

Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)

SERENITY PANNOLONI **MUTANDINA CLASSIC**



La presente EPD si riferisce al International EPD® System ed è conforme alla norma ISO 14025:2006

PCR di riferimento: CPC division 32193 - Absorbent hygiene products - PCR 2011:14 versione 3.0.3

Numero di registrazione: S-P-00376

Data di pubblicazione: 2013-02-25

Data di aggiornamento: Validità fino a: 2023-12-05 (v.15)

2026-09-27

Validità geografica: Italia

Programme: The International EPD® System, www.environdec.com

Programme operator: EPD International AB





INDICE

IL MONDO ONTEX SERENITY

5	Il profilo aziendale
6	Le tappe di un successo
8	Il marchio Serenity
	SERENITY PANNOLONI MUTANDINA CLASSIC
11	Il profilo del prodotto
12	Il ciclo di vita
14	I risultati
15	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE
19	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA – TAGLIA SMALL
23	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA – TAGLIA MEDIUM
27	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM
31	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER – TAGLIA LARGE
35	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA 15 pz— TAGLIA X-LARGE
39	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRADAY – TAGLIA LARGE
43	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA LARGE
47	SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE



INDICE

The life cycle

SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE	51
Corrispondenze con i prodotti rappresentativi	55
ENGLISH SUMMARY	
The Company	63
The brand Serenity	64
Product profile	66

67





IL MONDO ONTEX SERENITY



IL PROFILO AZIENDALE



Chi siamo

Ontex è uno dei principali gruppi internazionali nel commercio di ausili assorbenti monouso per igiene personale. Progettiamo e realizziamo prodotti di alta qualità per la cura del bambino, la cura della donna e la cura degli adulti e siamo il partner preferito da consumatori, rivenditori e operatori sanitari istituzionali e privati in tutto il mondo.



Ontex nel mondo

Ontex opera in molti mercati in tutto il mondo. L'impostazione ci mantiene flessibili e vicini ai nostri clienti e consumatori per assicurarci che ottengano il miglior valore dai nostri prodotti.



LE TAPPE DI UN SUCCESSO



Ontex è stata fondata in Belgio nel 1979 come «fornitore di traverse assorbenti per gli ospedali, cliniche e case di cura del proprio paese». Da allora abbiamo costruito un business internazionale sia attraverso una crescita organica sia attraverso una serie di acquisizioni chiave. Oggi abbiamo uffici e stabilimenti di produzione in Europa, Africa, Australia, Medio Oriente e Americhe. Allora, come oggi, si tratta di prodotti di qualità a prezzi accessibili, di essere vicini ai consumatori nei mercati locali e di comprendere le esigenze dei consumatori.



Ontex si è evoluta da «produttore locale» a «fornitore globale di prodotti per l'igiene personale» di qualità a prezzi accessibili con un portafoglio equilibrato di prodotti che offrono praticità, sicurezza e dignità agli utenti. La nostra storia è fatta di continua innovazione nei prodotti e servizi, progressi tecnologici e solide partnership.



LE TAPPE DI UN SUCCESSO

Anni '80 e '90

Ampliata la nostra gamma di prodotti in prodotti per la cura del bambino, adulto e donna, acquisendo strutture di produzione e distribuzione in tutta Europa, Repubblica Ceca e in Turchia.

2006

Apertura del nostro primo stabilimento fuori dell'Europa, in Cina, seguito da un ulteriore apertura in Algeria.

2011

Acquisito uno dei maggiori produttori di prodotti per l'igiene monouso in Europa, «Lille Healthcare». Inoltre, aperti stabilimenti produttivi in Australia, Russia e Pakistan.

2013

Ampliata la nostra gamma di prodotti per la cura degli adulti con l'acquisizione del marchio Serenity in Italia.

2014

La quotazione alla borsa valori Euronext del Belgio a giugno ci ha fornito una solida base finanziaria per continuare a sviluppare nuovi prodotti, clienti e mercati.

2016

L'acquisizione del Grupo PI Mabe in Messico accelera la nostra trasformazione. Estende la piattaforma Ontex al di fuori dell'Europa occidentale nei mercati in crescita e nelle attività di marca. Inoltre durante quest'anno siamo entrati nell'indice di riferimento della borsa di Euronext Brussels «BEL 20».

2017

L'acquisizione di Hypermarcas S.A. in Brasile (uno dei principali produttori di assorbenti monouso per igiene personali del sud America) segna un altro passo importante nella nostra trasformazione fornendoci un buon punto d'appoggio in quest' area del pianeta.



IL MARCHIO SERENITY

Serenity, io ci conto.

Serenity S.p.a. è l'azienda leader in Italia nella ricerca, sviluppo e distribuzione di ausili per incontinenza. Da oltre 40 anni Serenity progetta, realizza e distribuisce prodotti assorbenti innovativi, pratici e confortevoli per garantire una migliore qualità della vita a chi li utilizza, e farli sentire più sereni.

Fornire risposte semplici, efficaci e innovative è l'obiettivo di Serenity che propone una gamma completa di prodotti adatti ad ogni tipologia di incontinenza, da leggera a severa. Oltre 500.000 utenti ogni anno utilizzano i prodotti Serenity.

Il benessere della vita quotidiana, la ricerca continua e la qualità dei prodotti offerti sono da sempre al centro dell'impegno di Serenity. L'offerta dei prodotti Serenity comprende, oltre agli ausili assorbenti, la linea professionale SkinCare per l'igiene e la prevenzione delle problematiche cutanee.

Da aprile 2013 Serenity S.p.a. è parte del gruppo Ontex, uno dei più importanti gruppi internazionali specializzati in assorbenza monouso a livello mondiale che opera in tutti i segmenti di mercato: adulti, bambini e donne. Da giugno 2014 Ontex è quotata alla borsa di Bruxelles.

Lo stabilimento produttivo Serenity di Ortona ha ottenuto nel 2012 la certificazione ISO 14001 per il proprio sistema di gestione ambientale, dal 2016 la Catena di Custodia PEFC, nel 2016 la certificazione ISO 50001 e dal 2017 la Catena di Custodia FSC.

Dal 2018 lo stabilimento produttivo OMI di Ortona ha introdotto significativi miglioramenti nella gestione di rifili in plastica, polvere di cellulosa, carta e cartone, ora inviati a terzi come co-prodotti.

Anche nel 2021 tutti i rifiuti prodotti sono stati inviati a recupero, evitando conferimenti in discarica.

Nel 2022 presso lo stabilimento produttivo OMI di Ortona è stato installato un impianto fotovoltaico capace di generare oltre 10 GWh annui di energia elettrica, a supporto della fabbricazione dei prodotti dello stabilimento.



