

***Environmental Product Declaration***  
**ACQUA MINERALE**  
**effervescente naturale Lete (PET 0,5 litri - 1,5 litri)**  
**e**  
**naturale Sorgesana (PET 2,0 litri)**



Revisione: 2.0

Data di approvazione: 22/08/2018

Data di pubblicazione: 06/12/2018

Registrazione N°: S-P-00394

Valida fino al: 22/08/2021

Codice UN CPC: 24410

PCR 2010:11 - versione 3.0

*Bottled waters, not sweetened or flavoured*

Ambito di applicazione geografica: tutto il mondo



Dichiarazione Ambientale di Prodotto  
Acqua minerale Lete e Sorgesana





Dichiarazione Ambientale di Prodotto  
Acqua minerale Lete e Sorgesana



---

## L'AZIENDA LETE SpA

Il Marchio Lete è un marchio storico, la sua prima apparizione sui mercati risale al 1893 quando la Società Lete incomincia ad imbottigliare l'acqua minerale della omonima sorgente immersa nei Monti del Matese.

Nel 1906 ottiene i primi riconoscimenti a livello internazionale, quando viene insignita del prestigioso Grand Prix di Parigi e dell'Honour Prize di Londra. Successi lusinghieri, se si considera che è ancora l'epoca della piccola distribuzione, della bottega che rifornisce l'intero paese. La migliore pubblicità è ancora quella del passaparola ed è così che la fama di Acqua Lete si diffonde velocemente.

Il mercato comincia ad ampliarsi e l'azienda, per rispondere adeguatamente alle continue richieste, dalla produzione artigianale, affidata quasi esclusivamente alla manodopera, passa ai primi impianti d'imbottigliamento automatici.

Contemporaneamente viene organizzata una prima rete distributiva costituita da padroncini che effettuano le consegne con furgoni personalizzati, innovazione che anticipa di circa mezzo secolo l'odierna pubblicità dinamica. In quest'ottica di sviluppo, acqua Lete compie scelte imprenditoriali vincenti ed acquisisce tecnologie avanzate che lavorano in sinergia con la qualità e l'efficienza organizzativa.

Nel 1985 viene costituita la Società Generale delle Acque Minerali (SGAM), successivamente (2011) trasformata in Lete SpA, che, attraverso investimenti in nuove tecnologie, intraprende la strada della modernità, anticipando le richieste del complesso mercato del beverage e fornendo ai consumatori contenitori facili da trasportare e comodi da utilizzare.

SGAM affianca quindi la produzione in PET a quella in vetro, realizzando un'azienda di imbottigliamento all'avanguardia dal punto di vista tecnologico e organizzativo e vincendo la grande sfida di lanciare e distribuire le sue acque minerali su tutto il territorio nazionale, grazie al sistema distributivo capillare di SIDAM, che commercializza in esclusiva i marchi Lete, Prata e Sorgesana. Tutte scelte capaci di fornire un prezioso contributo al successo di quella che oggi è una delle più importanti realtà imprenditoriali italiane nel settore del beverage.

## **RESPONSABILITÀ AMBIENTALE E SOCIALE**

L'azienda da anni è impegnata nell'individuazione di metodologie gestionali ed operative che garantiscano la sostenibilità e l'etica delle proprie attività. A tal fine opera con forte determinazione nel perseguimento degli obiettivi definiti nella propria Politica Ambientale e della Sicurezza quali:

- ✓ assicurare il rispetto dell'ambiente in cui è insediata prevenendo qualsiasi forma di inquinamento a tutela della risorsa e del territorio;
- ✓ assicurare il rispetto degli obblighi derivanti dall'applicazione delle norme in materia di qualità, ambiente e sicurezza mediante specifici sistemi di gestione;
- ✓ perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali.

Questi obiettivi sono garantiti con l'impegno di:

- ✓ mantenere attivo un Sistema di Gestione Ambientale conforme ai requisiti della Norma UNI EN ISO 14001;
- ✓ misurare e migliorare le prestazioni ambientali in modo da minimizzare gli impatti ambientali, comprese le emissioni di Gas ad effetto Serra (*Carbon Footprint*), in base a quanto stabilito dalla Norma internazionale ISO 14064-1;
- ✓ mantenere un impegno collettivo per l'ambiente attraverso l'addestramento e il coinvolgimento delle persone che lavorano per l'organizzazione o per conto della stessa;
- ✓ prevenire o mitigare gli impatti ambientali negativi associati a situazioni di emergenza.

## **PROCESSO PRODUTTIVO**

Lo stabilimento di produzione della Lete SpA, è situato nel comune di Pratella (CE). Il territorio è localizzato alle falde nord occidentali del Massiccio del Matese, impervia catena montuosa che divide la Campania dal Molise.

Lo stabilimento si compone di nove linee di imbottigliamento (due per il vetro e sette per il PET). L'acqua minerale, prelevata dalla falda a mezzo di pozzi e sorgenti, viene convogliata alle linee di imbottigliamento, dove, mediante impianti altamente tecnologici, viene confezionata nei vari formati, sia in bottiglie di vetro che di PET.

## ACQUA MINERALE EFFERVESCENTE NATURALE LETE – ACQUA MINERALE NATURALE OLIGOMINERALE SORGESANA

Le acque minerali Lete e Sorgesana si differenziano per la loro composizione chimico-fisica e soprattutto per il contenuto di anidride carbonica libera alla sorgente.

