



Batticuori

Dichiarazione Ambientale di Prodotto



Barilla ha sviluppato
Il primo sistema
EPD certificato in
ambito alimentare



Barilla
The Italian Food Company. Since 1877.



**NUMERO DI
REGISTRAZIONE**

S-P-00228

CODICE CPC

234 BAKERY
PRODUCTS
PCR 2012:06 VER. 3.0
20/01/2020

**DATA DI
PUBBLICAZIONE**

06/11/2012

REVISIONE

6 del 2021/11/30

VALIDO FINO AL

2025/08/12

PROGRAMME

The International
EPD® System
www.environdec.com

**PROGRAMME
OPERATOR**

EPD International AB

Questa EPD è stata sviluppata in conformità con la ISO 14025. Una EPD dovrebbe fornire informazioni aggiornate e potrebbe essere revisionata, qualora le condizioni cambiasse. La validità dichiarata è quindi soggetta a registrazione e pubblicazione continuative su www.environdec.com.

1. Il marchio e il prodotto

IL MARCHIO MULINO BIANCO

Fondato nel 1975, offre una serie di prodotti da forno semplici e genuini per un consumo sia a casa che fuori.

Rappresenta parte della cultura italiana sul cibo e nella vita di tutti i giorni. Con questo brand si trovano molti prodotti dolci e salati tra cui biscotti, merendine, pani.

Il costante impegno di Mulino Bianco nei confronti della sostenibilità ha permesso di raggiungere importanti risultati in termini di risparmio di risorse e di riduzione degli impatti delle confezioni.

Maggiori dettagli si trovano sul sito del [Mulino Bianco](#).

LO STABILIMENTO E IL PROCESSO

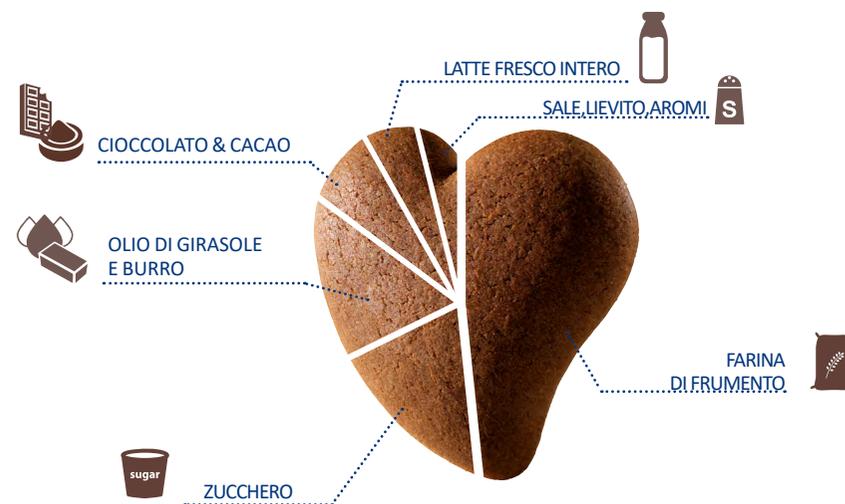
I Batticuori vengono prodotti nello stabilimento italiano di Castiglione delle Stiviere.

Il processo di produzione dei Batticuori prevede la preparazione dell'impasto bianco, la formatura dei biscotti, la cottura in forno alimentato a gas metano, il raffreddamento ed il confezionamento.

I Batticuori sono venduti in confezioni riciclabili da 350 grammi e sono pronti per il consumo.

Maggiori informazioni sul sito del [Mulino Bianco](#).

IL PRODOTTO



VALORI NUTRIZIONALI (PER 100 G)		
Energia	kJ kcal	1 961 467
Grassi dei quali saturi	grammi	18,5 6,0
Carboidrati dei quali zuccheri	grammi	66,4 23,0
Fibra	grammi	4,0
Proteine	grammi	6,8
Sale	grammi	0,625

2. Il gruppo Barilla

La passione per la qualità, la continua ricerca di ricette eccellenti e la capacità di coniugare tradizione e innovazione rappresentano gli ingredienti chiave che hanno consentito a un piccolo negozio di pane e pasta, aperto nel 1877 a Parma, di diventare un attore internazionale nel mercato della pasta, dei sughi pronti, dei prodotti da forno e dei pani croccanti.

Il Gruppo è presente in oltre 100 paesi grazie alle proprie marche, divenute un'icona di eccellenza nel settore alimentare, e con 30 siti produttivi, che ogni anno concorrono alla produzione di oltre 2.099.000 tonnellate di prodotti.

Con i suoi brand - Barilla, Mulino Bianco, Pan di Stelle, Gran Cereale, Harrys, Pavesi, Wasa, Filiz, Yemina e Vesta, Misko, Voiello, Cucina Barilla, Catelli, Lancia, Tolerant e Pasta Evangelists - promuove una dieta gustosa, gioiosa e sana, ispirata alla dieta mediterranea e allo stile di vita italiano.

