont incinérés sans valorisation énergétique, le reste est mis en décharge



Le produit Extra Moelleux Nature est distribuée en Belgique pur moins de 3% du volume total. Dans cette page, le décor de fin de vie pour l'emballage primaire en France a été reporté comme le plus représentatif du décor moyenne calculée.

* Données proviennent de la base de données Eurostat, année de référence 2017

9. Résultats environnementaux

 UTILIZATION DES RESSOURCES données pour 1 kg de produit		UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTAL
		 Culture des matières premières	 Production de l'emballage et des matériaux auxiliaires	 Production	 Distribution jusqu'au détaillant	 Fin de vie de l'emballage primaire	
SOURCES D'ÉNERGIE PRIMAIRES - RENOUVEABLES data in MJ	Pour la production d'énergie	8.47E-01	1.93E+00	1.84E+00	2.97E-03	1.17E-05	4.62E+00
	Comme matières premières*	0.00E+00	1.59E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	1.59E-01
	Total	8.47E-01	2.09E+00	1.84E+00	2.97E-03	1.17E-05	4,78E+00
SOURCES D'ÉNERGIE PRIMAIRES - NON RENOUVEABLES data in MJ	Pour la production d'énergie	4.06E+00	2.83E+00	1.95E+00	1.13E+00	1.10E-03	9.98E+00
	Comme matières premières*	0.00E+00	7.59E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	7,59E-01
	Total	4.06E+00	3.59E+00	1.95E+00	1.13E+00	1.10E-03	1,07E+01
Matières premières secondaires (g)		0.00E+00	7.61E+01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	7.61E+01
Combustible secondaire renouvelable (MJ, pouvoir calorifique net)		0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00
Combustible secondaire non renouvelable (MJ, pouvoir calorifique net)		0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0,00E+00
Consommation nette d'eau (liters)		4.15E+01	1.93E+00	7.64E-01	5.56E-02	2.75E-03	6.91E+00
 FLUX SORTANTS données pour 1 kg de produit		UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTAL
		 Culture des matières premières	 Production de l'emballage et des matériaux auxiliaires	 Production	 Distribution jusqu'au détaillant	 Fin de vie de l'emballage primaire	
Déchets pour l'alimentation animale ou similaire (g)		0,00E+00	0,00E+00	2.38E+02	0,00E+00	0,00E+00	2.38E+02
Composants pour la réutilisation (g)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Matériaux à recycler (g)		4.25E-01	6.31E+02	8.90E+00	9,00E+01	4,70E+00	1.04E+02
Matériaux à valorisation énergétique (g)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9.40E-04	7.61E-03	8.55E-03
Energie électrique exportée (MJ)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energie thermique exportée (MJ)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Les ressources énergétiques secondaires et les flux d'énergie récupérés ne présentent pas de contributions pertinentes.

* La biomasse convertie dans le produit n'est pas considérée.