### ***Acqua minerale effervescente naturale Lete***

L'acqua minerale Lete è classificata, ai sensi del D.Lgs 176/2011, come "acqua minerale effervescente naturale", per il suo elevato tenore di anidride carbonica, e "bicarbonato-calcica-magnesiaca", per il suo contenuto in bicarbonati di calcio e magnesio.

**Tabella 1** Caratteristiche chimico - fisiche dell'acqua minerale Lete – Università degli Studi di Roma "La Sapienza", gennaio 2018

DETERMINAZIONI CHIMICO-FISICHE ACQUA MINERALE LETE	
Parametri	Valori
Conducibilità elettrica K <sub>20°C</sub> (μS/cm)	1220
Residuo fisso a 180°C (mg/l)	880
Ph a 15 °C	6,4
Anidride carbonica libera alla sorgente CO <sub>2</sub> (mg/l)	1980
Calcio (mg/l)	315
Magnesio (mg/l)	13,5
Sodio (mg/l)	5,15
Potassio (mg/l)	1,90
Bicarbonato (mg/l)	1020
Cloruri (mg/l)	10,30
Nitrati (mg/l)	5,40
Fluoruri (mg/l)	0,30
Silice (mg/l)	12,40

Acqua Lete è un vero dono della natura. Nel suo percorso tra le rocce si arricchisce di preziosi sali minerali, acquisendo l'incomparabile caratteristica dell'effervescenza naturale, che si materializza nelle sue delicate bollicine di anidride carbonica. Con i suoi 5 mg/l di sodio, acqua Lete è l'effervescente naturale prodotta in Italia con il più basso contenuto di sodio. E' ideale per le diete iposodiche indicate nel caso di ipertensione arteriosa, grave causa di disturbi cardiovascolari, e di ritenzione idrica, una delle prime cause dell'insorgere della cellulite.

Oltre alla sua delicata effervescenza e alle sue eccezionali capacità dissetanti, Acqua Lete, ricca di bicarbonati, aiuta i processi digestivi e riduce quel senso di gonfiore che si prova dopo un pasto, regalando una piacevole sensazione di benessere.

Bevuta con regolarità, Acqua Lete favorisce la diuresi purificando l'organismo in modo naturale e unisce alla reidratazione la capacità di un miglior recupero muscolare dopo l'attività sportiva.

Acqua Lete rappresenta, inoltre, un'importante fonte di approvvigionamento di calcio, elemento essenziale nell'organismo umano per la crescita ossea e per la cura e la prevenzione delle patologie ossee, quale l'osteoporosi.

L'acqua minerale Lete è imbottigliata sia in bottiglie di vetro (nei formati da 25 cl, 33 cl, 46 cl, 50 cl, 75 cl, 92cl, 100 cl), sia in bottiglie in PET (nei formati da 50 cl, 100 cl, 150 cl).

Oggetto della presente EPD sono i formati in PET da 50 cl e 150 cl.

### **Acqua minerale naturale oligominerale Sorgesana**

L'acqua minerale Sorgesana è caratterizzata da un residuo fisso particolarmente basso ed appartiene quindi alla categoria delle acque minerali "oligominerali".

**Tabella 2** Caratteristiche chimico - fisiche dell'acqua minerale Sorgesana - Università degli Studi di Roma "La Sapienza", gennaio 2018

<b>DETERMINAZIONI CHIMICO-FISICHE ACQUA MINERALE SORGESANA</b>	
<b>Parametri</b>	<b>Valori</b>
Conducibilità elettrica K <sub>20°C</sub> (μS/cm)	460
Residuo fisso a 180°C (mg/l)	265
Ph a 15 °C	7,02
Anidride carbonica libera alla sorgente CO <sub>2</sub> (mg/l)	20
Calcio (mg/l)	86
Magnesio (mg/l)	11,40
Sodio (mg/l)	3,35
Potassio (mg/l)	0,85
Bicarbonato (mg/l)	312
Cloruri (mg/l)	5,30
Nitrati (mg/l)	3,40
Fluoruri (mg/l)	0,11
Silice (mg/l)	4

Sorgesana è un acqua oligominerale purissima e leggerissima, depura l'organismo naturalmente e, con un contenuto di sodio pari a 3,2 mg/l, è indicata nelle diete iposodiche.







L'acqua minerale Sorgesana è imbottigliata sia in bottiglie di vetro (nei formati da 50 cl, 75 cl, 92cl e 100cl), sia in bottiglie in PET (nei formati da 33 cl, 50 cl, 100 cl, 150 cl e 200 cl).

Oggetto della presente EPD è il formato in PET da 200 cl.

## Contenuto di materiali

La tabella 3 riporta le informazioni sul contenuto dei materiali dei tre prodotti analizzati.