IL MARCHIO SERENITY

Serenity Assorbenti anatomici	Assorbenti anatomici per l'incontinenza leggera, che si indossano con la propria biancheria intima. Assicurano massima discrezione, comfort e sicurezza; sono disponibili in diversi formati, specifici per uomo e donna, e livelli di assorbenza.
Serenity Pants	I Pants sono ausili assorbenti che si indossano come normali capi di biancheria intima, rappresentano la soluzione ideale per l'incontinenza moderata. Grazie alla fascia addominale elastica e al rivestimento esterno morbido e traspirante, offrono massimo comfort e discrezione e garantiscono massima praticità nel cambio. Prodotto ideale per mantenere l'indipendenza e per soggetti in fase di riabilitazione che riescono a raggiungere il bagno (toilette training).
Serenity Pannoloni Mutandina	I Pannoloni Mutandina sono una soluzione efficace per la gestione della persona con incontinenza moderata e grave. Particolarmente indicati per persone allettate e per incontinenza doppia. I pannoloni mutandina Serenity sono disponibili in un'ampia gamma di taglie, livelli di assorbenza e materiali di rivestimento.
Serenity Innofit TM	I pannoloni Innofit™ sono ausili assorbenti indicati per incontinenza moderata che, grazie alla loro particolare sagoma ergonomica Body Liberty™, si adattano al corpo offrendo protezione, comfort e grande libertà di movimento. Sono caratterizzati da una particolare sgambatura che riduce notevolmente la superficie coprente non assorbente, lasciando i fianchi liberi e consentendo alla pelle di respirare. Per la loro conformazione sono prodotti particolarmente adatti per persone autonome e in fase di riabilitazione che riescono a raggiungere il bagno (toilette training).
Serenity Pannoloni a cintura Veste	I pannoloni a cintura Veste sono ausili assorbenti indicati per incontinenza da moderata a grave, per soggetti parzialmente autonomi o assistiti. Il sistema di chiusura con morbida cintura addominale e le chiusure riposizionabili permettono di chiudere e regolare il pannolone adattandolo ad ogni fisionomia, offrendo grande vestibilità, comfort e protezione.
Serenity Pannoloni Sagomati	I Pannoloni Sagomati rappresentano una soluzione ideale per soggetti deambulanti con incontinenza da moderata a grave. L'assenza di materiale di rivestimento a copertura dei fianchi rende i pannoloni sagomati una soluzione fresca, igienica, e confortevole per il mantenimento del benessere della persona. La forma anatomica dell'ausilio lo rende confortevole durante l'uso ed estremamente pratico per il cambio. Da utilizzare in combinazione con le speciali mutandine elasticizzate
Serenity Pannoloni Rettangolari	I Pannoloni Rettangolari sono ausili assorbenti tradizionali sottili e discreti di forma rettangolare, indicati per incontinenza leggera e moderata. Disponibili in due versioni con destinazione d'uso differente: con barriera (con rivestimento impermeabile esterno) da utilizzare come ausilio indipendente; senza barriera (privo di rivestimento impermeabile esterno) utilizzato come rinforzo assorbente all'interno di altre tipologie di prodotto o in abbinata ad apposite mutandine impermeabili.
Serenity Traverse	Le traverse Serenity rappresentano un rimedio versatile, confortevole e di facile utilizzo: una barriera di protezione delle perdite non solo per il letto ma per tutti i tipi di superficie da preservare: il divano, la poltrona, la sedia.



SERENITY PANNOLONI MUTANDINA CLASSIC



IL PROFILO DEL PRODOTTO

I Pannoloni Mutandina Classic sono prodotti nello stabilimento Ontex OMI di Ortona (Chieti) e nello stabilimento Europrosan SpA di Marnate (Varese) e distribuiti principalmente in Italia. I clienti sono pubbliche amministrazioni, aziende sanitarie, farmacie, case di riposo e altri clienti privati.

I dati della presente versione fanno riferimento all'anno 2022. Alcuni codici non sono stati prodotti nell'anno considerato, ma restano disponibili sul mercato. Di conseguenza i loro dati fanno riferimento all'ultimo anno di produzione. Inoltre l'EPD include «prodotti non ancora sul mercato», ossia prodotti progettati e pianificati ma non ancora immessi sul mercato. Tali prodotti sono modellati sulla base di prodotti similari realizzati nel 2022, inclusi nella presente versione della EPD.

I risultati presentati in EPD sono relativi a prodotti rappresentativi dei Pannoloni Mutandina Classic, che quindi includono multiple referenze di prodotto. Per ogni prodotto rappresentativo sono indicate le referenze incluse. L'individuazione dei prodotti rappresentativi si basa sull'approccio worst case, che prevede la suddivisione dei codici in gruppi sulla base del loro peso. Per ogni gruppo viene quindi selezionato il codice con peso maggiore, in quanto è il prodotto che presenta gli impatti più elevati all'interno del gruppo (entro il 10%). Tali codici costituiscono i prodotti rappresentativi.

Tutti i prodotti Serenity utilizzano esclusivamente cellulosa ECF.

Tutte le materie prime utilizzate nei prodotti Serenity non contengono piombo, cromo esavalente, ftalati, acrilamide, antimonio, ritardanti di fiamma bromurati, composti organistannici se non sotto forma di impurità.

Gli additivi utilizzati nelle plastiche sono conformi ai Regolamenti CE n.1272/2008 e n.1907/2006 (Reach) e loro s.m.i.

In nessuna fase del ciclo produttivo sono applicate lozioni o creme. I dispositivi di dermoprotezione e odour control applicati sono conformi alle prescrizioni dell'art.14 del Regolamento n.1223/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 30 novembre 2009 sui prodotti cosmetici.

Gli imballi utilizzati sono conformi all'allegato F, parte IV del D.Lgs.152/06 e gli imballi secondari in cartone sono costituiti esclusivamente da materiale riciclato.

I Pannoloni Mutandina rappresentano una soluzione particolarmente indicata per le persone allettate o parzialmente deambulanti, in casi di incontinenza urinaria medio/grave e/o fecale. Elevate prestazioni di assorbimento e pelle asciutta anche per lunghi periodi della giornata. La forma anatomica rende l'ausilio, una volta chiuso tramite gli adesivi di fissaggio, simile ad una mutandina.

Il tampone assorbente, composto da un mix di cellulosa e polimeri assorbenti, cattura velocemente i liquidi prevenendo il rilascio in superficie; le barriere laterali impediscono eventuali fuoriuscite.

I morbidi elastici al giro-coscia ed i pratici adesivi offrono grande protezione contro qualsiasi tipo di perdita, garantendo sempre vestibilità e comfort.

Sul rivestimento esterno è presente un indicatore di umidità: la scomparsa graduale di colore indica il momento in cui è necessario cambiare l'ausilio. Tutti i Pannoloni Mutandina in elenco presentano il trattamento di controllo dell'odore Odour Control.

Il Pannolone Mutandina CLASSIC è contraddistinto dal rivestimento esterno in polietilene, è disponibile in tre diversi livelli di assorbenza (in ordine crescente di capacità di assorbimento: Extra, Super, Maxi) e in diverse taglie (dalla Small alla X-Large).

Inoltre, il pannolone mutandina nella versione CLASSIC, nei livelli di assorbenza Extra e Super nella taglia Large è disponibile anche con la dermoprotezione all'aloe.

Serenity Advance Pannolone Mutandina presenta caratteristiche premium ed è una speciale linea dedicata prevalentemente alle farmacie.

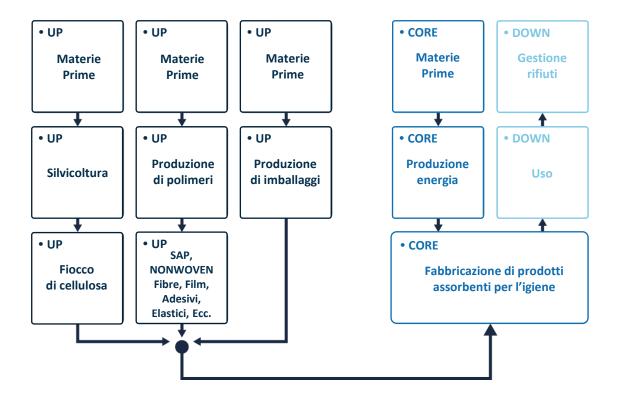
Serenity Total Pannolone Mutandina e Serenity io ci conto Pannolone Mutandina sono invece linee pensate principalmente per i retail con dei confezionamenti ancora più compatti rispetto al resto della gamma.