Maggiori informazioni sul sito www.barillagroup.com



La Nostra Missione: Buono per Te, Buono per il Pianeta

Al fine di dare un contributo concreto alle sfide globali, Barilla ha delineato negli anni un percorso racchiuso nella Missione “Buono per Te, Buono per il Pianeta” che guida, passo dopo passo, a offrire alle persone cibo buono, sicuro, nutrizionalmente equilibrato e proveniente da filiere responsabili.

CIBO BUONO significa gusto, piacere e un gesto d’amore quotidiano per le persone stesse.

CIBO SANO significa materie prime selezionate, profili nutrizionali bilanciati per rispondere a corretti stili di vita.

CIBO PROVENIENTE DA FILIERE RESPONSABILI vuol dire cercare i migliori ingredienti per garantire una qualità eccellente, nel rispetto di persone, animali e ambiente.

Un impegno “dal campo alla tavola” che ha portato a sviluppare iniziative nelle diverse fasi della filiera e per il quale ogni marca del Gruppo Barilla contribuisce attraverso progetti volti a migliorare il profilo nutrizionale dei prodotti, rafforzare la sostenibilità delle filiere e comunicare in modo trasparente ai consumatori.



3. Il calcolo delle performance ambientali



Le performance ambientali del prodotto sono state valutate mediante la **metodologia LCA (Life Cycle Assessment)** prendendo in considerazione l'intera filiera a partire dalla coltivazione delle materie prime fino al trasporto del prodotto finito allo scaffale.

Lo studio è stato effettuato seguendo le regole per categoria di prodotto rilasciate dall'**International EPD System**: "CPC code 234 – Bakery products". I dati generici contribuiscono al calcolo della performance ambientale per meno del 10%.

UNITÀ DICHIARATA

I risultati presentati sono riferiti a **1 kg** di prodotto più il relativo imballaggio. L'imballaggio è riferito alla confezione da **350 grammi**, riportata a 1 kg di prodotto.

CONFINI DEL SISTEMA

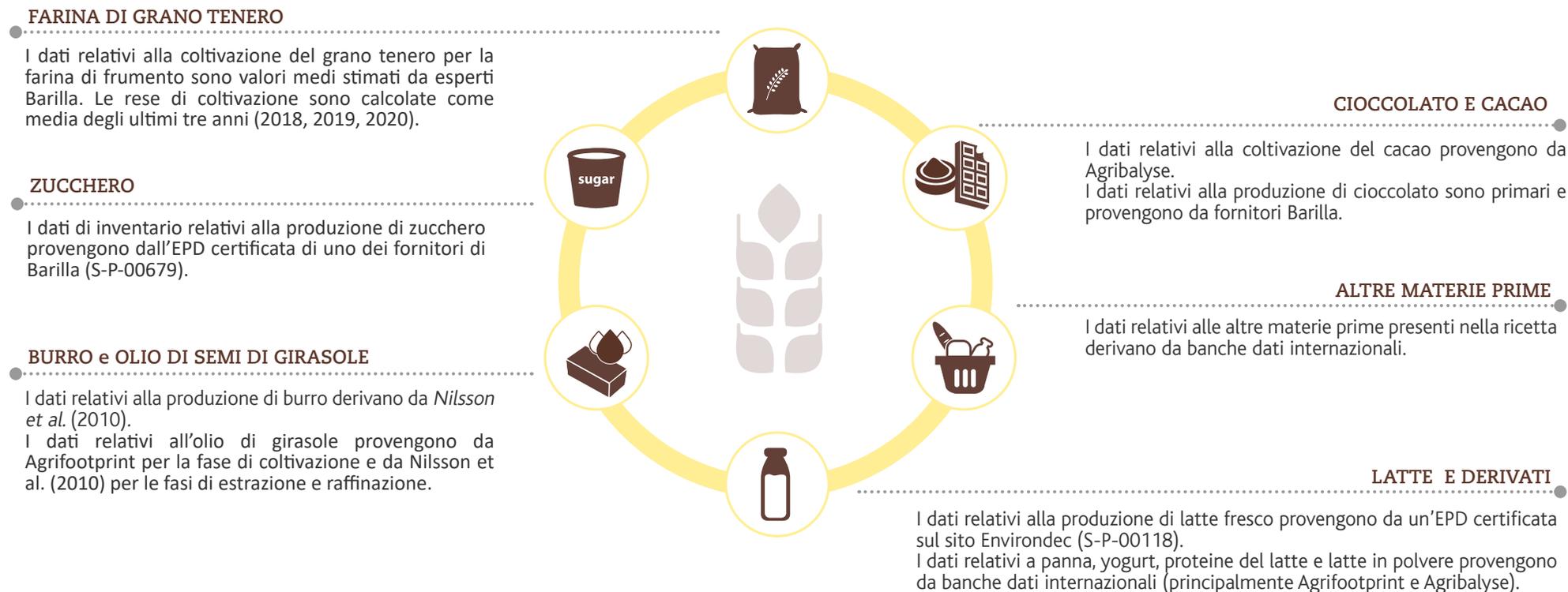
I processi che costituiscono il sistema analizzato sono stati organizzati in **tre fasi** in linea con i requisiti del sistema EPD.