Tabella 3 Elenco dei materiali analizzati per i prodotti Lete 0,5, Lete 1,5 L e Sorgesana 2 L

CONTENUTO DEI MATERIALI DEI TRE PRODOTTI							
DESCRIZIONE PRODOTTO E MATERIALI		kg per 1 litro di prodotto			% per 1 litro di prodotto		
		Lete PET 0,5 litri 	Lete PET 1,5 litri 	Sorgesana PET 2,0 litri 	Lete PET 0,5 litri 	Lete PET 1,5 litri 	Sorgesana PET 2,0 litri 
PRODOTTO	Acqua minerale	1	1	1	95,72%	96,86%	97,70%
	Anidride carbonica	0,002	0,002	-	0,19%	0,19%	-
IMBALLAGGIO PRIMARIO	Bottiglia (PET)	0,0296	0,0199	0,0141	2,83%	1,93%	1,38%
	Tappo (HDPE)	0,0042	0,0014	0,0007	0,40%	0,14%	0,07%
	Etichetta (carta per Lete 0,5 l - carta/PET per Lete 1,5 l e Sorgesana 2,0 l)	0,0006	0,0008	0,0005	0,06%	0,07%	0,05%
	Colla	0,00003	0,00003	0,00004	0,002%	0,002%	0,004%
IMBALLAGGIO SECONDARIO	Film per fardello (LDPE)	0,0019	0,0019	0,0020	0,18%	0,19%	0,19%
	Maniglia (carta patinata)	-	0,00007	0,0001	-	0,01%	0,01%
	Nastro maniglia (PP)	-	0,00001	0,0001	-	0,001%	0,01%
IMBALLAGGIO TERZIARIO	Interfalde (cartone)	0,0019	0,0019	0,0016	0,18%	0,18%	0,15%
	Film estensibile (LDPE)	0,0005	0,0005	0,0005	0,05%	0,05%	0,04%
	Pallet (legno)	0,0002	0,0002	0,0003	0,02%	0,02%	0,03%
	Etichetta pallet (carta)	0,0036	0,0036	0,0036	0,34%	0,35%	0,35%
	Ribbon	0,000001	0,000001	0,000001	0,0001%	0,0001%	0,0001%
	Film cappuccio (HDPE)	0,0002	0,0002	0,0002	0,02%	0,02%	0,02%

I materiali e le sostanze contenute nella tabella 3 non sono costituite da sostanze pericolose.



---

## DICHIARAZIONE DELLA PRESTAZIONE AMBIENTALE

### Metodologia

Obiettivo dello studio è la quantificazione dell'impatto ambientale associato al ciclo di vita dei seguenti tre formati di acqua minerale imbottigliata, prodotti nello stabilimento Lete SpA di Pratella in provincia di Caserta:

- ✓ acqua Lete, formato PET da 0,5 L;
- ✓ acqua Lete, formato PET da 1,5 L;
- ✓ acqua Sorgesana, formato PET da 2,0 L.

Per il calcolo dei risultati riportati nella presente dichiarazione ambientale è stata utilizzata la metodologia standardizzata **LCA (Life Cycle Assessment)**, regolata dalle Norme **ISO 14040:2006** (*Environmental management - Life cycle assessment - Principles and frame work*) e **ISO 14044:2006** (*Environmental management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines*) e consistente nella valutazione dell'impatto ambientale associato alle singole fasi del ciclo di vita di un prodotto.

I dati utilizzati ai fini della realizzazione dell'analisi comprendono dati sito-specifici, raccolti direttamente presso lo stabilimento Lete SpA di Pratella e dati generici, derivanti dalla banca dati Ecoinvent 3.4, integrata nel software SimaPro 8.5, utilizzato per l'elaborazione dei risultati.

In conformità alle PCR 2010: 11 (versione 3.0) "Bottled waters, not sweetened or flavoured", il contributo degli altri dati generici non supera il 10% degli impatti ambientali totali.

L'energia elettrica utilizzata nello stabilimento di Pratella deriva interamente da fonti rinnovabili, in quanto garantita da certificati RECS (*Renewable Energy Certificate System*). Pertanto nello studio è stato considerato il mix di energia elettrica rinnovabile (energia idroelettrica fotovoltaica) riportato sui certificati del fornitore.

Per il trasporto delle materie prime, dei materiali da imballaggio e dei materiali ausiliari dai fornitori allo stabilimento Lete SpA, così come per la distribuzione dei prodotti finiti ai consumatori finali, sono state considerate le distanze effettive.

### Unità funzionale

L'unità dichiarata (UD) è pari ad **1 litro di acqua minerale imbottigliata**, pertanto tutti i risultati riportati nei paragrafi successivi sono riferiti ad 1 litro di acqua.

## Confini del sistema

Come indicato nella PCR di riferimento (UN CPC 24410 "Bottled waters, not sweetened or flavoured") ed illustrato in figura 1, i confini del sistema comprendono le fasi relative alla produzione e trasporto delle materie prime, all'imbottigliamento dell'acqua minerale, al trasporto per la distribuzione e al fine vita del packaging.