IL CICLO DI VITA

Upstream (UP) Core (CORE) Downstream (DOWN)

- Estrazione e raffinazione delle risorse naturali
- Produzione delle materie prime
- Produzione dei materiali da imballaggio
- Processi di produzione dei flussi energetici utilizzati nel sistema
- Trasporto delle materie prime allo stabilimento
- Realizzazione dei prodotti assorbenti
- Gestione dei rifiuti derivanti dalla realizzazione dei prodotti
- Trasporto dal produttore al cliente medio o alla piattaforma di distribuzione
- Uso
- Gestione del fine vita dei rifiuti dei prodotti utilizzati, imballaggi inclusi







UNITÀ FUNZIONALI

• Un giorno di uso del prodotto assorbente.

Il flusso di riferimento è calcolato in termini di numero di unità prodotto utilizzabili in un giorno, secondo la specifica legge italiana "DPCM LEA 2017"¹. Per i prodotti considerati, il numero al giorno è pari a 4 unità.

• Un'unità di prodotto assorbente.

¹ DPCM LEA 12 gennaio 2017, supplemento ordinario alla Gazzetta Ufficiale n.15 del 18/03/17, Allegato 2

Per la valutazione del fine vita di prodotti e imballaggi sono state applicate le seguenti ipotesi:

- Per i prodotti a fine vita è stato considerato uno scenario italiano medio per i rifiuti pericolosi e non pericolosi: smaltimento 72% recupero energetico 28%².
- Per gli imballaggi dei prodotti è stato considerato uno scenario italiano medio per gli imballi in cartone³, legno⁴ e plastica⁵, che tiene conto delle percentuali inviate a recupero, a smaltimento e a recupero energetico.

I valori considerati sono riportati nella tabella sottostante.

FINE VITA IMBALLAGGI, SECONDO SCENARI DI SETTORE

MATERIALE	RICICLO	SMALTIMENTO	RECUPERO ENERGETICO
CARTA	81%	13%	6%
PLASTICA	47%	30%	23%
LEGNO	63%	35%	2%

• Per l'invio a smaltimento è stato considerato uno scenario italiano medio per i rifiuti pericolosi e non pericolosi, sia per i prodotti sia per gli imballaggi, che tiene conto delle percentuali inviate a incenerimento senza recupero energetico (17%) e a discarica (83%)².

² Fonte: Eurostat Database for Waste Management 2018, Eurostat 2021

³ Fonte: Programma Specifico di Prevenzione 2022, COMIECO 2023

⁴ Fonte: Rapporto 2023, Rilegno 2023

⁵ Fonte: Relazione sulla Gestione 2022, COREPLA 2023



I RISULTATI





EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE

REF: 00037573300070 Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.55

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
108	DPCM LEA 2017 09.30.21.003
	(Ex codice ISO 09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95x80,5	Cellulosa 64,0%
	Materie Plastiche 33,8%
	Altri materiali 2,2%



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037573300070

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		604,40	116,02	149,85	870,28
3	Biogenic	a CO	25,23	0,11	199,06	224,40
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,02	0,08	0,02	1,11
GWI	Total		630,64	116,22	348,93	1.095,79
AP		g SO _{2eq}	2,25	0,92	0,23	3,40
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,79	0,11	0,19	1,08
POFP		$gNMVOC_{eq}$	3,20	0,82	0,33	4,35
ADP – E	lements	mg Sb _{eq}	7,00	5,45	1,18	13,62
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	13,90	1,60	0,67	16,17
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,20	0,03	3,71E-03	0,24

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		151,10	29,01	37,46	217,57
3	Biogenic	~ CO	6,31	0,03	49,76	56,10
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,25	0,02	0,00	0,28
GWF	Total		157,66	29,05	87,23	273,95
AP		g SO _{2eq}	0,56	0,23	0,06	0,85
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,20	0,03	0,05	0,27
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,80	0,20	0,08	1,09
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,75	1,36	0,29	3,40
ADP – F	ossil fuels	MJ*	3,48	0,40	0,17	4,04
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,05	8,61E-03	9,28E-04	0,06

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037573300070

Risorse per <u>1 gior</u>	no d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
٨		UEC		9,89	1,32	0,02	11,23
小	PER – Renewable	URM	MJ*	4,72	0,00	0,00	4,72
		Total		14,61	1,32	0,02	15,95
	PER –	UEC		9,79	1,65	0,70	12,13
4	Non- URM	MJ*	5,08	0,00	0,00	5,08	
	renewable	Total		14,87	1,65	0,70	17,21
Seconda	ry material		g	30,35	0,00	0,00	30,35
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-ren	ewable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m³	0,006	0,001	2,53E-04	0,007

Risorse per <u>1 unità di prodotto</u>		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		2,47	0,33	0,01	2,81
PER – Renewable	URM	MJ*	1,18	0,00	0,00	1,18
	Total		3,65	0,33	0,01	3,99
PER –	UEC		2,45	0,41	0,17	3,03
Non-	URM	MJ*	1,27	0,00	0,00	1,27
renewable	Total		3,72	0,41	0,17	4,30
Secondary material		g	7,59	0,00	0,00	7,59
Renewable secondary	fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secon	dary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use of fresh water		m³	0,001	2,71E-04	6,32E-05	0,002

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037573300070

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	11,39	7,94	4,68	24,01

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	4,28	18,17	29,49	51,94
Materials for energy recovery	g	0,26	0,69	123,96	124,91
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,85	1,98	1,17	6,00

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,07	4,54	7,37	12,99
Materials for energy recovery	g	0,07	0,17	30,99	31,23
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)







EXTRA - TAGLIA SMALL

REF: 00037571300000

Plant di produzione: Europrosan SpA di Marnate Anno di produzione: 2022

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
82	DPCM LEA 2017 09.30.21.009
	(Ex codice ISO 09.30.04.009)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
71x46	Cellulosa 73,8%
	Materie Plastiche 23,7%
	Altri materiali 2,5%



EXTRA - TAGLIA SMALL REF: 00037571300000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		454,17	58,03	142,11	654,31
3	Biogenic	a.CO	28,59	0,06	176,02	204,67
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,99	0,03	0,03	1,05
GWI	Total		483,75	58,12	318,16	860,03
AP		g SO _{2eq}	1,82	0,88	0,39	3,09
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,68	0,09	0,19	0,97
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	2,51	0,76	0,52	3,79
ADP – El	lements	mg Sb _{eq}	6,11	1,10	2,25	9,46
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	9,42	0,79	1,25	11,46
Water so	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,16	0,06	4,81E-03	0,22

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		113,54	14,51	35,53	163,58
3	Biogenic	~ CO	7,15	0,01	44,01	51,17
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,25	0,01	0,01	0,26
GWF	Total		120,94	14,53	79,54	215,01
AP		g SO _{2eq}	0,46	0,22	0,10	0,77
EP		g PO ₄ 3-eq	0,17	0,02	0,05	0,24
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,63	0,19	0,13	0,95
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,53	0,28	0,56	2,36
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,35	0,20	0,31	2,86
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,04	1,51E-02	1,20E-03	0,06

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA - TAGLIA SMALL REF: 00037571300000

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		8,34	0,72	0,03	9,08	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	4,15	0,00	0,00	4,15
	Total		12,49	0,72	0,03	13,23	
	PER –	UEC		7,65	0,81	1,28	9,74
۵	Non-	URM	MJ*	2,41	0,00	0,00	2,41
	renewable	Total		10,07	0,81	1,28	12,16
Seconda	ary material		g	34,83	0,00	0,00	34,83
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	0,005	0,001	2,71E-04	0,007	