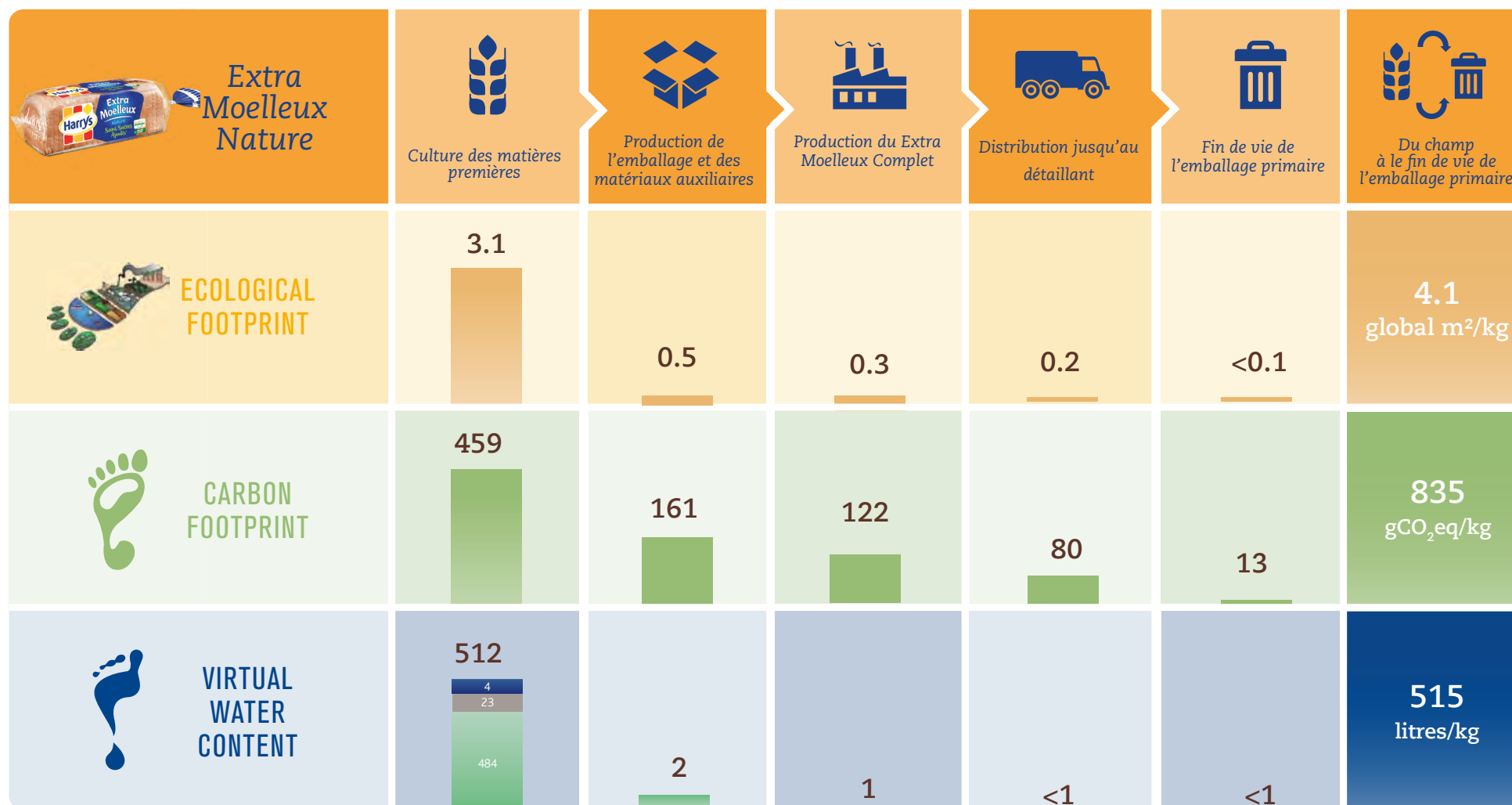
 IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX POTENTIELS données pour 1 kg de produit		UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTAL
		 Culture des matières premières	 Production de l'emballage et des matériaux auxiliaires	 Production	 Distribution jusqu'au détaillant	 Fin de vie de l'emballage primaire	
POTENTIEL DE RÉCHAUFFEMENT GLOBAL (g CO₂ eq)	Fossile	3.99E+02	1.59E+02	1.22E+02	7.92E+01	1.30E+01	7.73E+02
	Biogénique	1.50E+01	4.99E-02	2.32E-02	7.53E-01	1.49E-03	1.58E+01
	Utilisation et transformation des sols	4.51E+01	1.43E+00	8.19E-04	1.48E-03	1.18E-05	4.65E+01
	Total	4.59E+02	1.61E+02	1.22E+02	8.00E+01	1.30E+01	8.35E+02
Potentiel d' acidification - g SO ₂ eq.		8.31E+00	5.88E-01	2.03E-01	3.31E-01	1.46E-03	9.43E+00
Potentiel d' eutrophisation - g PO ₄ ³⁻ eq.		5.33E+00	1.22E-01	3.27E-02	5.29E-02	4.19E-04	5.53E+00
Potentiel de formation de smog photochimique - gNMVOC eq		1.20E+00	4.20E-01	2.41E-01	3.89E-01	2.05E-03	2.25E+00
Potentiel de réduction abiotique, éléments g Sb eq.		6.43E-04	1.96E-05	2.00E-07	1.61E-07	1.69E-08	6.63E-04
Potentiel de réduction abiotique, ressource - MJ, pouvoir calorifique net		3.35E+00	3.20E+00	1.93E+00	1.13E+00	1.08E-03	9.59E+00
Potentiel de rareté de l'eau, m3 eq.		4.66E+00	3.78E+00	1.08E-01	2.31E-03	1.42E-05	4.35E+00