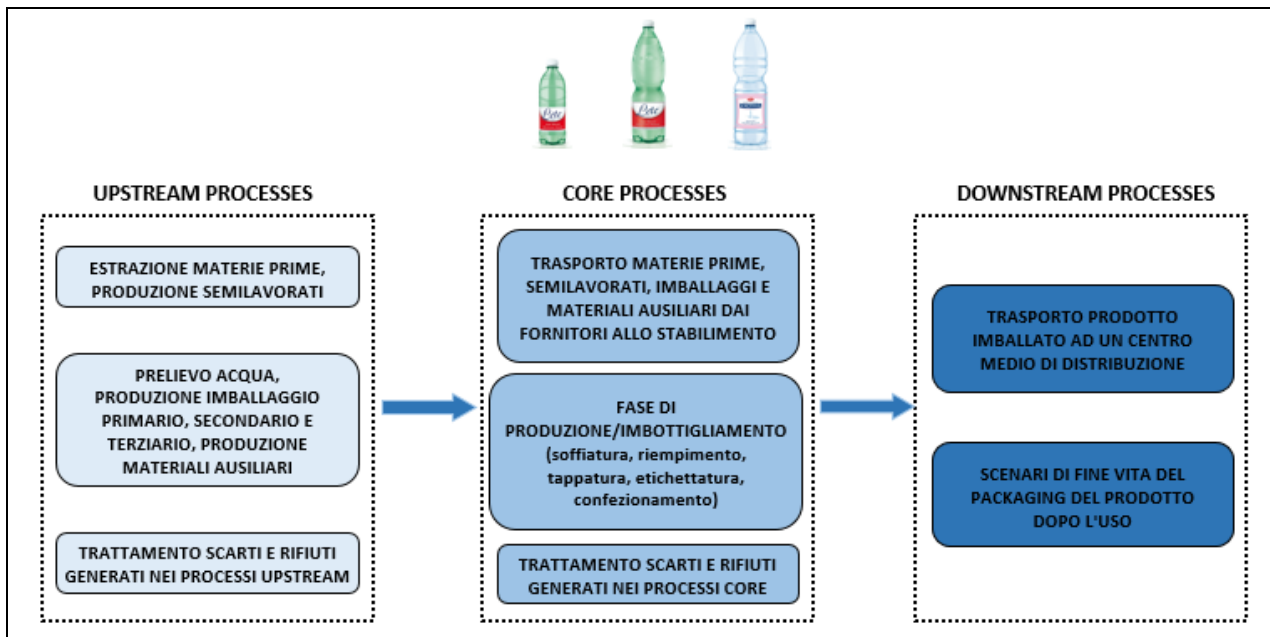


Figura 1 Confini del sistema oggetto di studio (da PCR "Bottled waters, not sweetened or flavoured - UN CPC 24410")

Più precisamente, i processi da considerare ai fini della valutazione del ciclo di vita dell'acqua sono così suddivisi:

### PROCESSI UPSTREAM

Sono i processi "a monte" della produzione/imbottigliamento dell'acqua ed includono:

- ✓ l'estrazione dell'acqua da imbottigliare, con i relativi consumi energetici;
- ✓ la produzione dei materiali ausiliari utilizzati nel processo produttivo (es: detergenti, oli lubrificanti, ecc.);
- ✓ la produzione del packaging primario (es: bottiglia, tappo), secondario (es: film termoretraibile) e terziario (es: film estensibile, pallet)

### PROCESSI CORE

Sono i processi legati al processo produttivo vero e proprio e comprendono:

- ✓ il trasporto delle materie prime, dei materiali ausiliari e del packaging dai fornitori allo stabilimento Lete SpA di Pratella;

- ✓ tutte le operazioni necessarie alla produzione dell'acqua minerale imbottigliata (es: soffiatura, riempimento, tappatura, etichettatura, confezionamento), inclusi i consumi energetici, i consumi di carburante legati alla movimentazione dei prodotti in stabilimento, i consumi idrici, le emissioni in atmosfera e gli scarichi idrici di stabilimento;
- ✓ lo stoccaggio del prodotto finito;
- ✓ il trattamento dei rifiuti e degli scarti derivanti dalla produzione e dal confezionamento del prodotto finito.

#### PROCESSI DOWNSTREAM

Sono i processi "a valle" del processo produttivo:

- ✓ il trasporto del prodotto finito e imballato dallo stabilimento Lete SpA ad un centro medio di distribuzione;
- ✓ il fine vita del packaging primario, secondario e terziario, comprensivo del trattamento del packaging dopo l'uso.

Relativamente allo smaltimento dell'imballaggio primario, secondario e terziario, è stata effettuata un'analisi qualitativa, poiché si tratta di una fase del ciclo di vita strettamente dipendente dalle abitudini del consumatore finale.

Nello specifico, i dati di fine vita dell'imballaggio considerati nello studio sono basati su tre scenari di smaltimento (conferimento in discarica, riciclo e incenerimento) estrapolati dal Rapporto Rifiuti Urbani 2017 di ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale) e sono relativi all'anno 2016 (tab. 4):

**Tabella 4 Scenari di smaltimento estratti dal Rapporto ISPRA sui rifiuti - 2017**

	PLASTICA	CARTA/CARTONE	LEGNO
<b>RICICLO</b>	41%	79,7%	60,6%
<b>INCENERIMENTO</b>	40%	8,6%	2,9%
<b>SMALTIMENTO IN DISCARICA</b>	19%	11,8%	36,5%

Sono esclusi dal sistema, in base a quanto specificato nelle PCR: la fase d'uso; la costruzione dello stabilimento produttivo e la realizzazione delle attrezzature di produzione; i viaggi di lavoro del personale e le attività di ricerca e sviluppo.

#### Copertura temporale

Tutti i dati sito-specifici raccolti presso lo stabilimento Lete SpA di Pratella sono riferiti alla produzione dell'anno **2017**.

---

## Rendicontazione dei risultati della valutazione

L'analisi LCA è stata svolta mediante il software SimaPro 8.5, utilizzando il metodo EPD 2013 con GWP dell'IPCC 2013.