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		2,08	0,18	0,01	2,27
	PER – Renewable	URM	MJ*	1,04	0,00	0,00	1,04
Kenewasie	Total		3,12	0,18	0,01	3,31	
PER –	UEC		1,91	0,20	0,32	2,44	
6	Non-	URM	MJ*	0,60	0,00	0,00	0,60
	renewable	Total		2,52	0,20	0,32	3,04
Seconda	ary material		g	8,71	0,00	0,00	8,71
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	0,001	3,45E-04	6,77E-05	0,002	

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA - TAGLIA SMALL REF: 00037571300000

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	10,21	5,34	8,72	24,27

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,75	0,83	32,85	35,43
Materials for energy recovery	g	0,26	0,04	95,05	95,36
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,55	1,34	2,18	6,07

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,44	0,21	8,21	8,86
Materials for energy recovery	g	0,07	0,01	23,76	23,84
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





EXTRA - TAGLIA MEDIUM

REF: 00037572300000 Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022





EXTRA - TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		428,54	101,39	95,64	625,56
3	Biogenic	a.CO	18,87	0,09	178,06	197,02
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,81	0,07	0,01	0,90
GWF	Total		448,22	101,55	273,70	823,48
AP		g SO _{2eq}	1,72	0,87	0,17	2,76
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,66	0,10	0,16	0,92
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	2,48	0,77	0,26	3,51
ADP – E	lements	mg Sb _{eq}	5,75	4,47	0,84	11,06
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	9,34	1,40	0,48	11,22
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,15	0,03	2,64E-03	0,18

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		107,13	25,35	23,91	156,39
3	Biogenic	- 60	4,72	0,02	44,51	49,25
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,20	0,02	0,00	0,22
GWF	Total		112,06	25,39	68,43	205,87
AP		g SO _{2eq}	0,43	0,22	0,04	0,69
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,16	0,02	0,04	0,23
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,62	0,19	0,06	0,88
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,44	1,12	0,21	2,77
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,34	0,35	0,12	2,81
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,04	6,86E-03	6,61E-04	0,04

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



PANNOLONE MUTANDINA

EXTRA - TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300000

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
PER – Renewable	UEC		8,52	1,04	0,02	9,57	
	URM	MJ* MJ*	4,24	0,00	0,00	4,24	
	Total		12,76	1,04	0,02	13,81	
PER –	UEC		6,98	1,44	0,50	8,93	
٨	Non-	URM	MJ*	3,00	0,00	0,00	3,00
	renewable	Total		9,98	1,44	0,50	11,92
Seconda	ary material		g	22,77	0,00	0,00	22,77
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,004	0,001	1,93E-04	0,005

Risorse per 1 uni	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
PER – Renewable	UEC		2,13	0,26	0,00	2,39	
	URM	MJ* MJ* g MJ* MJ*	1,06	0,00	0,00	1,06	
	Total		3,19	0,26	0,00	3,45	
PER –	UEC		1,75	0,36	0,13	2,23	
4	Non-	URM	MJ*	0,75	0,00	0,00	0,75
	renewable	Total		2,50	0,36	0,13	2,98
Seconda	ary material		g	5,69	0,00	0,00	5,69
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,001	2,16E-04	4,83E-05	0,001

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA - TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300000

Rifiuti per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	9,41	7,23	3,38	20,02

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	2,58	13,76	21,81	38,15
Materials for energy recovery	g	0,15	0,54	97,91	98,61
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,35	1,81	0,85	5,00

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,65	3,44	5,45	9,54
Materials for energy recovery	g	0,04	0,14	24,48	24,65
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA MEDIUM

REF: 00037572300070 produzione: Ontex OMI di Or

Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022





EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300070

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		394,74	77,65	111,94	584,33
3	Biogenic	a.CO	18,80	0,07	107,91	126,78
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,65	0,05	0,01	0,71
GWI	Total		414,18	77,77	219,86	711,82
AP		g SO _{2eq}	1,41	0,55	0,18	2,14
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,46	0,07	0,11	0,64
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,94	0,50	0,25	2,68
ADP – E	ADP – Elements		4,27	3,54	1,00	8,81
ADP – Fossil fuels		MJ*	9,15	1,08	0,57	10,80
Water s	Water scarcity footprint		0,12	0,02	2,79E-03	0,15

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		98,69	19,41	27,98	146,08
3	Biogenic	a.CO	4,70	0,02	26,98	31,69
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,16	0,01	0,00	0,18
GWP	Total		103,55	19,44	54,97	177,96
AP		g SO _{2eq}	0,35	0,14	0,05	0,54
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,11	0,02	0,03	0,16
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,48	0,12	0,06	0,67
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,07	0,88	0,25	2,20
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,29	0,27	0,14	2,70
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,03	5,32E-03	6,98E-04	0,04

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300070

Risorse per 1 gio	Risorse per <u>1 giorno d'uso del prodotto</u>		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
PER – Renewable	UEC		5,46	0,80	0,01	6,28	
	URM	MJ*	2,54	0,00	0,00	2,54	
	Total		8,01	0,80	0,01	8,82	
	PER – Non-	UEC		6,47	1,11	0,59	8,16
٨		URM	MJ*	3,34	0,00	0,00	3,34
	renewable	Total		9,80	1,11	0,59	11,50
Seconda	ary material		g	22,77	0,00	0,00	22,77
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m ³	0,004	0,001	1,70E-04	0,005

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
PER – Renewable	UEC		1,37	0,20	0,00	1,57	
	URM	MJ*	0,64	0,00	0,00	0,64	
	Total		2,00	0,20	0,00	2,21	
PER – Non-	UEC		1,62	0,28	0,15	2,04	
	Non-	URM	MJ*	0,83	0,00	0,00	0,83
	renewable	Total		2,45	0,28	0,15	2,88
Seconda	ary material		g	5,69	0,00	0,00	5,69
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,001	1,68E-04	4,25E-05	0,001

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300070

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	6,86	5,58	3,95	16,40

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	2,58	11,29	21,81	35,68
Materials for energy recovery	g	0,15	0,42	74,39	74,97
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	1,72	1,40	0,99	4,10

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,65	2,82	5,45	8,92
Materials for energy recovery	g	0,04	0,11	18,60	18,74
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





SUPER - TAGLIA LARGE

REF: 00037583300000 Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.56

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
123	DPCM LEA 2017 09.30.21.012
	(Ex codice ISO 09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95,5x80,5	Cellulosa 69,1%
	Materie Plastiche 29,3%
	Altri materiali 1,6%



SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		631,68	144,13	149,11	924,92
3	Biogenic	- 60	26,88	0,13	244,32	271,32
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,13	0,10	0,02	1,25
GWP	Total		659,69	144,36	393,45	1.197,49
AP		g SO _{2eq}	2,42	1,14	0,24	3,81
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,91	0,13	0,23	1,27
POFP		$g NMVOC_{eq}$	3,49	1,02	0,37	4,87
ADP – El	lements	mg Sb _{eq}	7,65	6,48	1,20	15,33
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	13,91	1,99	0,69	16,59
Water so	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,20	0,04	3,88E-03	0,25

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		157,92	36,03	37,28	231,23
3	Biogenic	- 60	6,72	0,03	61,08	67,83
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,28	0,02	0,00	0,31
GWP	Total		164,92	36,09	98,36	299,37
AP		g SO _{2eq}	0,61	0,29	0,06	0,95
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,23	0,03	0,06	0,32
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,87	0,25	0,09	1,22
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,91	1,62	0,30	3,83
ADP – F	ossil fuels	MJ*	3,48	0,50	0,17	4,15
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,05	9,89E-03	9,70E-04	0,06