4. Produzione degli ingredienti



PRODUZIONE DEGLI INGREDIENTI



La Carta del Mulino

La Carta del Mulino è un insieme di 10 regole per la coltivazione sostenibile del grano tenero. Con la Carta del Mulino, Barilla non solo porta qualità nei propri prodotti, ma supporta il lavoro delle comunità degli agricoltori e favorisce la biodiversità salvaguardando gli insetti impollinatori.

I pilastri della Carta del Mulino



Per il pianeta

- Biodiversità
- Piano di rotazione delle colture per la naturale fertilità del suolo
- Protezione degli insetti



Per la filiera

- Sementi selezionate
- Riduzione sostanze chimiche durante le fasi di stoccaggio
- Sistemi di tracciabilità



Per la comunità

- Sostenibilità certificata*
- Più controllo
- Trasparenza

*La prima regola della «Carta del Mulino» prevede l'ottenimento della certificazione ISCC PLUS, una versione applicabile ai prodotti alimentari dello standard di certificazione ISCC. Ha natura volontaria e permette alle aziende della filiera di monitorare e certificare la sostenibilità dei propri prodotti e/o propri ingredienti attraverso il controllo di regole di sostenibilità e di tracciabilità dell'intero sistema (<https://www.iscc-system.org/process/certification-scopes/iscc-for-food/>).



Nel 2018, Barilla ha ottenuto la farina necessaria a realizzare il primo prodotto con farina da agricoltura sostenibile: **Buongrano**. Oggi la farina di grano tenero **da agricoltura sostenibile** rappresenta una piccola ma fondamentale percentuale della produzione Barilla. Già dal 2019 **viene progressivamente aumentato** l'utilizzo di grano tenero sostenibile aggiungendo sempre più prodotti realizzati secondo le regole della **Carta Del Mulino**.

La Carta del Mulino è stata scritta in collaborazione con il WWF, il Dipartimento di Scienze e Tecnologie Agro – Alimentari dell'Alma Mater Studiorum di Bologna, il Dipartimento per l'Innovazione nei sistemi Biologici, Agroalimentari e Forestali dell'Università degli Studi della Toscana, il RINA ed OpenFields.

Per maggiori informazioni, visita il sito www.mulinobianco.it/lacartadelmulino/

5. Produzione dell'imballaggio e dei materiali ausiliari



PACKAGING PRIMARIO

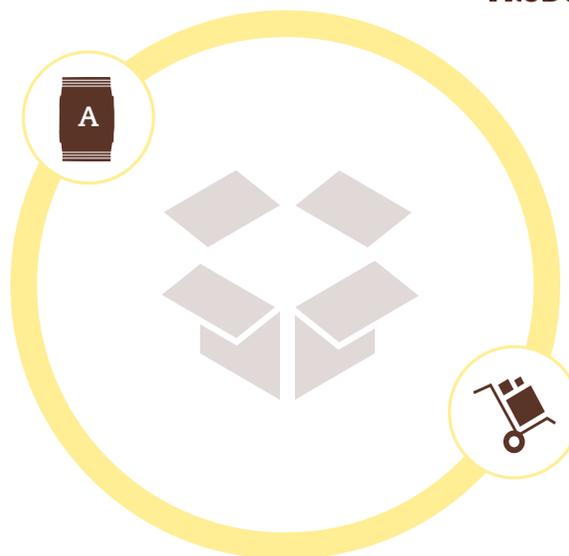
Le prestazioni ambientali associate alla fase di produzione dell'imballaggio sono state valutate considerando la confezione da 350 grammi (l'unico formato per questo prodotto).

L'imballaggio primario è composto da un film multistrato destinabile alla raccolta differenziata.

Dati primari (provenienti dall'unità che si occupa della progettazione degli imballaggi) sono usati sia per i quantitativi di imballaggio, sia per gli aspetti ambientali associati alla produzione degli stessi.

L'imballaggio utilizzato per i Batticuori è progettato al 100% per il riciclo.

PRODUZIONE DELL'IMBALLAGGIO



Dal 2004 Barilla progetta i nuovi imballaggi con uno strumento denominato LCA packaging design che consente di valutare gli impatti ambientali dei nuovi imballaggi, già in fase di progettazione.