Di seguito sono riportati i risultati della valutazione del ciclo di vita dei tre formati di acqua minerale oggetto di studio.


Nello specifico, l'impatto ambientale è rendicontato mediante quantificazione, per singola fase del ciclo di vita dell'acqua imbottigliata, di:

- ✓ emissioni di gas serra (g CO<sub>2</sub>eq);
- ✓ emissioni di gas acidificanti (g SO<sub>2</sub>eq);
- ✓ emissioni di gas che contribuiscono alla creazione di ozono troposferico (g C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>eq);
- ✓ emissioni di sostanze responsabili del processo di eutrofizzazione (g PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>eq);
- ✓ consumo di risorse materiali (g) rinnovabili, non rinnovabili e secondarie;
- ✓ consumo di risorse energetiche, rinnovabili (MJ), non rinnovabili (g) e secondarie (g);
- ✓ flussi energetici recuperati (MJ);
- ✓ rifiuti prodotti (g), distinti in pericolosi (radioattivi), non pericolosi e riciclabili;
- ✓ consumo di acqua (L).

Tutti i dati contenuti nelle tabelle seguenti sono relativi all'unità funzionale dichiarata (1 litro di acqua minerale imbottigliata).


La tabella 5 indica gli **impatti ambientali potenziali** associati al ciclo di vita di 1 L di acqua Lete effervescente naturale (formato da 0,5 L), secondo le categorie individuate nelle PCR di riferimento.

Tabella 5 Risultati degli impatti potenziali lungo il ciclo di vita di Lete 0,5 L

<b>LETE 0,5 L (dati relativi a 1 L di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>POTENZIALI IMPATTI AMBIENTALI</b>	Acidificazione	g SO <sub>2</sub> eq	<b>0,966</b>	0,750	0,024	0,186	0,005
	Eutrofizzazione	g PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	<b>0,353</b>	0,239	0,007	0,037	0,072
	Emissioni di gas serra	g CO <sub>2</sub> eq	<b>235,01</b>	167,25	7,83	41,65	17,570
	Ossidazione fotochimica	g C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	<b>0,051</b>	0,043	0,001	0,007	0,000


La tabella 6 indica il **consumo di risorse materiali ed energetiche** (rinnovabili, non rinnovabili e secondarie) relativo al ciclo di vita di 1 L di acqua Lete effervescente naturale (formato da 0,5 L).

Tabella 6 Risultati sul consumo di risorse materiali ed energetiche connesso al ciclo di vita di Lete 0,5 L

	<b>LETE 0,5 L (dati relativi a 1 l di acqua minerale imbottigliata)</b>						
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>CONSUMO RISORSE ENERGETICHE</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>115,05</b>	97,19	2,16	15,57	0,13
	Petrolio	g	50,13	35,48	1,50	13,06	0,08
	Gas naturale	g	24,04	23,30	0,12	0,60	0,02
	Carbone	g	40,89	38,41	0,53	1,91	0,04
	Uranio	g	0,0008	0,0007	5,9E-06	2,72E-05	5,97E-07
	<b>Rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>0,414</b>	0,315	0,089	0,009	0,0002
	Idroelettrico	MJ	0,141	0,089	4,59E-02	0,006	9,60E-05
	Biomassa	MJ	0,205	0,202	7,24E-04	0,003	9,34E-05
	Eolico	MJ	0,025	0,024	2,07E-04	6,90E-04	1,05E-05
	Solare	MJ	0,042	5,29E-05	4,24E-02	4,01E-05	1,87E-07
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>CONSUMO RISORSE MATERIALI</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>119,93</b>	72,47	4,64	39,91	2,88
	Ghiaia	g	59,36	16,77	3,70	36,11	2,77
	Carbone	g	40,88	38,41	0,53	1,91	0,03
	Altre	g	19,69	17,29	0,42	1,90	0,08
	<b>Rinnovabili (Legno)</b>	<b>g</b>	<b>7,45</b>	7,31	0,03	0,11	0,00
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0

La tabella 7 riporta la quantificazione dei flussi energetici recuperati, l'ammontare dei rifiuti prodotti ed il volume di acqua consumata lungo il ciclo di vita dell'acqua Lete effervescente naturale (formato da 0,5 L).

Tabella 7 Risultato dei flussi energetici recuperati, dei rifiuti prodotti e del volume d'acqua consumata lungo il ciclo di vita di Lete 0,5 L


<b>LETE 0,5 L (dati relativi a 1 L di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>FLUSSI ENERGETICI RECUPERATI</b>		<b>MJ</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>PRODUZIONE RIFIUTI</b>	<b>Rifiuti pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>0,0019</b>	0	0,0019	0	0
	Radioattivi	g	0	0	0	0	0
	<b>Rifiuti non pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>23,004</b>	0	0,146	0	22,858
	<b>Rifiuti riciclabili</b>	<b>g</b>	<b>18,97</b>	0,0567	0,76	0	18,15
<b>CONSUMO DI ACQUA (*)</b>	<b>Consumo totale</b>	<b>l</b>	<b>12,581</b>	10,915	1,201	0,443	0,022
	<b>Consumo diretto del processo produttivo (**)</b>	<b>l</b>	<b>1,023</b>	0	1,023	0	0

(\*) Non comprende il consumo di acqua utilizzata per la produzione di energia idroelettrica.

(\*\*) Comprende anche il consumo di acqua minerale imbottigliata.