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

* net calorific value



SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000

PANNOLONE MUTANDINA

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		11,67	1,50	0,02	13,19
个	PER – Renewable	URM	MJ*	5,82	0,00	0,00	5,82
		Total		17,49	1,50	0,02	19,01
	PER –	UEC		10,25	2,05	0,72	13,02
۵	Non-	URM	MJ*	4,63	0,00	0,00	4,63
	renewable	Total		14,88	2,05	0,72	17,65
Seconda	ary material		g	32,39	0,00	0,00	32,39
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-rer	newable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	0,006	0,001	2,79E-04	0,008

Risorse per 1 unità di prod e	otto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		2,92	0,37	0,01	3,30
PER – Renew	URM	MJ*	1,45	0,00	0,00	1,45
	Total		4,37	0,37	0,01	4,75
PER -	UEC		2,56	0,51	0,18	3,26
· 💧 · Non-	URM	MJ*	1,16	0,00	0,00	1,16
renewa	Total		3,72	0,51	0,18	4,41
Secondary materi	ial	g	8,10	0,00	0,00	8,10
Renewable secon	dary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable s	econdary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use of fresh v	vater	m³	0,002	3,11E-04	6,96E-05	0,002

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	12,65	10,27	4,82	27,75

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	3,49	20,07	31,44	55,00
Materials for energy recovery	g	0,20	0,78	141,18	142,17
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	3,16	2,57	1,21	6,94

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,87	5,02	7,86	13,75
Materials for energy recovery	g	0,05	0,20	35,30	35,54
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





EXTRA 15 pz— TAGLIA X-LARGE

REF: 00037574150000

Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.57

	Peso (g)*	Tipo
		Pannolone Mutandina (All-in one)
132		DPCM LEA 2017 R. 09.30.21.003
		(Ex codice ISO 09.30.04.003)
	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
104x85		Cellulosa 66,1%
		Materie Plastiche 31,5%
		Altri materiali 2,4%



SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037574150000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Ġ GWP	Fossil	g CO _{2eq}	866,68	151,91	174,05	1.192,64
	Biogenic		40,39	0,14	253,67	294,20
	LULUC		1,47	0,10	0,02	1,59
	Total		908,54	152,16	427,74	1.488,44
AP		g SO _{2eq}	3,23	1,19	0,27	4,69
EP		g PO ₄ ³ -eq	1,04	0,14	0,24	1,42
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	4,27	1,06	0,40	5,73
ADP – Elements		mg Sb _{eq}	9,55	6,99	1,38	17,92
ADP – Fossil fuels		MJ*	19,26	2,10	0,79	22,15
Water scarcity footprint		$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,30	0,04	4,42E-03	0,34

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil	g CO _{2eq}	216,67	37,98	43,51	298,16
3	Biogenic		10,10	0,04	63,42	73,55
GWP	LULUC		0,37	0,03	0,01	0,40
	Total		227,13	38,04	106,94	372,11
AP		g SO _{2eq}	0,81	0,30	0,07	1,17
EP		g PO ₄ 3-eq	0,26	0,03	0,06	0,35
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,07	0,26	0,10	1,43
ADP – Elements		mg Sb _{eq}	2,39	1,75	0,35	4,48
ADP – Fossil fuels		MJ*	4,82	0,52	0,20	5,54
Water scarcity footprint		$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,07	1,08E-02	1,10E-03	0,09

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037574150000

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A		UEC		12,21	1,65	0,02	13,88
个	PER – Renewable	URM	MJ*	5,99	0,00	0,00	5,99
		Total		18,20	1,65	0,02	19,87
	PER –	UEC		15,10	2,16	0,82	18,08
٨	Non-	URM	MJ*	5,44	0,00	0,00	5,44
	renewable	Total		20,54	2,16	0,82	23,52
Seconda	ary material		g	48,56	0,00	0,00	48,56
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-rer	newable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m³	0,009	0,001	3,06E-04	0,010

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		3,05	0,41	0,01	3,47
1	PER – Renewable	URM	MJ*	1,50	0,00	0,00	1,50
		Total		4,55	0,41	0,01	4,97
	PER –	UEC		3,78	0,54	0,21	4,52
4	Non-	URM	MJ*	1,36	0,00	0,00	1,36
	renewable	Total		5,13	0,54	0,21	5,88
Seconda	ary material		g	12,14	0,00	0,00	12,14
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-ren	ewable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	0,002	3,41E-04	7,66E-05	0,003

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037574150000

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	16,44	10,63	5,51	32,58

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	3,06	48,49	46,33	97,87
Materials for energy recovery	g	0,52	0,86	152,58	153,96
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	4,11	2,66	1,38	8,14

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,76	12,12	11,58	24,47
Materials for energy recovery	g	0,13	0,22	38,14	38,49
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





EXTRADAY - TAGLIA LARGE

REF: 00037473300070 Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.58

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
95	DPCM LEA 2017 09.30.21.003
	(Ex codice ISO 09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95x80,5	Cellulosa 67,7%
	Materie Plastiche 30,2%
	Altri materiali 2,1%



EXTRADAY – TAGLIA LARGE REF: 00037473300070

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		524,22	111,21	122,93	758,35
3	Biogenic	a CO	25,11	0,10	185,03	210,24
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,97	0,08	0,02	1,06
GWF	Total		550,30	111,38	307,97	969,65
AP		g SO _{2eq}	2,01	0,87	0,20	3,08
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,72	0,10	0,17	1,00
POFP		$gNMVOC_{eq}$	2,85	0,77	0,30	3,93
ADP – El	ements	mg Sb _{eq}	6,32	5,04	1,04	12,41
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	11,81	1,54	0,59	13,94
Water so	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,18	0,03	3,21E-03	0,21

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		131,06	27,80	30,73	189,59
3	Biogenic	~ (0)	6,28	0,03	46,26	52,56
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,24	0,02	0,00	0,27
GWF	Total		137,57	27,85	76,99	242,41
AP		g SO _{2eq}	0,50	0,22	0,05	0,77
EP		g PO ₄ 3-eq	0,18	0,03	0,04	0,25
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,71	0,19	0,07	0,98
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,58	1,26	0,26	3,10
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,95	0,38	0,15	3,48
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,04	7,72E-03	8,02E-04	0,05

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRADAY - TAGLIA LARGE REF: 00037473300070

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		9,11	1,17	0,02	10,30	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	4,38	0,00	0,00	4,38
		Total		13,49	1,17	0,02	14,68
	PER –	UEC		8,53	1,58	0,62	10,73
٨	Non-	URM	MJ*	4,10	0,00	0,00	4,10
	renewable	Total		12,62	1,58	0,62	14,83
Seconda	ary material		g	30,35	0,00	0,00	30,35
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-rer	newable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	0,005	0,001	2,22E-04	0,007

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		2,28	0,29	0,00	2,57
1	PER – Renewable	URM	MJ*	1,10	0,00	0,00	1,10
		Total		3,37	0,29	0,00	3,67
	PER –	UEC		2,13	0,40	0,15	2,68
4	Non-	URM	MJ*	1,02	0,00	0,00	1,02
	renewable	Total		3,16	0,40	0,15	3,71
Seconda	ry material		g	7,59	0,00	0,00	7,59
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-ren	ewable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	0,001	2,43E-04	5,55E-05	0,002

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRADAY – TAGLIA LARGE REF: 00037473300070

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	10,41	7,89	4,16	22,46

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	3,59	16,65	29,49	49,73
Materials for energy recovery	g	0,26	0,61	109,06	109,93
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,60	1,97	1,04	5,62

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,90	4,16	7,37	12,43
Materials for energy recovery	g	0,06	0,15	27,27	27,48
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





EXTRA ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE

Anno di produzione: 2021

REF: 00037573300060 Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona

Peso
(g)*

Pannolone Mutandina (All-in one)
DPCM LEA 2017 09.30.21.003
(Ex codice ISO 09.30.04.003)

Dimensioni
Lungh. X Largh. (cm)