PACKAGING PER IL TRASPORTO

Il packaging per il trasporto è costituito dagli espositori di cartone, utilizzati per la distribuzione del prodotto, e dal film plastico termoretraibile.

Gli espositori sono realizzati prevalentemente in cartone riciclato.

I dati utilizzati sono di tipo secondario e derivano da banche dati.

Le prestazioni ambientali associate ai materiali ausiliari sono state valutate considerando come dati primari i consumi dello stabilimento durante l'anno 2020. Dati secondari (Ecoinvent) sono stati usati per gli aspetti ambientali associati alla produzione dei materiali

6. Produzione dei Batticuori



INFORMAZIONI GENERALI

Le prestazioni ambientali associate al processo di produzione sono state valutate considerando come dati primari i consumi di energia e acqua e la produzione di rifiuti. Dati secondari (Ecoinvent) sono stati usati per gli aspetti ambientali associati alla produzione di energia e acqua.

ACQUA

Il consumo di acqua viene ricavato dai contatori presenti nelle fornerie ed attribuiti alla produzione in esame secondo l'allocazione in massa (ossia in funzione dei kg di produzione).

Il consumo di acqua dello stabilimento contiene al suo interno anche il quantitativo di acqua necessario per la realizzazione degli impasti. Cautelativamente, tale quantitativo viene conteggiato anche come ingrediente all'interno della ricetta del prodotto.

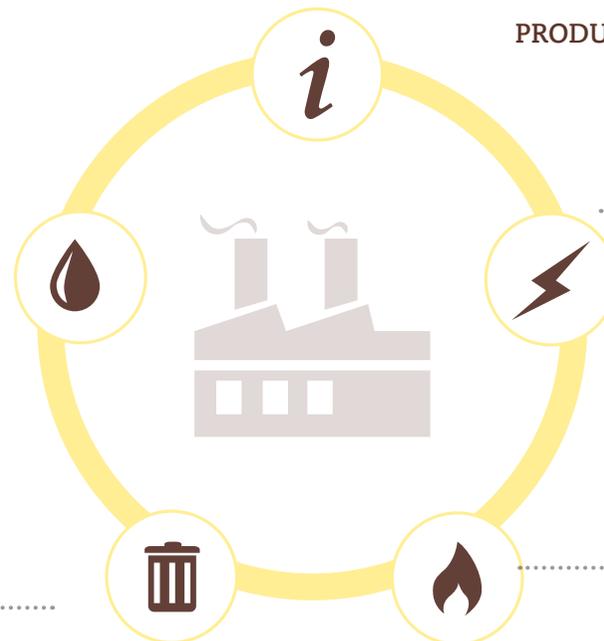
Dato primario anno 2020.

RIFIUTI

I dati relativi sono ricavati dai registri di carico e scarico e sono stati suddivisi secondo l'allocazione in massa.

Dato primario anno 2020.

PRODUZIONE DEI BATTICUORI



ENERGIA ELETTRICA

Il consumo di energia elettrica è stato suddiviso secondo il metodo dell'allocazione in massa (lo stabilimento produce altri prodotti oltre ai Batticuori).

Barilla, attraverso il sistema di certificazione GO (Certificati di garanzia d'origine), acquista energia da fonte rinnovabile di tipo idroelettrico in quantità tale da coprire l'intera produzione Mulino Bianco.

Dato primario anno 2020.

GAS METANO

Il consumo di metano è stato direttamente misurato mediante i contatori installati sulla linea di produzione.

Dato primario anno 2020.

7. Distribuzione



DISTRIBUZIONE

I Batticuori vengono prodotti nello stabilimento italiano di *Castiglione delle Stiviere*.

Gli impatti ambientali associati al trasporto e alla distribuzione sono stati valutati considerando le seguenti ipotesi:

- 98% del prodotto viene distribuito in Italia
- 2% del prodotto viene distribuito all'estero
- Il trasporto al negozio viene effettuato tramite:
 - 93% via terra (camion)
 - 7% via mare

Dati primari anno 2019.