La tabella 8 indica gli impatti ambientali potenziali associati al ciclo di vita di 1 L di acqua Lete effervescente naturale (formato da 1,5 L), secondo le categorie individuate dalle PCR di riferimento.


Tabella 8 Risultato degli impatti potenziali lungo il ciclo di vita di Lete 1,5 L

<b>LETE 1,5 L (dati relativi a 1 L di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>POTENZIALI IMPATTI AMBIENTALI</b>	Acidificazione	g SO <sub>2</sub> eq	<b>0,737</b>	0,487	0,019	0,226	0,003
	Eutrofizzazione	g PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	<b>0,261</b>	0,163	0,005	0,045	0,047
	Emissioni di gas serra	g CO <sub>2</sub> eq	<b>181,34</b>	112,40	6,59	50,67	11,68
	Ossidazione fotochimica	g C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	<b>0,038</b>	0,029	0,001	0,008	0,0004




La tabella 9 esprime il **consumo di risorse materiali ed energetiche** (rinnovabili, non rinnovabili e secondarie) relativo al ciclo di vita di 1 L di acqua Lete effervescente naturale (formato da 1,5 L).

Tabella 9 Risultato sul consumo di risorse materiali ed energetiche lungo il ciclo di vita di Lete 1,5 L

	<b>LETE 1,5 litri (dati relativi a 1 litro di acqua minerale imbottigliata)</b>						
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>CONSUMO RISORSE ENERGETICHE</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>86,03</b>	65,07	1,69	18,94	0,09
	Petrolio	g	40,04	22,98	1,11	15,89	0,06
	Gas naturale	g	16,68	15,61	0,11	0,73	0,01
	Carbone	g	29,31	26,48	0,47	2,32	0,02
	Uranio	g	5,34E-04	4,95E-04	5,09E-06	3,31E-05	4,4978E-07
	<b>Rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>0,376</b>	0,275	0,089	0,011	0,00014
	Idroelettrico	MJ	0,114	0,061	0,046	0,007	0,00007
	Biomassa	MJ	0,202	0,198	6,30E-04	0,004	0,00006
	Eolico	MJ	0,017	0,016	1,87E-04	0,001	7,59E-06
	Solare	MJ	0,043	5,53E-05	0,042	4,88E-05	1,43E-07
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>CONSUMO RISORSE MATERIALI</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>102,34</b>	48,770	3,070	48,568	1,933
	Ghiaia	g	57,969	9,912	2,265	43,938	1,854
	Carbone	g	29,004	26,200	0,459	2,320	0,024
	Altre	g	15,367	12,658	0,346	2,309	0,054
	<b>Rinnovabili (legno)</b>	<b>g</b>	<b>7,238</b>	7,079	0,021	0,136	0,002
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0

La tabella 10 riporta la quantificazione dei **flussi energetici recuperati**, l'ammontare dei **rifiuti prodotti** ed il **volume di acqua consumata** lungo il ciclo di vita dell'acqua Lete effervescente naturale (formato da 1,5 L).

Tabella 10 Risultato dei flussi energetici recuperati, dei rifiuti prodotti e del volume di acqua lungo il ciclo di vita di Lete 1,5 L


<b>LETE 1,5 L (dati relativi a 1 L di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>FLUSSI ENERGETICI RECUPERATI</b>		<b>MJ</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>PRODUZIONE RIFIUTI</b>	<b>Rifiuti pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>0,00186</b>	0	0,00186	0	0
	Radioattivi	g	0	0	0	0	0
	<b>Rifiuti non pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>23,004</b>	0	0,146	0	22,86
	<b>Rifiuti riciclabili</b>	<b>g</b>	<b>18,966</b>	0,05674	0,75828	0	18,1513
<b>CONSUMO DI ACQUA (*)</b>	<b>Consumo totale</b>	<b>l</b>	<b>9,518</b>	7,764	1,185	0,540	0,015
	<b>Consumo diretto del processo produttivo (**)</b>	<b>l</b>	<b>1,023</b>	0	1,023	0	0

(\*) Non comprende il consumo di acqua utilizzata per la produzione di energia idroelettrica.

(\*\*) Comprende anche il consumo di acqua minerale imbottigliata.


La tabella 11 esprime gli **impatti ambientali potenziali** associati al ciclo di vita di 1 L di acqua Sorgesana naturale (formato da 2 L), secondo le categorie indicate nelle PCR di riferimento.

Tabella 11 Risultati degli impatti potenziali generati lungo il ciclo di vita di Sorgesana 2 L

<b>SORGESANA 2 L (dati relativi a 1 L di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>POTENZIALI IMPATTI AMBIENTALI</b>	Acidificazione	g SO <sub>2</sub> eq	<b>0,493</b>	0,355	0,013	0,121	0,003
	Eutrofizzazione	g PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	<b>0,176</b>	0,114	0,004	0,024	0,034
	Emissioni di gas serra	g CO <sub>2</sub> eq	<b>118,76</b>	78,92	3,34	27,13	8,65
	Ossidazione fotochimica	g C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	<b>0,026</b>	0,020	0,001	0,004	0,00031


La tabella 12 esprime il **consumo di risorse materiali ed energetiche** (rinnovabili, non rinnovabili e secondarie) relativo al ciclo di vita di 1 L di acqua Sorgesana naturale (formato da 2 L).