 DÉCHETS données pour 1 kg de produit		UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTAL
		 Culture des matières premières	 Production de l'emballage et des matériaux auxiliaires	 Production	 Distribution jusqu'au détaillant	 Fin de vie de l'emballage primaire	
Déchets dangereux éliminés*		3.97E-03	1,67E+00	2.00E-02	0,00E+00	0,00E+00	1.7E+00
Déchets pas dangereux éliminés*		3.81E+00	2.37E+01	2.39E+02	6.50E-01	5.13E+00	2.7E+02
Déchets radioactifs éliminés		6.92E-01	2.67E-01	4.08E-02	4.12E-02	2.32E-05	1.0E+00

La contribution biogénique au potentiel de réchauffement global se réfère uniquement au méthane biogénique.
La contribution apportée par le CO2 biogénique est égale à zéro, puisque la quantité absorbée est égale au CO2 biogénique émis au cours de la période de référence de 100 ans.

* Seulement les flux provenant de processus sous contrôle direct de Barilla ont été pris en compte, les flux générés par des données secondaires ont été exclus.

PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES DU PRODUIT



10. Différence par rapport aux versions précédentes de l'EPD

Les différences par rapport aux versions précédentes de l'EPD tiennent essentiellement à l'utilisation des rendements actualisés pour la culture des céréales comme moyenne des dernières trois années pour chaque région, aux facteurs d'émission pour les mélanges énergétiques et à la distribution du marché. Puis, de nouveaux facteurs et indicateurs de

caractérisation ont été introduits, à la suite de la mise à jour du GPI version 3.01.

2023-03-24 révision éditoriale : suppression des pages d'information sur le projet de compensation des émissions de CO₂e de la marque.

11. Informations complémentaires

RÉFÉRENCES

- International EPD Consortium, General Programme Instructions (EPD), ver. 3.01 de 18/09/2019;
- WWF, Global Footprint Network, Zoological Society of London, Living Planet Report 2008, WWF (2008);
- Arjen Y. Hoekstra, Ashok K. Chapagain, Maite M. Aldaya, Mesfin M. Mekonnen; Water Footprint The Water Footprint Manual 2011, Waterfootprint Network;
- PCR 2012:06 CPC 234: Bakery Products; ver. 3.0 de 20/01/2020;
- Nilsson K., Flysjö A., Davis J., Sim S., Unger N., Bell S. "Comparative life cycle assessment of margarine and butter consumed in the UK, Germany and France" 2010, Int J Life Cycle Ass vol. 15 num. 9 p 916-926;
- Schmidt J.H. Life Cycle Assessment of rapeseed oil and palm oil 2010, International Journal of LCA 15 pp.183-197.
- Eurostat database for waste management, dernière version (2017)



*Déclarations environnementales publiées avec la même catégorie de produits, mais provenant de différents programmes, peuvent ne pas être comparables.
Cette déclaration et d'autres informations sont disponibles sur www.environdedec.com*

As EPD owner, Barilla has the sole ownership, liability and responsibility for the EPD.