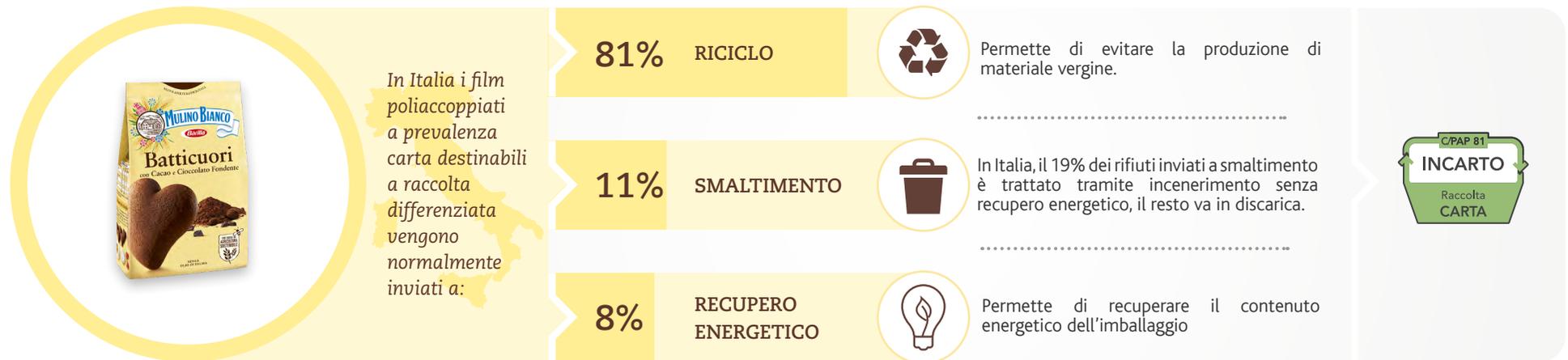
Il trasporto non necessita di particolari condizioni di stoccaggio (ad esempio la refrigerazione).

Gli impatti relativi allo smaltimento del packaging per il trasporto sono stati calcolati considerando lo scenario medio italiano per il destino di plastica e carta/cartone.

Dati COMIECO Raccolta, Riciclo e Recupero di carta e cartone 2019, riportati nella pagina successiva e COREPLA, relazione sulla gestione 2020.



8. Fine vita dell'imballaggio primario



Dati elaborati da COMIECO Raccolta, Riciclo e Recupero di carta e cartone 2019 e COREPLA relazione sulla gestione 2020.

9. Risultati ambientali dei Batticuori

 USO DELLE RISORSE dati per 1 kg di prodotto		UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTALE
		 Produzione ingredienti	 Produzione imballaggio e materiali ausiliari	 Produzione	 Distribuzione	 Fine vita imballaggio primario	
RISORSE DI ENERGIA PRIMARIE RINNOVABILI dati in MJ	Usò come vettore di energia	9,91E+00	1,13E+00	6,21E-01	2,41E-03	6,82E-05	1,17E+01
	Usò come risorsa*	0,00E+00	6,54E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,54E-01
	Totale	9,91E+00	1,79E+00	6,21E-01	2,41E-03	6,82E-05	1,23E+01
RISORSE DI ENERGIA PRIMARIE NON RINNOVABILI dati in MJ	Usò come vettore di energia	1,37E+01	4,60E+00	3,56E+00	1,48E+00	1,59E-03	2,33E+01
	Usò come risorsa	9,79E-05	1,91E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,91E-01
	Totale	1,37E+01	4,79E+00	3,56E+00	1,48E+00	1,59E-03	2,35E+01
Materie prime seconde (g)		0,00E+00	1,04E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,04E+02
Combustibili secondari rinnovabili (MJ, potere calorifico netto)		0,00E+00	6,20E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,20E-02
Combustibili secondari non rinnovabili (MJ, potere calorifico netto)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Usò di risorse idriche (litri)		1,77E+02	3,68E+00	7,88E-01	7,24E-02	4,48E-03	1,82E+02
 FLUSSI IN USCITA DAL SISTEMA dati per 1 kg di prodotto		UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTALE
		 Produzione ingredienti	 Produzione imballaggio e materiali ausiliari	 Produzione	 Distribuzione	 Fine vita imballaggio primario	
Coprodotti destinati ad alimentazione animale (g)		0,00E+00	0,00E+00	9,94E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,94E+00
Componenti per il riuso (g)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiali per il riciclo (g)		1,78E+00	1,85E+01	1,42E+01	7,76E+01	2,91E+01	1,41E+02
Materiali per il recupero energetico (g)		7,94E-04	0,00E+00	1,01E+00	0,00E+00	6,12E+00	7,13E+00
Energia esportata, elettrica (MJ)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,10E-03	1,10E-03
Energia esportata, termica (MJ)		0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,30E-03	2,30E-03

Le risorse energetiche secondarie e i flussi di energia recuperata non mostrano contributi rilevabili.