Composizione
(%)

95x80,5

Cellulosa 68,7%
Materie Plastiche 29,3%
Altri materiali 2,0%

* In tabella non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario).
Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



EXTRA — TAGLIA LARGE REF: 00037573300060

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		595,90	87,44	101,10	784,44
3	Biogenic	g CO _{2eq}	24,97	0,17	109,45	134,58
GWP	LULUC		1,69	0,00	0,00	1,69
GWI	Total		622,56	87,61	210,55	920,71
AP		g SO _{2eq}	2,27	0,81	0,11	3,19
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,82	0,09	0,10	1,01
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	3,24	0,71	0,16	4,11
ADP – E	ements	mg Sb _{eq}	5,24	0,01	0,01	5,26
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	13,47	1,20	0,30	14,98
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,18	0,02	1,04E-03	0,20

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		148,98	21,86	25,27	196,11
3	Biogenic	60	6,24	0,04	27,36	33,65
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,42	0,00	0,00	0,42
GWF	Total		155,64	21,90	52,64	230,18
AP		g SO _{2eq}	0,57	0,20	0,03	0,80
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,20	0,02	0,03	0,25
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,81	0,18	0,04	1,03
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,31	0,00	0,00	1,31
ADP – F	ossil fuels	MJ*	3,37	0,30	0,08	3,74
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,04	4,23E-03	2,59E-04	0,05

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA – TAGLIA LARGE REF: 00037573300060

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A	UEC		10,27	1,50	0,01	11,78	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	5,36	0,00	0,00	5,36
	Total		15,63	1,50	0,01	17,14	
	PER – Non-	UEC		9,55	1,20	0,31	11,06
٨		URM	MJ*	5,03	0,00	0,00	5,03
	renewable	Total		14,58	1,20	0,31	16,10
Seconda	ary material		g	30,35	0,00	0,00	30,35
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	0,005	0,012	7,16E-05	0,017	

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
PER – Renewable	UEC		2,57	0,38	0,00	2,95	
	URM	MJ*	1,34	0,00	0,00	1,34	
	Total		3,91	0,38	0,00	4,29	
PER –	UEC		2,39	0,30	0,08	2,77	
4	Non-	URM	MJ*	1,26	0,00	0,00	1,26
	renewable	Total		3,65	0,30	0,08	4,02
Seconda	ary material		g	7,59	0,00	0,00	7,59
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,001	2,95E-03	1,79E-05	0,004

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA – TAGLIA LARGE REF: 00037573300060

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	12,40	6,89	2,21	21,51

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,28	19,04	23,08	43,40
Materials for energy recovery	g	0,75	0,76	77,72	79,24
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	3,10	1,72	0,55	5,38

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,32	4,76	5,77	10,85
Materials for energy recovery	g	0,19	0,19	19,43	19,81
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA

MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE

REF: 33100500152

Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati alle pp.59-60





SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA

MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		963,16	185,47	181,97	1.330,61
3	Biogenic	a.CO	51,17	0,17	336,88	388,23
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,85	0,13	0,02	2,00
GWI	Total		1.016,18	185,77	518,88	1.720,83
AP		g SO _{2eq}	3,74	1,52	0,31	5,57
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	1,31	0,17	0,31	1,80
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	5,05	1,34	0,48	6,88
ADP – El	lements	${\rm mg~Sb_{eq}}$	11,32	8,50	1,54	21,36
ADP – Fossil fuels		MJ*	20,73	2,55	0,88	24,16
Water so	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,33	0,05	4,97E-03	0,39

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		240,79	46,37	45,49	332,65
3	Biogenic	~ CO	12,79	0,04	84,22	97,06
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,46	0,03	0,01	0,50
GWF	Total		254,05	46,44	129,72	430,21
AP		g SO _{2eq}	0,93	0,38	0,08	1,39
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,33	0,04	0,08	0,45
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,26	0,34	0,12	1,72
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	2,83	2,12	0,38	5,34
ADP – F	ossil fuels	MJ*	5,18	0,64	0,22	6,04
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,08	1,33E-02	1,24E-03	0,10

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A		UEC		15,96	2,02	0,03	18,01
小	PER – Renewable	URM	MJ*	7,96	0,00	0,00	7,96
	Tota	Total		23,92	2,02	0,03	25,97
	PER –	UEC		16,56	2,63	0,92	20,11
٨		URM	MJ*	5,55	0,00	0,00	5,55
	renewable	Total		22,11	2,63	0,92	25,66
Seconda	ary material		g	61,93	0,00	0,00	61,93
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-rer	newable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m³	0,010	0,002	3,63E-04	0,012

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	PER – URM Renewable Total	UEC		3,99	0,51	0,01	4,50
1		MJ*	1,99	0,00	0,00	1,99	
			5,98	0,51	0,01	6,49	
	PER –	UEC		4,14	0,66	0,23	5,03
4	Non- URN	URM	MJ*	1,39	0,00	0,00	1,39
	renewable	Total		5,53	0,66	0,23	6,41
Seconda	ary material		g	15,48	0,00	0,00	15,48
Renewa	Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-ren	Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	0,002	4,17E-04	9,08E-05	0,003

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	19,51	12,91	6,19	38,62

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	3,34	52,71	59,22	115,27
Materials for energy recovery	g	0,52	1,06	186,42	188,00
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	4,88	3,23	1,55	9,65

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,84	13,18	14,80	28,82
Materials for energy recovery	g	0,13	0,26	46,61	47,00
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA

MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE

REF: 33100600242

Plant di produzione: Ontex OMI di Ortona Anno di produzione: 2022

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.61

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
190	DPCM LEA 2017 09.30.21.012
	(Ex codice ISO R.09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95,5x80,5	Cellulosa 70,8%
	Materie Plastiche 27,7%
	Altri materiali 1,5%



SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA

MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100600242

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		1.041,52	221,34	215,22	1.478,08
3	Biogenic	a.CO	53,76	0,20	388,79	442,75
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,99	0,15	0,03	2,17
GWI	Total		1.097,27	221,70	604,03	1.923,00
AP		g SO _{2eq}	3,93	1,78	0,35	6,07
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	1,46	0,21	0,36	2,02
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	5,48	1,58	0,54	7,61
ADP – El	lements	$mg\:Sb_{eq}$	11,91	10,05	1,66	23,63
ADP – Fossil fuels		MJ*	22,00	3,05	0,96	26,02
Water so	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,32	0,06	5,66E-03	0,39

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		260,38	55,34	53,80	369,52
3	Biogenic	~ CO	13,44	0,05	97,20	110,69
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,50	0,04	0,01	0,54
GWP	Total		274,32	55,43	151,01	480,75
AP		g SO _{2eq}	0,98	0,45	0,09	1,52
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,37	0,05	0,09	0,51
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,37	0,40	0,14	1,90
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	2,98	2,51	0,42	5,91
ADP – F	ossil fuels	MJ*	5,50	0,76	0,24	6,50
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,08	1,55E-02	1,41E-03	0,10

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100600242

Risorse per 1 gio	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A		UEC		18,18	2,36	0,03	20,57
1	PER – Renewable	URM	MJ*	9,21	0,00	0,00	9,21
	Total		27,39	2,36	0,03	29,78	
	PER –	UEC	MJ*	17,24	3,14	1,00	21,39
٨	Non-	URM		6,29	0,00	0,00	6,29
	renewable	Total		23,54	3,14	1,00	27,69
Seconda	ary material		g	65,06	0,00	0,00	65,06
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-rer	newable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m³	0,010	0,002	4,19E-04	0,012