EPD PROCESS CERTIFICATION

Product category Rules (PCR) review conducted by:
Technical Committee of the International EPD® system.
Chair Filippo Sessa
Contact via info@environdec.com

Program operator:
EPD International AB
Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden
info@environdec.com



EPD PROCESS CERTIFICATION

Independent verification of the declaration and data, according to ISO 14025:

- ☒ EPD process verification
- ☐ EPD verification- Third party verifier

PROCESS INTERNAL VERIFICATION

Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third part verifier:

- ☐ Yes
- ☒ No

Third party verifier: **Bureau Veritas Certification Sweden AB**, Accredited by: **SWEDAC**



Process internal verifier: **Ugo Pretato**, Approved by: **The International EPD® System**

STUDIO FIESCHI
& SOCI

CONTACTS

Barilla G. e R. Fratelli- Società per Azioni, via Mantova 166, 43122, Parma, Italy. www.barillagroup.com
For additional information relative to the activities of the Barilla Group or in regards to this environmental declaration, please contact:
Laura Marchelli - laura.marchelli@barilla.com



Technical support and graphic design: **Life Cycle Engineering srl** - Italy www.lcengineering.eu



12. Glossaire

ECOLOGICAL FOOTPRINT

L'empreinte écologique mesure la région de la terre et de l'eau biologiquement productive nécessaire pour fournir les ressources utilisées et absorber les déchets de dioxyde de carbone générés long l'entière cycle de vie. Il est mesuré en unités standard appelés hectares globaux (gha).

www.globalfootprint.org

CARBON FOOTPRINT

L'empreinte du carbone des produits représente la quantité totale de gaz à effet de serre produites long l'entière cycle de vie. Elle est exprimée en masse équivalente de dioxyde de carbone (CO₂-éq). Dans l'agriculture, une contribution significative est donnée par l'émission d'oxyde d'azote (N₂O) en raison des engrais utilisés.

www.ipcc.ch

VIRTUAL WATER CONTENT

Le contenu virtuel de l'eau est l'eau à la fois directe et indirecte nécessaire pour fabriquer un produit long l'entière de son cycle de vie. Le contenu virtuel de l'eau est définie comme l'eau verte (évapotranspiration de l'eau à partir de plantes), que l'eau bleue (eau de surface fraîche et les eaux souterraines directement utilisées) et de l'eau grise (le volume d'eau qui est nécessaire pour diluer les polluants de sorte que la qualité de l'eau reste au-dessus normes de qualité convenues).

www.waterfootprint.org

ACIDIFICATION (AP)

Ce est un phénomène pour lequel la précipitation est exceptionnellement acide, ce qui signifie qu'il a des niveaux inférieurs aux normes de pH. Il peut avoir des effets nocifs sur les plantes, les animaux aquatiques et de l'infrastructure. Pluies acides sont causées par les émissions de SO₂, NO_x et NH₃. Le potentiel d'acidification est mesurée en masse de dioxyde de soufre équivalent (éq SO₂).

EUTROPHICATION (EP)

Ce est une prolifération anormale de la végétation dans les écosystèmes aquatiques causés par l'ajout d'éléments nutritifs dans les rivières, les lacs ou l'océan, qui déterminants d'un manque d'oxygène. Le potentiel d'eutrophisation est principalement influencé par l'émission dans l'eau des phosphates et des nitrates. Elle est exprimée en masse de PO₄ --- équivalent.

POTENTIEL DE FORMATION OXYDANTE PHOTOCHEMIQUE (POFP)

Production de composés qui, sous l'effet de la lumière, sont capables de favoriser une réaction d'oxydation conduisant à la production d'ozone dans la troposphère. L'indicateur est principalement influencé par les COV (composés organiques volatils) est généralement exprimé en masse d'équivalent éthylène (g équivalent COVNM).