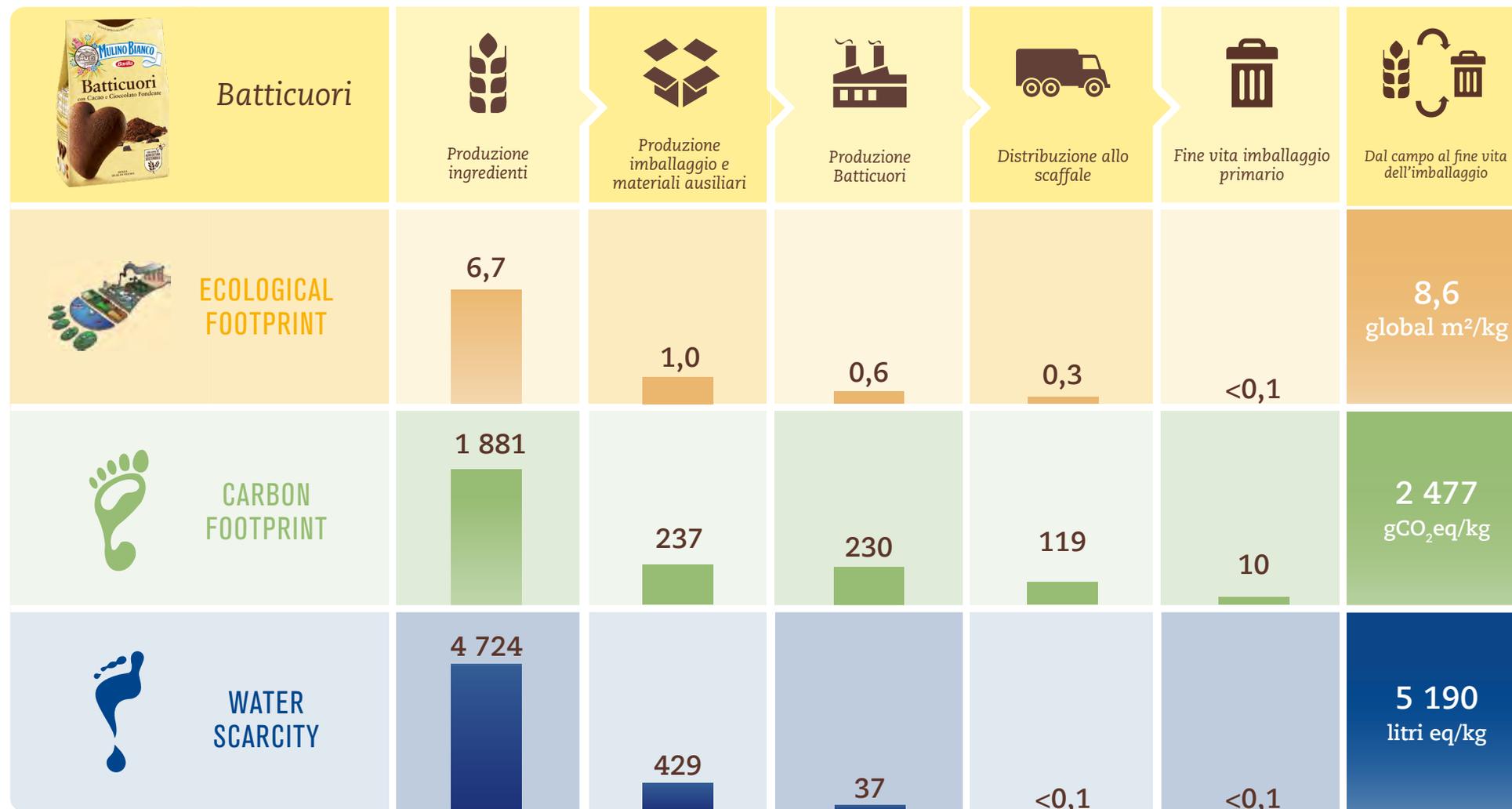
*La biomassa convertita nel prodotto non è contabilizzata.

	INDICATORI DI IMPATTO AMBIENTALE dati per 1 kg di prodotto	UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTALE
		 Produzione ingredienti	 Produzione imballaggio e materiali ausiliari	 Produzione	 Distribuzione	 Fine vita imballaggio primario	
POTENZIALE RISCALDAMENTO GLOBALE - GWP (g CO ₂ eq)	Fossile	1,13E+03	2,34E+02	2,30E+02	1,06E+02	5,05E+00	1,70E+03
	Biogenico	1,06E+02	1,30E+00	9,04E-02	1,34E+01	4,49E+00	1,25E+02
	Uso suolo e cambiamento	6,48E+02	1,64E+00	1,06E-02	1,07E-03	8,00E-05	6,49E+02
	Totale	1,88E+03	2,37E+02	2,30E+02	1,19E+02	9,54E+00	2,48E+03
	Acidificazione - g SO ₂ equivalente	1,26E+01	1,12E+00	4,12E-01	5,69E-01	1,82E-03	1,47E+01
	Eutrofizzazione - g PO ₄ ³⁻ equivalente	7,67E+00	2,32E-01	6,11E-02	9,30E-02	2,66E-03	8,05E+00
	Form. di ossidanti fotochimici - g NMVOC equivalente	4,86E+00	1,07E+00	4,79E-01	7,29E-01	3,35E-03	7,13E+00
	Potenziale di impoverimento abiotico - elementi g Sb eq	5,31E-03	2,55E-05	2,34E-06	4,60E-06	3,79E-08	5,34E-03
	Potenziale di impoverimento abiotico, combustibili fossili - MJ, potere calorifico netto	1,19E+01	4,30E+00	3,52E+00	1,48E+00	1,50E-03	2,12E+01
	Potenziale scarsità di acqua, m ³ eq	4,72E+00	4,29E-01	3,69E-02	-3,60E-05	1,07E-04	5,19E+00
	RIFIUTI* dati in grammi per 1 kg di prodotto	UPSTREAM		CORE	DOWNSTREAM		TOTALE
		 Produzione ingredienti	 Produzione imballaggio e materiali ausiliari	 Produzione	 Distribuzione	 Fine vita imballaggio primario	
	Rifiuti pericolosi a smaltimento	1,50E-02	1,05E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,5E-02
	Rifiuti non pericolosi a smaltimento	1,30E+01	1,37E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,7E+01
	Rifiuti radioattivi a smaltimento	2,66E-02	1,12E-02	5,47E-03	1,10E-02	3,82E-06	5,4E-02