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
PER – Renewable	UEC		4,55	0,59	0,01	5,14	
	URM	MJ*	2,30	0,00	0,00	2,30	
	Total		6,85	0,59	0,01	7,45	
PER –	UEC		4,31	0,79	0,25	5,35	
4	Non-	URM	MJ*	1,57	0,00	0,00	1,57
	renewable	Total		5,88	0,79	0,25	6,92
Seconda	ary material		g	16,27	0,00	0,00	16,27
Renewa	Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,002	4,88E-04	1,05E-04	0,003

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100600242

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	20,44	15,59	6,74	42,77

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	3,17	48,62	61,89	113,68
Materials for energy recovery	g	0,49	1,23	219,06	220,78
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	5,11	3,90	1,68	10,69

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,79	12,15	15,47	28,42
Materials for energy recovery	g	0,12	0,31	54,76	55,19
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037573300070	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	108	95x80,5	Cellulosa 64,0% Materie Plastiche 33,8% Altri materiali 2,2%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
Serenity Classic Pannolone Mutandina PRO Super - taglia Large REF: 00037573300500	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	105	95x80,5	Cellulosa 69,5% Materie Plastiche 28,6% Altri materiali 1,9%
Serenity Classic Pannolone Mutandina PRO Super - taglia Large REF: 00037583300080	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	107	95,5x80,5	Cellulosa 57,9% Materie Plastiche 40,0% Altri materiali 2,1%
Serenity iociconto Pannolone Mutandina Maxi 15 pz - taglia Medium REF: 33100500132	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.006 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	105	80x65,5	Cellulosa 65,8% Materie Plastiche 32,6% Altri materiali 1,6%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	123	95,5x80,5	Cellulosa 69,1% Materie Plastiche 29,3% Altri materiali 1,6%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 PZ - TAGLIA MEDIUM REF: 00037592150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.015 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	114	80x65,5	Cellulosa 65,0% Materie Plastiche 33,5% Altri materiali 1,5%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037583300070	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	118	95,5x80,5	Cellulosa 65,4% Materie Plastiche 32,6% Altri materiali 2,0%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 37123300000 Prodotto non ancora sul mercato	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Codice ISO 09.30.04.003)	111	95x80,5	Cellulosa 63,2% Materie Plastiche 34,7% Altri materiali 2,1%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA 15 pz— TAGLIA X-LARGE REF: 00037574150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 R. 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	132	104x85	Cellulosa 66,1% Materie Plastiche 31,5% Altri materiali 2,4%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz – TAGLIA LARGE REF: 00037593150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	136	95,5x80,5	Cellulosa 62,4% Materie Plastiche 36,1% Altri materiali 1,5%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz – TAGLIA X-LARGE REF: 00037574150010	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	119	104x85	Cellulosa 67,5% Materie Plastiche 29,8% Altri materiali 2,7%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRADAY – TAGLIA LARGE REF: 00037473300070	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	95	95x80,5	Cellulosa 67,7% Materie Plastiche 30,2% Altri materiali 2,1%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER - TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.015 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	98	80x65,5	Cellulosa 64,8% Materie Plastiche 33,5% Altri materiali 1,7%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA PRO SUPER - TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300080	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.015 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	90	80x65,5	Cellulosa 63,3% Materie Plastiche 34,9% Altri materiali 1,8%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA PRO EXTRA - TAGLIA LARGE REF: 37573300050	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	92	95x80	Cellulosa 61,9% Materie Plastiche 35,7% Altri materiali 2,4%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	161	104x85	Cellulosa 72,1% Materie Plastiche 25,9% Altri materiali 2,0%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER 15 pz - TAGLIA X-LARGE REF: 00037584150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	163	104x85	Cellulosa 72,1% Materie Plastiche 26,1% Altri materiali 1,8%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz - TAGLIA EXTRA LARGE REF: 37594150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	162	104x85	Cellulosa 71,8% Materie Plastiche 26,6% Altri materiali 1,6%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER 15 pz - TAGLIA EXTRA LARGE REF: 37584150010	ANNOLONE IUTANDINA Pannolone Mutandina (All-in one) UPER 15 pz - DPCM LEA 2017 09.30.21.012 AGLIA EXTRA (Ex codice ISO 09.30.04.003) ARGE		104x85	Cellulosa 64,9% Materie Plastiche 33,0% Altri materiali 2,1%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.





Codice	Тіро	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER 15 PZ - TAGLIA EXTRA LARGE REF: 37565150000 Prodotto non ancora sul mercato	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 R. 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	150	104X85	Cellulosa 64,9% Materie Plastiche 33,0% Altri materiali 2,1%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100600242	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	190	95,5x80,5	Cellulosa 70,8% Materie Plastiche 27,7% Altri materiali 1,5%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 PZ - TAGLIA LARGE REF: 33100500142	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	173	95,5x80,5	Cellulosa 72,8% Materie Plastiche 25,5% Altri materiali 1,7%
SERENITY SOFT DRY SENSITIVE PANNOLONE MUTANDINA MAXI - TAGLIA EXTRA LARGE REF: 39094150021	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	169	104x85	Cellulosa 68,6% Materie Plastiche 29,5% Altri materiali 1,9%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



ENGLISH SUMMARY



THE COMPANY



About Ontex

Ontex is a leading international personal hygiene group. We engineer and make high quality products for Baby Care, Feminine Care and Adult Care and are the partner of choice for consumers, retailers, and institutional and private healthcare providers around the world.



Ontex around the world

Ontex has operations in many markets around the world. The set-up keeps us flexible and close to our customers and the consumer to make sure that they get the best value from our products.



THE BRAND SERENITY

Serenity, I count on it.

Thanks to its attested leadership deriving from over 40 years' experience in the market of absorbent products, Serenity powerfully and continuously supports sustainable innovation, offering solid solutions to different kinds of incontinence.

Serenity products are thought to be effective and easy to use, in order to guarantee a better quality of life to users, and make them feel comfortably. Over 500.000 consumers use Serenity products every year.

Serenity offer includes, in addition to the adult absorbent pads, the Skin Care range: specific products for delicate, sensitive and irritated elderly skin.

Since April 2013 Serenity S.p.A. is part of the Ontex Group, one of the most important international groups specialized in the disposable absorbency at global level. Ontex operates in all market segments: adult, baby and feminine hygiene. Since June 2014 Ontex is listed at Euronext.

The Ortona plant's environmental management system is ISO 14001 certified since 2012, PEFC since 2016, ISO 50001 certified since 2016 and FSC certified since 2017.

Since 2018, the OMI-Ortona production plant has been introducing significant improvements in the management of plastic strings, fluff dust, paper and carboard, which are now sent to third parties as co-products.

Like in previous years, in 2021 all waste produced have been sent to recovery, avoiding disposal to landfill.

In 2022, a solar power plant able to generate more than 10 GWh per year of electricity has been installed at the OMI-Ortona production plant, supporting the plant products' manufacturing.