Tabella 12 Risultati sul consumo di risorse materiali ed energetiche lungo il ciclo di vita di Sorgesana 2 L

	<b>SORGESANA 2 L (dati relativi a 1 L di acqua minerale imbottigliata)</b>						
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>CONSUMO RISORSE ENERGETICHE</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>57,40</b>	45,73	1,23	10,14	0,07
	Petrolio	g	25,95	16,67	0,72	8,51	0,040
	Gas naturale	g	11,77	11,06	0,09	0,39	0,007
	Carbone	g	19,69	18,00	0,42	1,24	0,018
	Uranio	g	3,69E-04	3,47E-04	4,3E-06	1,77E-05	3,5E-07
	<b>Rinnovabili</b>	<b>MJ</b>	<b>0,304</b>	0,209	0,089	0,0062	0,00011
	Idroelettrico	MJ	0,0914	0,0421	0,0456	0,0036	5,40103E-05
	Biomassa	MJ	0,1589	0,1562	0,0005	0,0021	4,75238E-05
	Eolico	MJ	0,01155	0,01093	0,00017	0,00045	5,72771E-06
	Solare	MJ	0,04245	2,58929E-05	0,04240	2,61021E-05	1,11515E-07
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0
<b>CONSUMO RISORSE MATERIALI</b>	<b>Non rinnovabili</b>	<b>g</b>	<b>64,735</b>	35,014	2,281	26,004	1,412
	Ghiaia	g	34,540	8,097	1,550	23,525	1,354
	Carbone	g	19,693	18,005	0,421	1,242	0,018
	Altre	g	10,502	8,913	0,309	1,236	0,040
	<b>Rinnovabili (legno)</b>	<b>g</b>	<b>5,735</b>	5,642	0,019	0,073	0,002
	<b>Secondarie</b>	<b>g</b>	<b>0</b>	0	0	0	0

La tabella 13 riporta la quantificazione dei **flussi energetici recuperati**, l'ammontare dei **rifiuti prodotti** ed il **volume di acqua consumata** lungo il ciclo di vita dell'acqua Sorgesana naturale (formato da 2 L).

Tabella 13 Risultati sui flussi di rifiuti prodotti e volume d'acqua consumata lungo il ciclo di vita di Sorgesana 2 L

<b>SORGESANA 2 L (dati relativi a 1 L di acqua minerale imbottigliata)</b>							
	CATEGORIE DI IMPATTO	Unità di misura	Totale	UPSTREAM	CORE	DOWNSTREAM	
						Distribuzione	Fine vita packaging
<b>FLUSSI ENERGETICI RECUPERATI</b>		<b>MJ</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>PRODUZIONE RIFIUTI</b>	<b>Rifiuti pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>0,0019</b>	<b>0</b>	<b>0,0019</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	Radioattivi		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Rifiuti non pericolosi</b>	<b>g</b>	<b>11,382</b>	<b>0,000</b>	<b>0,080</b>	<b>0,000</b>	<b>11,30</b>
	<b>Rifiuti riciclabili</b>	<b>g</b>	<b>10,772</b>	<b>0,033</b>	<b>0,660</b>	<b>0,000</b>	<b>10,080</b>
<b>CONSUMO DI ACQUA (*)</b>	<b>Consumo totale</b>	<b>l</b>	<b>6,924</b>	<b>5,435</b>	<b>1,174</b>	<b>0,289</b>	<b>0,011</b>
	<b>Consumo diretto del processo produttivo (**)</b>	<b>l</b>	<b>1,023</b>	<b>0</b>	<b>1,023</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

(\*) Non comprende il consumo di acqua utilizzata per la produzione di energia idroelettrica.

(\*\*) Comprende anche il consumo di acqua minerale imbottigliata.

---

## ALTRE INFORMAZIONI

### Altre informazioni ambientali

#### ***100% Energia Pulita***

Lete SpA è stata la prima azienda alimentare in Italia ad utilizzare dal 2004, per il suo intero fabbisogno, **energia verde al 100%**, compensando i propri consumi energetici con l'acquisto di certificati RECS (*Renewable Electricity Certificate System*), che attestano la produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili.

La partnership con Enel Energia è stata sostituita, a partire dal 2010, da quella con EON. Esponendo sulle confezioni di tutti i prodotti il marchio "EON 100% energia pulita", Lete SpA conferma di essere un'azienda con una spiccata sensibilità ambientale, pronta ad agire concretamente per la salvaguardia dell'ecosistema e per la sensibilizzazione dei consumatori, affinché sviluppino nei confronti dell'ambiente un'attenzione ed una considerazione sempre crescenti.

#### ***100% Bottiglie Riciclabili***

Le bottiglie di plastica utilizzate per il confezionamento delle acque minerali sono realizzate con il **PET** (Polietilene tereftalato), materiale nobile **riciclabile al 100%**, che, con doti di sicurezza, trasparenza e maneggevolezza, assicura la migliore conservazione della qualità degli alimenti nel rispetto dell'ambiente.

In osservanza alla normativa vigente, l'azienda Lete SpA, versando un contributo ambientale per ciascun imballo utilizzato e immesso nel territorio nazionale, aderisce al sistema CONAI (Consorzio Nazionale Imballaggi), che disciplina la raccolta, la selezione ed il riciclo dei materiali da imballaggio.