Il contributo biogenico del potenziale effetto serra si riferisce esclusivamente alle emissioni di metano biogenico. Per quanto riguarda la CO₂ biogenica, il contributo risulta essere zero, perché la quantità assorbita è equivalente alla quantità di CO₂ emessa nel riferimento temporale di 100.

* Sono stati considerati solo i flussi derivanti da processi sotto il diretto controllo di Barilla per i quali non fossero già contabilizzati gli impatti del trattamento di fine vita. I flussi generati nei processi dei dati secondari non sono inclusi (in quanto i relativi impatti di smaltimento sono già contabilizzati).

PERFORMANCE AMBIENTALI DEL PRODOTTO



Rispetto a quanto presente nelle EPD precedenti, in questa sezione si riporta l'indicatore Water Scarcity al posto dell'indicatore Virtual Water Content, in coerenza agli indicatori presentati.

10. Differenze rispetto alle precedenti versioni dell'EPD

Le differenze rispetto alle precedenti versioni dell'EPD sono dovute principalmente all'aggiornamento delle rese di coltivazione dei cereali e ai fattori di emissione per i mix energetici specifici.

Inoltre, nuovi fattori di caratterizzazione e nuovi indicatori sono stati

applicati.

Infine, nella sezione Performance Ambientali del prodotto, l'indicatore Virtual Water Content è stato sostituito dall'indicatore Water Scarcity.

11. Informazioni aggiuntive

RIFERIMENTI

- International EPD Consortium, General Programme Instructions (EPD), ver. 3.01 of 18/09/2019;
- WWF, Global Footprint Network, Zoological Society of London, Living Planet Report 2008, WWF (2008);
- PCR 2012:06 CPC 234: Bakery Products; ver. 3.0 del 20/01/2020;
- Nilsson K., Flysjö A., Davis J., Sim S., Unger N., Bell S. "Comparative life cycle assessment of margarine and butter consumed in the UK, Germany and France" 2010, Int J Life Cycle Ass vol. 15 num. 9 p 916-926;
- COMIECO Raccolta, Riciclo e Recupero di carta e cartone 2019;
- COREPLA relazione sulla gestione 2020;
- Eurostat database for waste management, latest version (2019)



Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto ma provenienti da programmi differenti potrebbero non essere confrontabili. Per maggiori informazioni in merito a questa dichiarazione si rimanda al sito:

www.environdec.com

As EPD owner, Barilla has the sole ownership, liability and responsibility for the EPD.

EPD PROCESS CERTIFICATION

Product category Rules (PCR) review conducted by:
Technical Committee of the International EPD® system.
Chair Filippo Sessa
Contact via info@environdec.com

Program operator:
EPD International AB
Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden
info@environdec.com



EPD PROCESS CERTIFICATION

Independent verification of the declaration and data, according to ISO 14025:

- EPD process verification
- EPD verification- Third party verifier

PROCESS INTERNAL VERIFICATION

Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third part verifier:

- Yes
- No

Third party verifier: Bureau Veritas Certification Sweden AB, Accredited by: SWEDAC



Process internal verifier: Ugo Pretato, Approved by: The International EPD® System



CONTACTS

Barilla G. e R. Fratelli- Società per Azioni, via Mantova 166, 43122, Parma, Italy. www.barillagroup.com

For additional information relative to the activities of the Barilla Group or in regards to this environmental declaration, please contact:

Laura Marchelli - laura.marchelli@barilla.com



Technical support and grafic design: Life Cycle Engineering srl - Italy www.lcengineering.eu



12. Glossario

ECOLOGICAL FOOTPRINT

L'ecological footprint è la misura della superficie terrestre e acquatica necessaria a produrre le materie prime e ad assorbire le emissioni relative al ciclo di vita di un prodotto.

Viene espressa in global metri quadri.

www.globalfootprint.org

ACIDIFICAZIONE (AP)

Fenomeno per il quale le precipitazioni atmosferiche risultano avere pH inferiore alla norma.