THE BRAND SERENITY

Serenity Anatomic Pads	Anatomic pads for light incontinence, to be worn with own underwear. They offer great discretion, comfort and safe protection; specific for men and women, available in different absorption levels.
Serenity Pants	Serenity Pants is a practical and discreet incontinence brief, easy to put on as normal underwear; particularly suitable for active people suffering from moderate incontinence or for toilet training.
Serenity Fitted Brief	Fitted Briefs are the most effective solution for incontinence, from medium to severe, particularly suitable for bedridden patients. With high absorption performance, they offer high protection and skin remains dry at all times, even for sufferers from fecal incontinence. The products are available in a wide range of sizes and absorbency levels and with different type of back sheet material.
Serenity Innofit TM	Innofit™ brief is recommended for active people suffering from moderate incontinence or for toilet training. The exclusive Body Liberty™ ergonomic shape fits perfectly to the body, ensuring security, protection and comfort. The product shape greatly reduces the non-absorbent cover surface, leaving more room for the hips and allowing the skin to breathe.
Serenity Veste	Serenity Veste is a belted diaper suitable for partially autonomous or bedridden patients, recommended for moderate and severe incontinence. Thanks to the soft belt fastening system and the repositionable labels, it adapts perfectly to everyone, providing a great fit, comfort and security.
Serenity Shaped Pads	The Shaped diapers are a solution recommended for mobile people suffering from moderate to severe incontinence. The special anatomical shape offers great fit and freedom of movement while offering a high degree of comfort and protection. The shaped diapers are designed to be worn with special, reusable elastic briefs.
Serenity Rectangular Pads	Rectangular Pads are slim and discreet, suitable for light to moderate incontinence. Available in two versions: - with waterproof outer barrier: they must be worn with special, reusable elastic briefs; - without waterproof outer barrier: developed to be used in conjunction with other urine-absorbing aids in order to increase performance, they can be used with special waterproof briefs.
Serenity Underpads	Serenity Underpads provide effective protection for beds or any surfaces that need to be protected: sofas, armchairs, chairs. Easy to use, just lay the underpad on the linen to get hygienic protection.





PRODUCT PROFILE

Serenity Classic diapers are manufactured at the Ontex OMI plant of Ortona (Chieti, Italy) and at the Europrosan SpA plant in Marnate (Varese, Italy), and mainly distributed in Italy. The main buyers of this product are public sector companies, local health companies, pharmacies, nursing homes and other private customers.

Data refer to 2022 production. Some product codes were not produced in the reference year, but they are still available on the market. Therefore, their data refer to the last production year. The EPD also includes «products not yet on the market», which means products designed and planned but not yet launched on the market. These products are modelled based on similar products realized in 2022, included in this EPD version.

The results presented in the EPD refer to representative products of Serenity Classic diapers, so they include multiple product references. The latter are specified for each representative product. The identification of the representative products is based on a worst case approach, which means grouping the product codes based on their weight. For each group the heaviest code is selected, since it is the product with the highest impacts within the group (within 10%). These codes are the representative products.

Exclusively ECF pulp is used for all Serenity products.

All raw materials used in Serenity products do not contain lead, hexavalent chromium, phthalates, acrylamide, antimony, brominated flame retardants, organotin compounds except in the form of impurities.

The additives used in plastics comply with the EC Regulations No. 1272/2008 and No. 1907/2006 (REACH), and their subsequent amendments.

There are no lotions or creams applied in any part of the production process. Skin protection and odour control additives applied comply with article 14 of the EC Regulation No. 1223/2009 of 30th November 2009 on cosmetic products.

Packaging used are in compliance with Annex F, Part IV of Legislative Decree 152/06 and secondary packaging (cartons) are made exclusively with recycled material.

Serenity Adult Diapers are recommended for incontinence problems and particularly suited for the bedridden in case of fecal or severe urinary incontinence. These super absorbent briefs offer great protection and keep the skin dry for long periods. Their anatomic shape, once closed with the adhesive labels, make them similar to normal underwear. Their pad, made of a mix of fluff and super absorbent polymers, quickly absorbs liquids assuring dryness. Their soft elastics around the legs and convenient adhesive tabs offer great protection against any type of leakage, ensuring utmost comfort.

On the backsheet a wetness indicator shows when the product needs changing by gradually disappearing with usage. All Serenity Adult Diapers have Odour Control treatment.

The CLASSIC Diaper is available in three levels of absorbency (Extra, Super, Maxi) and sizes (from Small to X-Large). Furthermore, the CLASSIC version with Super and Extra levels of absorbency in Large size is also available with Aloe

dermoprotection.

Serenity Advance diapers has premium features and it's a special range prevalently for pharmacies. Serenity Total diapers and Serenity io ci conto diapers are two specific ranges prevalently for retail in more compact pack.

Each product description contains key information such as: product name, reference code, LEA (ex ISO type), size $(L \times W)$, weight, cellulose percentage, plastic materials and other materials. The environmental impact is provided for both functional units. This EPD has been subject to maintenance. Differences versus the previous version are mainly related to changes in raw materials' suppliers data and in secondary data update.





THE LIFE CYCLE

The product life cycle includes the following phases and subphases:

Upstream (UP) Core (CORE) Downstream (DOWN)

- Extraction and refinement of natural resources
- Production of packaging materials
- Production of energy wares used for upstream processes
- · Production of raw materials
- Transportation of input materials to the manufacturing
- Manufacturing of absorbent hygiene products
- Production of energy wares used for manufacturing
- Impacts due to the electricity production
- Treatment of waste generated during manufacturing

- Transportation from final manufacturing to customer
- Waste management of used products, packaging included

The product life cycle is analyzed with reference to two functional units:

- One day of product use (Un giorno d'uso del prodotto). The reference flow is calculated based on the number of product units to be used in one day, as per italian law named "DPCM LEA 2017";
- One unit of absorbent hygiene product (Un'unità di prodotto).

The treatment of products once they reach end of life reflects average Italian trends in hazardous and non-hazardous waste treatment: disposal 72% - energy recovery 28%. As for the treatment of packaging once it reaches end of life, it is consistent with Italian cardboard, wood and plastic waste treatment, with their respective rates of recycling, disposal and energy recovery. Concerning disposal of both products and packaging, the Italian rates of incineration without energy recovery and landfill for hazardous and non-hazardous waste have been considered.

(see p. 13 for references)



La presente EPD è stata sottoposta a mantenimento. I cambiamenti rispetto alla precedente versione sono dovuti principalmente a variazioni nei dati dei fornitori di materie prime e all'aggiornamento dei dati secondari.

Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili. Per maggiori informazioni in merito a questa dichiarazione si rimanda al sito: www.environdec.com

Ontex BV ha la sola proprietà e responsabilità per la presente EPD.

Programme Operator:

EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden, E-mail: info@environdec.com

Revisione della PCR condotta da:

The Technical Committee of the International EPD® System.

Contact via info@environdec.com

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati, secondo la norma ISO 14025:2006:

EPD Process Certification

Verificatore Interno:

Ugo Pretato

Approvato da:

The International EPD® System Technical Committee, supported by the Secretariat

La procedura di follow-up dei dati durante la validità della EPD coinvolge un verificatore di parte terza:

□Sì ⊠No

Ente verificatore del Processo di certificazione EPD:

Certiquality S.r.l.

Certificato di accreditamento n°:

003H Rev. 14

Contatti azienda:

Ontex BV - Genthof 5, 9255 Buggenhout (Belgio)

Pierluigi Angelozzi - EHS Manager - pierluigi.angelozzi@ontexglobal.com

Supporto tecnico:

Studio Fieschi & soci S.r.l. - www.studiofieschi.it

Grafica:

True Flava - www.trueflava.com

Riferimenti:

- General Programme Instructions for the International EPD® System, ver.3.01 of 18-09-2019
- PCR 2011:14 Versione 3.0.3, relative agli "Absorbent hygiene products"
- ISO 14025:2006 "Etichette e dichiarazioni ambientali Dichiarazioni ambientali di Tipo III Principi e procedure"
- Manuale del Processo di certificazione EPD Ontex V04 e suoi allegati
- DPCM LEA 12 gennaio 2017, supplemento ordinario alla Gazzetta Ufficiale n.15 del 18/03/17, Allegato 2
- Eurostat Database for Waste Management 2018, Eurostat 2021
- Programma Specifico di Prevenzione 2022, COMIECO 2023
- Rapporto 2023, Rilegno 2023
- Relazione sulla Gestione 2022, COREPLA 2023
- Ecoinvent v.3.6