#### ***Certificazioni***

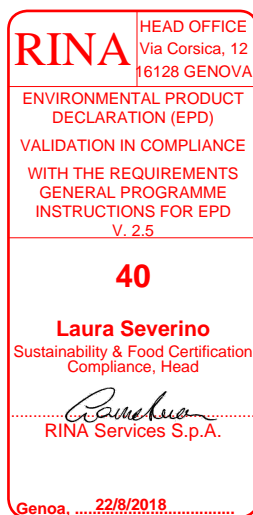
Da oltre un decennio, Lete SpA è certificata secondo lo standard di qualità definito dalla Norma Internazionale UNI EN ISO 9001.

Sulla base di una visione di crescita aziendale ancorata al rispetto dell'ambiente e legata ad una maggiore trasparenza e garanzia nei confronti del territorio, Lete SpA ha conseguito nel 2007 anche la certificazione UNI EN ISO 14001. Mediante l'implementazione di un adeguato Sistema di Gestione Ambientale, l'azienda tiene costantemente sotto controllo tutte le attività che hanno un impatto diretto ed indiretto sull'ambiente: dai consumi di risorse naturali alla produzione di

rifiuti, dal controllo delle emissioni in atmosfera all'uso, recupero e smaltimento dei contenitori, dagli scarichi idrici all'inquinamento del suolo e del sottosuolo, fino ad arrivare al controllo dei "comportamenti ambientali" di appaltatori, subappaltatori e fornitori.

Il monitoraggio degli impatti ambientali dell'attività produttiva, nell'ottica del miglioramento della sostenibilità dell'organizzazione aziendale, ha condotto Lete SpA alla certificazione della propria Carbon Footprint di organizzazione, conformemente alla Norma UNI EN ISO 14064-1, avvenuta per la prima volta nel 2011. L'analisi dell'andamento nel tempo di questo indicatore, che quantifica il contributo all'effetto serra in termini di tonnellate di anidride carbonica emesse dall'organizzazione, consente di monitorarne l'impatto ambientale, verificando costantemente l'efficacia delle politiche gestionali implementate.

La salvaguardia dell'ambiente, l'applicazione di sistemi di controllo qualità aggiornati, gli investimenti in tecnologie capaci di coniugare i più elevati standard produttivi con il miglior livello di sicurezza del prodotto e di tutela dell'ambiente sono la garanzia migliore per soddisfare i bisogni dei consumatori conducendo eticamente l'attività imprenditoriale.



## Informazioni aggiuntive

L'EPD (Environmental Product Declaration) è un documento pubblico, che deve essere sottoposto a revisione ogni tre anni.

La presente EPD è stata predisposta conformemente alle Product Category Rules 2010:11 (versione 3.0) "Bottled Waters, not sweetened or flavoured".

Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web dell'IVL Swedish Environmental Research Institute: [www.environdec.com](http://www.environdec.com).

Dichiarazioni Ambientali relative alla stessa categoria di prodotto, ma provenienti da differenti programmi, possono non essere confrontabili.

<i>Product Category Rules (PCR): PCR 2010:11 – Bottled waters, not sweetened or flavoured, version 3.0</i>
PCR review condotta da: <i>The Technical Committee of the International EPD® System –Filippo Sessa - <a href="mailto:info@environdec.com">info@environdec.com</a></i>
Verifica ispettiva della dichiarazione e delle informazioni in essa contenute, in conformità alla Norma UNI EN ISO 14025: 2010 <input type="checkbox"/> EPD process certification <input checked="" type="checkbox"/> EPD verification
Verificatore Indipendente: RINA SERVICES SpA, via Corsica n. 12 - 16128 - Genova (accreditato da: ACCREDIA Reg.n. 001H) Tel: +39 010 53851460- Fax: +39 010 5385895 - <a href="http://www.rina.org">www.rina.org</a> - <a href="mailto:info@rina.org">info@rina.org</a>

### CONTATTI

- ✓ **Azienda:** Lete SpA - Piazza Giuseppe Arnone 1 - 81010 - Pratella (CE)  
Tel: +39 0823 947111 - Fax +39 0823 946920  
Sandro Del Giudice - Direzione Qualità, Ambiente e Risorse Idriche di Lete SpA  
[sandrodelgiudice@acqualetete.it](mailto:sandrodelgiudice@acqualetete.it)
- ✓ **Supporto tecnico:** 2A ecogestioni Srl, viale Piave n. 64 - 25123 - Brescia  
Tel: +39 030 364743 - Fax: +39 030 364743  
dr.ssa Anna Carlesso - [anna.carlesso@2a-group.it](mailto:anna.carlesso@2a-group.it)  
ing. Alessandro Rocca - [alessandro.rocca@2a-group.it](mailto:alessandro.rocca@2a-group.it)

### RIFERIMENTI

- ✓ General Programme Instructions for the International EPD system - versione 2.5
- ✓ Norme: UNI EN ISO 14040 - UNI EN ISO 14044 - UNI EN ISO 14025
- ✓ Product Category Rules 2010: 11 (versione 3.0) - " Bottled Waters, not sweetened or flavoured ", UN CPC 24410
- ✓ Progetto SimaPro 8.5 (database: Ecoinvent 3.4)
- ✓ Life Cycle Assessment Report - rev. 01 del 10/05/2018
- ✓ Rapporto Rifiuti Urbani 2017 (ISPRA)