Può provocare danni alle foreste e alle colture vegetali, così come agli ecosistemi acquatici e ai manufatti.

È dovuto alle emissioni di SO₂, di NO_x e di NH₃.

Il potenziale di acidificazione viene espresso in grammi di SO₂ equivalenti.

CARBON FOOTPRINT

La carbon footprint di un prodotto è il totale delle emissioni di gas ad effetto serra prodotti lungo l'intero ciclo di vita.

Si misura in massa di CO₂ equivalenti.

In agricoltura un contributo rilevante è dato dalle emissioni di protossido di azoto (N₂O) dovute all'utilizzo dei fertilizzanti.

www.ipcc.ch

EUTROFIZZAZIONE (EP)

Arricchimento dei corsi d'acqua in nutrienti che determina un eccessivo sviluppo di vegetazione negli ecosistemi acquatici e conseguente carenza di ossigeno.

Il potenziale di eutrofizzazione è dovuto principalmente alle emissioni in acqua di fosfati e nitrati e si esprime in grammi di g PO₄³⁻ equivalenti.

WATER SCARCITY

La water scarcity misura l'acqua disponibile rimanente dopo aver soddisfatto le necessità umane e degli ecosistemi acquatici, misurata per unità di superficie in un dato bacino idrico rispetto alla media mondiale. Questo metodo si basa sul fatto che il potenziale di privazione di acqua per un altro utente è direttamente proporzionale alla quantità di acqua consumata e inversamente proporzionale all'acqua disponibile rimanente per unità di superficie e tempo.

www.wulca-waterlca.org

FORMAZIONE DI OSSIDANTI FOTOCHIMICI (POFP)

Produzione di composti che per azione della luce sono in grado di promuovere una reazione di ossidazione che porta alla produzione di ozono nella troposfera. L'indicatore comprende soprattutto COV (composti organici volatili) e viene espresso in grammi di COV equivalenti (g NMVOC - equivalenti).

13. Executive English Summary

THE BARILLA GROUP



Passion for quality, continuous pursuit of excellent recipes and ability to combine tradition and innovation are the fundamental ingredients that have allowed a small shop of bread and pasta, opened in 187 in Parma, to become an international player in the market of pasta, ready-to-eat sauces, baked goods and crispy breads. The Group operates in over 100 countries through its brands, which have become the icon of excellence in the food sector, and with 30 production sites, which every year contribute to the production of over 2,099,000 tonnes of products.



THE MULINO BIANCO BRAND

Founded in 1975, Mulino Bianco offers a range of simple and wholesome baked goods for both home and outside consumption.

Mulino Bianco represents part of the Italian culture on food and everyday life.

With this brand, you will find many sweet and savory items including cookies, cakes, breads. The ongoing Mulino Bianco commitment to sustainability has achieved important results in terms of resources saving and reducing packaging impact.

THE PRODUCT



The product included in the analysis is Batticuori biscuit, produced in the Italian plant of Castiglione delle Stiviere (MN).

Batticuori are sold in 350 grams packaging format and they are ready for consumption.

DECLARED UNIT

Data are referred to 1 kg of product and related paper packaging of 350 g. The packaging format is designed for recycling.



DIFFERENCE VERSUS PREVIOUS VERSIONS OF THE EPD

The differences versus previous EPD versions are due mainly to the use of updated emission factors for the energy mixes and updated yields for soft wheat calculated as average value of the last three available years for every region. Moreover, the product Environmental performances section has been modified with the substitution of Virtual Water Content with Water Scarcity indicator.

13. Executive English Summary

ENVIRONMENTAL IMPACT		
Global Warming Potential <i>fossil biogenic land use change</i>	g CO ₂ eq.	1.70E+03 1.25E+02 6.49E+02
Acidification Potential	g SO ₂ eq.	1.47E+01
Eutrophication Potential	g PO ₄ ³⁻ eq.	8.05E+00
Photochemical Oxidant Formation Potential	g NMVOC eq.	7.13E+00



REFERENCES

- International EPD Consortium, General Programme Instructions (EPD), ver. 3.01 of 18/09/2019;
- WWF, Global Footprint Network, Zoological Society of London, Living Planet Report 2008, WWF (2008);
- PCR 2012:06 CPC 234: Bakery Products; ver. 3.0 of 20/01/2020;
- Nilsson K., Flysjö A., Davis J., Sim S., Unger N., Bell S. “Comparative life cycle assessment of margarine and butter consumed in the UK, Germany and France” 2010, Int J Life Cycle Ass vol. 15 num. 9 p 916-926;
- COMIECO Raccolta, Riciclo e Recupero di carta e cartone 2019;
- COREPLA relazione sulla gestione 2020;
- Eurostat database for waste management, latest version (2019)

PRODUCT ENVIRONMENTAL PERFORMANCES

